

Turek, dnia 15 maja 2017 r.

OŚ.6222.5.2016
/Za dowodem doręczenia/

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 188, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211 w związku z art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zmianami) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zmianami)

po rozpatrzeniu wniosku:

McKeen – Beef Ubojnia Sp. z o.o.

Linne 47, 62 – 730 Dobra

NIP 9680972585

REGON 302170790

ORZEKAM:

Udzielić pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju żywca wołowego o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton tusz na dobę, zlokalizowanej w miejscowości Linne 47, gmina Dobra, powiat turecki, województwo wielkopolskie należącej do firmy McKeen – Beef Ubojnia Sp. z o.o., na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1 Rodzaj prowadzonej działalności:

Instalacja do uboju żywca wołowego o wydajności 112 Mg/dobę zlokalizowana w miejscowości Linne 47, gmina Dobra.

I.2 Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałaniom zanieczyszczeniom.

Firma prowadzi ubojnię żywca wołowego, produkcję ćwierci wołowych.

Podstawowe obiekty na terenie zakładu w miejscowości Linne:

- budynek ubojni wraz z biurowcem, częścią socjalną i rampą wyładowniczą,
- budynek magazynowy przy ubojni,
- budynek magazynowy żywca,
- budynek chłodni składowej,
- budynek magazynowy – z myjnią środków transportu i magazynem części,
- zbiornik ścieków surowych - o pojemności 36 m³,
- zbiornik osadu poflotacyjnego – o pojemności 21 m³,
- silos ograniczony z dwóch stron murem wyłożony płytą betonową,
- parking,
- place manewrowe i drogi dojazdowe – podzielone na część brudną i czystą.

Instalacja do uboju zwierząt położona jest w budynku ubojni, który składa się z poszczególnych części:

- badanie szczegółowe (Inspekcja Weterynaryjna) – reinspekcja zanieczyszczeń,
- ważenie, klasyfikacja, etykietowanie,
- wychładzanie wstępne półtusze,
- wychładzanie półtusze, mięsa drobnego, łożu i żołądków,
- ćwiartowanie półtusze i usuwanie kręgosłupów na życzenie klienta,
- magazynowanie ćwierci półtusze,
- pakowanie, etykietowanie, ważenie,
- ekspedycja.

Bydło rzeźne przyjmowane do uboju po przyjęciu do magazynowania żywca, kierowane jest tunelem przepędowym do klatki ubojowej. Po ogłuszeniu bydło trafia na łoże wyrzutowe, gdzie następuje podwieszenie na linię ubojową za tylną nogę. Po tej czynności pracownik wykonuje zakuwanie polegające na przecięciu naczyń krwionośnych zlokalizowanych na szyi zwierzęcia. Po wykrwawieniu sztuka wędruje linią ubojową do następnego stanowiska, na którym następuje przewieszenie na inny rodzaj haków, odcięcie tylnych nóg oraz zaprawienie skóry.

Jednocześnie inni pracownicy odcinają rogi, podwiązują przelyk oraz obcinają przednie nogi. Nacięciu podlega również skóra głowy w celu przygotowania jej do skórowania. Sztuka trafia następnie na skórowaczkę gdzie zdejmowana jest skóra z całej sztuki. Odkórowana tusz poddawana jest wytrzewianiu. Polega ono na rozcięciu powłoki skóry, wyjęciu żołądka z kompletem jelit, nerek oraz ośrodek. Kolejnym etapem w technologii uboju jest przepoławianie polegające na rozcięciu tuszy na dwie półtusze. Obie półtusze poddawane są następnie obróbce polegającej na usunięciu ewentualnych powstałych zanieczyszczeń i nadmiaru łożu. Ostatnim etapem jest ważenie i magazynowanie półtusze w chłodni.

Uboj odbywa się 5 razy w tygodniu w hali uboju. Hala podzielona jest na dwie strefy – strefę brudną i czystą. W strefie brudnej odbywa się: głuszenie bydła, wykrwawianie, zaprawianie skóry i obcinanie kopyt tylnych, obcinanie rogów i kopyt przednich, zaprawianie skóry głowy, podwiązanie przelyka, przecięcie mostka, skórowanie i odcięcie głowy. W strefie czytej następuje wytrzewianie, pozyskanie, przepołowienie, obróbka poubojowa (wycięcie nerek i obróbka łożu) oraz ważenie. Następnie półtusze kierowane są do chłodni. Ścieki kierowane są do podczyszczalni fizyko – chemicznej ścieków.

