

STAROSTA TURECKI  
62-700 Turek, ul. Kaliska 59

~~WPLYNEŁO~~  
Starostwo Powiatowe w Turku  
Wydział Geodezji i Ochrony Środowiska

Turek, dnia 18 lutego 2022 r.

GEOS.6222.6.2021.KK  
/Za dowodem doręczenia/

18-02-2022  
WPLYNEŁO  
Starostwo Powiatowe w Turku  
Wydział Geodezji i Ochrony Środowiska  
ilość załączników .....  
podpis .....  
DECYZJA 17-03-2022  
ilość załączników .....  
podpis .....

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 201 ust.1, art. 202 ust.1 ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 204, art. 211 ust.1, ust. 5, ust. 6 w związku z art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.)

*po rozpatrzeniu wniosku:*

**Pani Moniki Czerwińskiej – pełnomocnika Mleczarni Turek Sp. z o.o.  
ul. Milewskiego 11, 62 – 700 Turek**

NIP: 6681719786  
REGON: 311090933

### ORZEKAM:

**Udzielić pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania 280 Mg na dobę, zlokalizowanej ul. Milewskiego 11, 62 – 700 Turek, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.**

#### **I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.**

##### **I.1 Rodzaj prowadzonej działalności:**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) eksploatowana instalacja została zakwalifikowana zgodnie z załącznikiem do pkt 6 ppkt 6 tj. do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę.

Instalacja zlokalizowana jest przy ul. Milewskiego 11, 62 – 700 Turek.

Zakład zajmuje się skupowaniem, magazynowaniem oraz przetwarzaniem mleka krowiego. Podstawowym produktem jest ser pleśniowy. Zakład produkuje dwa rodzaje serów z dodatkiem pleśni:

- z porostem pleśni: camembert, brie,
- z przerostem pleśni niebieskich typu Blue.

##### **I.2 Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałaniom zanieczyszczeniom.**

W skład instalacji do przetwarzania mleka wchodzi trzy elementy działające razem, które mogą również działać samodzielnie:

- instalacja do przyjmowania i magazynowania mleka,
- instalacja do przygotowania mleka (aparatornia),
- instalacja do produkcji serów pleśniowych (serwatkownia i serownia).

Instalacje pomocnicze związane bezpośrednio z instalacją IPPC:

**- Centralna stacja mycia:**

Na terenie instalacji zlokalizowane są 4 stacje mycia (CIP):

- CIP odbioru mleka,
- CIP serowni,
- CIP serwatkowni,
- CIP aparatowni.

**- Instalacja chłodnicza:**

1. Instalacja glikolu (-7°C) - Instalacja glikolu towarowego działa w oparciu od amoniak, zamontowana jest w pomieszczeniach obok kotłowni i instalacji wody lodowej. Służy do chłodzenia glikolu zasilającego magazyn wyrobów gotowych. W całej instalacji jest 200 kg amoniaku. Wszystkie urządzenia (za wyjątkiem skraplacza) znajdują się w zamkniętym pomieszczeniu z utwardzoną i uszczelnioną posadzką i zaopatrzonym w system detekcji oraz wentylację mechaniczną. W skład układu wchodzi:

- 2 agregaty sprężarkowe tłokowe (jeden jest rezerwowym),
- wymiennik amoniak/glikol,
- automatyczny system odolejania,
- zbiornik glikolu o masie 1,6 Mg glikolu etylenowego 35%,
- skraplacz natryskowo-wyparny (na zewnątrz maszynowni).

2. Instalacja wody lodowej (+1 °C) - Instalacja wody lodowej zamontowana jest w pomieszczeniach przy kotłowni. Służy do produkcji wody lodowej na potrzeby aparatowni. W całej instalacji jest 600 kg amoniaku. Wszystkie urządzenia (za wyjątkiem skraplacza) znajdują się w zamkniętym pomieszczeniu z utwardzoną i uszczelnioną posadzką i zaopatrzonym w system detekcji oraz wentylację mechaniczną. Układ składa się z:

- dwóch sprężarek,
- wymiennika amoniak/woda,
- zbiornika buforowego na amoniak,
- skraplacza natryskowo-wyparnego zlokalizowanego na zewnątrz pomieszczeń maszynowni,
- automatycznego odolejacza.