Chłodnia wyposażone są w automatykę kontrolno – sterującą, współpracującą z elektronicznymi sterownikami zapewniającymi utrzymanie optymalnych parametrów w komorze oraz pozwalających w sposób energooszczędny eksploatować urządzenie.

II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

II.1. Określić warunki do wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza:

II.1.A. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza:

Charakterystyka emitora						Czas pracy (h/rok)	Emisja dopuszczalna		Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń
Źródło emisji	Nr emitora	Wysokość (m)	Średnica wylotu (m)	Prędkość (m/s)	Temp gazu (K)		kg/h	Mg/rok	
Magazyn żywca	E- 1	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 2	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 3	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 4	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 5	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 6	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 7	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 8	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-

			<p>podczas zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Na beczkach należy umieścić kod odpadu.</p> <p>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów: Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	16 02 13*	<p>1) Miejsce magazynowania: Na placu magazynowym, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p>2) Sposób magazynowania: Selektywnie, w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w zbiorczym kontenerze. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu.</p> <p>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów: Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
3.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	<p>1) Miejsce magazynowania: Na placu magazynowym, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p>2) Sposób magazynowania: Selektywnie, w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w zbiorczym kontenerze. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu.</p> <p>Odpady wielkogabarytowe ustawione bezpośrednio na utwardzonym placu i przykryte plandeką. Miejsce magazynowania odpadów oznaczyć kodem odpadu.</p> <p>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów: Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
4.	Niebezpieczne elementy lub części składowe osunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	<p>1) Miejsce magazynowania: Na placu magazynowym, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p>2) Sposób magazynowania: Selektywnie, w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w zbiorczym kontenerze. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu.</p> <p>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów: Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
5.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	<p>1) Miejsce magazynowania: Na placu magazynowym, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p>2) Sposób magazynowania: Selektywnie, w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w zbiorczym kontenerze. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu.</p> <p>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów: Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>

II.3.B Rozkład czasu pracy źródeł emisji hałasu:

Lp.	Opis źródła	Wysokość lokalizacji źródła (m)	Czas pracy źródła (h)		Moc akustyczna (dB)
			Pora dzienna	Pora nocna	
1.	Wyrzutnia powietrza	8	16	8	85
2.	Wentylatory – 9 szt.	7	16	8	75
3.	Maszynaria chłodni	7	16	8	95
4.	Skraplacz	8	16	9	95
5.	Myjka ciśnieniowa	1	3	0	95
6.	Dowóz bydła	1	36	0	105
7.	Wywóz śmieci i odpadów	1	6	0	105
8.	Odbiór produktu	1	20	0	105
9.	Punkt dostaw surowca	1	8	0	108
10.	Punkt odbioru produktów	1	4	0	108
11.	Punkt odbioru odpadów	1	1	0	108
12.	Punkt odbioru odpadów	1	1	0	108
13.	Punkt odbioru produktów	1	4	0	108
14.	Punkt odbioru produktów	1	2	0	108
15.	Punkt odbioru ścieków	1	1	0	108
16.	Punkt dostaw żywca	1	10	0	108

II.4 Gospodarka wodno-ściekowa

II.4.A Zaopatrzenie w wodę

Woda na potrzeby zakładu dostarczana jest z gminnej sieci wodociągowej eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Komunalnej w Dobrej, z którym McKeen-Beef Ubojnia Sp. z o. o. ma podpisaną umowę o świadczenie usług w zakresie zaopatrzenia w wodę, odprowadzanie ścieków bytowych oraz podczyszczonych ścieków przemysłowych. Zużycie wody określa się na podstawie odczytów z wodomierza wykonanych przez pracownika Zakładu Gospodarki Komunalnej w Dobrej.

II.4.B Ścieki bytowe

Ścieki bytowe odprowadzane są na podstawie umowy z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Dobrej do sieci gminnej kanalizacji sanitarnej, skąd dalej dostają się do mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków w Dobrej.