3. Instalacja York (+2 °C) - Jest to instalacja amoniakalna chłodząca glikol na potrzeby chłodzenia sera w dojrzewalniach. Instalacja zawiera 100 kg amoniaku.

Amoniak nie jest emitowany do powietrza. W obiegu, w instalacjach znajduje się łącznie 900 kg amoniaku.

**I.3 Parametry produkcyjne instalacji:**

- a) maksymalna dobowa wydajność instalacji: 280 Mg/dobę,
- b) poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii: 0,08 MWh/1Mg surowca,

**I.4 Charakterystyka prowadzonych procesów technologicznych (produkcyjnych):**

**1. Instalacja do przyjmowania i magazynowania mleka:**

W instalacji następuje przyjęcie, a następnie magazynowanie mleka surowego. Mleko przywożone jest cysternami i za pomocą pomp przepompowywane do zbiorników magazynowych. Na terenie zakładu znajdują się trzy zbiorniki magazynowe naziemne o pojemności:

- 100 000 l (100 Mg)
- 100 000 l (100 Mg)
- 60 000 l (60 Mg).

Zbiorniki po każdym opróżnieniu są myte. Służy do tego centralna stacja mycia zainstalowana w punkcie rozładunku.

## **2. Instalacja do przygotowywania sera (aparatownia)**

W aparatowni zachodzą następujące procesy:

- homogenizacji,
- wirowania i odtuszczania,
- pasteryzacji.

## **3. Instalacja do produkcji sera (serownia i serwatkownia)**

Proces produkcji serów miękkich z porostem pleśni przebiega w następujących etapach:

- doprawianie mleka,
- zaprawianie mleka podpuszczką,
- mechaniczna obróbka skrzepu,
- formowanie,
- ociekanie,
- solenie,
- dojrzewanie,
- pielęgnacja serów,
- pakowanie.

Przygotowanie mleka polega na normalizacji zawartości tłuszczu i białka oraz pasteryzacji (73-85°C, 15-40 sek.). Celem normalizacji mleka jest osiągnięcie takiej proporcji białka do tłuszczu, jaka powinna być w gotowym produkcie. Mleka przeznaczonego do wyrobu serów nie poddaje się homogenizacji, jedynie w przypadku serów pleśniowych typu blue homogenizuje się śmietankę. Urządzenia wykorzystywane do przygotowania mleka to:

- zestaw pasteryzująco-odgazowujący do mleka i śmietanki,
- wirówka odtuszczająca,
- homogenizator,
- wymienniki chłodnicze,
- urządzenia do ultrafiltracji.

Doprawianie mleka polega na wprowadzeniu takich dodatków jak chlorek wapniowy, bakterii i pleśni. Chlorek wapniowy wprowadza się w ilościach 10-20 g/kg mleka, w celu zwiększenia zawartości jonów wapnia, warunkujących wytworzenie odpowiednio zwięzłego skrzepu. Dodatek szczepionek i pleśni, czyli hodowli odpowiednich szczepów bakterii (do uzyskania kwasowości ok. 7°SH), ułatwia wytrącenie skrzepu oraz wpływa na wytwarzanie się typowych dla danego typu sera cech smakowo-zapachowych. Wśród stosowanych szczepów bakterii i pleśni jest stosowany *Lactococcus lactis*, *Lactococcus cremoris*, *Lactococcus lactis* ssp. *diacetylactis*, *Str. Thermophilus*, *Penicillium camemberti*, i inne. Zaprawianie enzymu to dodawanie preparatu hymozyny do podgrzanego mleka (temp. 30-35°C). W wyniku działania enzymu po ok. 25-40 min. wytrąca się skrzep serowy. Powstanie podpuszczkowego skrzepu mleka jest wynikiem przekształcania rozpuszczalnego kazeinianu wapniowego w nierozpuszczalny parakazeinian. Mechaniczna obróbka skrzepu prowadzi do otrzymania masy serowej o określonych cechach, specyficznych dla poszczególnych rodzajów sera. Białko i tłuszcz wykazują wtedy 5-10-krotny stopień zagęszczenia w porównaniu z mlekiem wyjściowym. Proces ten prowadzony w temp. ok. 30°C polega na krojeniu skrzepu i mieszaniu powstałej tzw. „gęstwy serowej”. W tym czasie dochodzi do silnego rozwoju bakterii fermentacji mlekowej, wzrostu kwasowości oraz wytwarzania enzymów czynnych w późniejszym etapie dojrzewania sera i substancji wpływających na smak i zapach. Rozdrobnienie skrzepu i wzrost kwasowości prowadzą do synerezy, czyli oddzielenia serwatki. Silne oddzielenie serwatki jest szczególnie istotne przy wyrobie serów typu Blue. W tym celu skrzep kroi się na drobne kawałki, gdy jest on jeszcze mało zwięzły. Przy wyrobie serów miękkich, wymagających zatrzymania większej ilości serwatki, skrzep kroi się na duże kawałki o kształcie graniastosłupów, gdy jest on już bardziej zwięzły. Formowanie serów polega na nadaniu właściwego kształtu i struktury masie serowej, przy użyciu odpowiednich form. W tym