- czyszczenie instalacji z produktów ubocznych na sucho, bez tworzenia nadmiernej ilości ścieków przemysłowych,
- posiadanie zabezpieczeń na zbiornikach (czujników, pływaków poziomu), które alarmują o przepełnieniu i informują o konieczności opróżnienia lub o braku cieczy w zbiorniku, w celu jego napełnienia,
- wykonanie ścian dwuwarstwowych na zbiornikach na produkty uboczne,
- prowadzenie strategii oszczędzania energii na terenie zakładu, szczególnie w chłodniach (narażonych na największe straty energii), gdzie system komputerowy śledzi i reguluje warunki fizyczne wewnątrz chłodni,
- kontrolowanie czasu chłodzenia mięsa i jego temperatury,
- przechowywanie produktów ubocznych w izolowanych i szczelnych pomieszczeniach lub kontenerach (krew dodatkowo chłodzić), czas odbioru przez firmy zewnętrzne ograniczać do minimum,
- regularne czyszczenie pomieszczeń, kontenerów i pojemników do magazynowania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, surowców i odpadów,
- odprowadzenie krwi z linii ubojowej do dwóch szczelnych, chłodzonych zbiorników,
- zainstalowanie instalacji flotacji wyodrębniającej tłuszcze i substancje stałe ze ścieków,
- zredukowanie hałasu emitowanego do środowiska poprzez regularne kontrolowanie i konserwowanie wentylatorów dachowych,
- przeprowadzanie regularnych analiz laboratoryjnych składu ścieków przemysłowych,
- stosowanie detergentów oddziaływających w minimalny sposób na środowisko,
- unikanie stagnacji ścieków przemysłowych, przeprowadzanie flotacji i korzystanie z flokulantu w procesie podczyszczania ścieków, w celu maksymalizacji wydzielania stał stałych,
- zapewnienie szczelności zbiorników do przechowywania ścieków, napowietrzanie ścieków,
- oddzielanie stałych części od podczyszczonych ścieków w postaci sedymentacyjnego osadu,
- czyszczenie w pierwszym etapie samochodów dowożących żywiec na sucho, przed myciem, co zmniejsza objętościowo ilość gnojowicy,
- czyszczenie pojazdów dowożących żywiec na myjni za pomocą lanc ciśnieniowych ze spustem i regulowaną dyszą,
- kategoryzowanie wszystkich odpadów i produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego na linii uboju (grupowanie na etapie powstawania),
- zastosowanie podwójnego systemu drenażu w hali wykrawiania (jeden do krwi do kontenera zbiorczego, drugi do kanalizacji ścieków przemysłowych), w zależności od etapu produkcji/czyszczenia, jeden jest zamykany, a drugi otwarty i naprzemiennie,
- chłodzenie krwi bezpośrednio po zebraniu w szczelnym kontenerze z płaszczem chłodzącym,
- stosowanie w kabinach do mycia rąk i czyszczenia fartuchów praktyki, że temperatura jest stała i ma 42 °C i ustawionej domyślnie jako „woda zakręcona” a załączanie poprzez trzymanie przycisku,
- zaprzestania karmienia zwierząt na 12 godzin przed ubojem, co znacznie ogranicza powstawanie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (niestrawione zawartości żołądków),
- zoptymalizowanie poprzez gęsto rozłożony system drenażu, wykrawanie i zbieranie krwi do specjalistycznych kontenerów.

V. Określić rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

- energia elektryczna – 3600 MWh/rok
- olej opałowy – 132 m³
- woda – 78000 m³

VI.7 Monitoring jakości odprowadzanych ścieków:

- prowadzenie badań jakości ścieków przemysłowych w zakresie i z częstotliwością określonymi w umowie zawartej z ich odbiorcą oraz aktualnie obowiązujących przepisach prawa,
- dokonywanie co najmniej 2 razy w roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających; eksploatacja powinna odbywać się zgodnie z instrukcją obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowane w zeszycie eksploatacji tych urządzeń.

VII. Określam sposób gromadzenia i przekazywania wyników pomiarów:

Wyniki pomiarów emisji w poszczególnych komponentach środowiska ewidencjonować i przechowywać w siedzibie Wnioskodawcy, wykorzystywać do sporządzenia wymaganych prawem sprawozdań oraz udostępnienie jednostkom kontrolującym na zasadach określonych w obowiązujących przepisach w zakresie rodzajów, terminów i sposobu prezentacji wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji. Zgodnie z art. 147 Prawa ochrony środowiska wszystkie wyniki prowadzonych pomiarów emisji i imisji przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Wyniki okresowych pomiarów hałasu w środowisku należy przekazywać Staroście Tureckiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Koninie, w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

VIII. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Zdarzenia awaryjne możliwe do wystąpienia na terenie ubojni i plan postępowania:

1. Pożar – osoba odpowiedzialna Zarząd, Kierownik Produkcji:
 - powiadomienie Straży Pożarnej
 - ewakuacja pracowników,
 - ograniczanie obszaru zagrożenia i jego rozprzestrzeniania do czasu przybycia Straży Pożarnej,
 - odcięcie odpływu energii elektrycznej i wszelkich paliw,
 - użycie podręcznego sprzętu gaśniczego.
2. Awaria wodociągu - osoba odpowiedzialna Zarząd, Dział Jakości:
 - wstrzymanie produkcji,
 - zabezpieczanie produktów i surowców przed skażeniem,
 - powiadomienie dostawcy wody – Zakład Gospodarki Komunalnej w Dobrej,
 - poddanie badaniu wody po usunięciu awarii.
3. Rozszczelnienie się zbiornika z gnojowicą – osoba odpowiedzialna Zarząd, Dział Jakości:
 - wypompowanie beczką pozostałości gnojowicy,
 - ograniczanie miejsca rozprzestrzeniania się gnojowicy,
 - uszczelnienie zbiornika.
4. Awaria systemu chłodnictwa - osoba odpowiedzialna Zarząd, Dział Techniczny:
 - zgłoszenie awarii do firmy zewnętrznej, która prowadzi nadzór nad instalacją,
 - zabezpieczenie produktów i ewentualna ich ekspedycja do innego zakładu,
 - powiadomienie firmy serwisującej instalację,
 - odcięcie dopływu wody i prądu,
 - naprawienie uszkodzonych urządzeń,
 - powiadomienie służb ratowniczych,
5. Wykrycie choroby BSE - osoba odpowiedzialna Zarząd, Dział Jakości, Kierownik Produkcji:
 - zatrzymanie podejrzanej o chorobę partii bydła,
 - izolacja i zamknięcie zakładu,

- zidentyfikował możliwe zdarzenia, opracował i wdrożył właściwe procedury oraz posiada odpowiednie środki i możliwości techniczne dla podejmowania odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska,
- jest w stanie zapewnić, że wielkość emisji z instalacji lub urządzenia w warunkach odbiegających od normalnych, takich jak okres rozruchu, awarii i likwidacji instalacji lub urządzenia będzie uzasadniona potrzebami technicznymi i nie będzie występować dłużej niż jest to konieczne.

Z informacji zawartej we wniosku wynika, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych wartości.

W związku z tym, że woda na potrzeby instalacji IPPC tj. cele technologiczne i bytowe pobierana jest z wodociągu gminnego na podstawie umowy z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Dobrej, nie jest wymagane pozwolenie zintegrowane i sektorowe na pobór wody określone przepisami Prawa wodnego, o których mowa w art. 202 ust.6 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W wyniku funkcjonowania instalacji IPPC powstają ścieki bytowe, które wprowadzane są kolektorem do gminnej sieci kanalizacji sanitarnej w Dobrej. Taki sposób odprowadzania ścieków bytowych nie wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego oraz pozwolenia zintegrowanego.

Powstające ścieki przemysłowe odprowadzane są na podstawie pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzenie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu oraz na podstawie umowy z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Dobrej, do sieci gminnej kanalizacji sanitarnej.

Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu po oczyszczeniu w separatorze wprowadzane są do rowu melioracji wodnych szczegółowych R-1, tj. do ziemi, stąd w pozwoleniu zintegrowanym, w oparciu o przepisy art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska określono warunki dotyczące ich wprowadzania do środowiska.

W wyniku funkcjonowania instalacji wytwarzane są odpady, stąd w pozwoleniu zintegrowanym, w oparciu o przepisy art. 202 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska określono warunki dotyczące ich wytwarzania oraz gospodarowania nimi.

Zakład nie został zaliczony w rozumieniu art. 3 ust. 23 i 24 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska do zakładów, na których terenie może wystąpić „poważna awaria przemysłowa”. Mając na uwadze konieczność zapewnienia bezpieczeństwa w zakładzie istnieje program działań przewidzianych w sytuacji awarii przemysłowej.

Niniejsza decyzja nakłada obowiązek monitorowania podstawowych procesów technologicznych, monitorowania efektywności wykorzystania energii, monitorowania wszystkich występujących emisji, monitorowania zużycia wody.

Pozwolenie określa ponadto: sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapewniania efektywnego wykorzystania energii. Z przedłożonego wniosku nie wynika, aby instalacja mogła być przyczyną transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Termin obowiązywania niniejszej decyzji ustalono zgodnie z wnioskiem strony oraz zgodnie z art.188 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Starosta przed wydaniem niniejszej decyzji dopełnił obowiązku określonego artykułem 10 § 1 Kpa, umożliwiając Stronie wypowiedzenie się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Starosta Gminy Dobry
W. Cuda