czasie (kilkanaście godzin) w temp. 18-20°C zachodzi łączenie się (sklejanie) ziaren masy serowej.

Podczas formowania trwa intensywne fermentacja mlekowa, aż do całkowitego przekształcenia laktozy w kwas mlekowy. Stopniowy wzrost kwasowości w masie serowej powoduje dalsze kurczenie się ziarna serowego i wyciek serwatki. Solenie serów nadaje im prawidłowy smak i właściwie ukierunkowuje rozwój pożądanej mikroflory, procesy enzymatyczne w toku dojrzewania, przyspiesza tworzenia się skórki oraz hamuje rozwój niepożądanych drobnoustrojów. Uformowane sery soli się na sucho do 2,5 % zawartości soli. Dojrzewanie i pielęgnacja trwa kilka dni w temp. 11-13°C i przy odpowiednio wysokiej wilgotności powietrza. Dojrzewanie polega głównie na enzymatycznym rozkładzie białek (kwaśna proteoliza) i częściowej lipolizie tłuszczu mlecznego, w wyniku aktywności enzymów bakterii. Wykształcają się wówczas typowe cechy smakowo-zapachowe, wygląd, konsystencja i skórka poszczególnych typów sera. Pielęgnacja sera polega na częstym odwracaniu serów w czasie dojrzewania oraz myciu uniemożliwiającym rozwój pleśni na ich powierzchni. Pakowanie jednostkowe sera odbywa się w folię aluminiową lub OPP oraz kartonik papierowy.

## II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

Od dnia 4 grudnia 2023 r. instalację objętą niniejszym pozwoleniem zintegrowanym eksploatować zgodnie z wymaganiami zawartymi w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego opublikowanych w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej (Dz. Urz. UE L 313/60 z dnia 4 grudnia 2019 r.). Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik przedmiotowej instalacji:

1. Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego spełniającego - BAT 1:

- zaangażowanie, przywództwo i odpowiedzialność kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla, za wdrożenie skutecznego systemu zarządzania środowiskowego;
- wykonywanie analiz obejmujących określenie kontekstu organizacji, określenie potrzeb i oczekiwań zainteresowanych stron, określenie cech instalacji, które wiążą się z możliwym ryzykiem dla środowiska (lub zdrowia ludzkiego), jak również mających zastosowanie wymogów prawnych dotyczących środowiska;
- opracowanie strategii ochrony środowiska, która obejmuje ciągłą poprawę efektywności środowiskowej instalacji;
- określenie celów i wskaźników efektywności w odniesieniu do znaczących aspektów środowiskowych, w tym zagwarantowanie zgodności z mającymi zastosowanie wymogami prawnymi;
- planowanie i wdrażanie niezbędnych procedur i działań (w tym w razie potrzeby działań naprawczych i zapobiegawczych), aby osiągnąć cele środowiskowe i uniknąć ryzyka środowiskowego;
- określenie struktur, ról i obowiązków w odniesieniu do aspektów i celów środowiskowych oraz zapewnienie niezbędnych zasobów finansowych i ludzkich;
- zapewnienie niezbędnych kompetencji i świadomości pracowników, których praca może mieć wpływ na efektywność środowiskową danej instalacji (np. poprzez przekazywanie informacji i szkolenia);
- komunikację wewnętrzną i zewnętrzną;
- wspieranie zaangażowania pracowników w dobre praktyki zarządzania środowiskowego;
- opracowanie i stosowanie podręcznika zarządzania oraz pisemnych procedur w celu kontroli działań o znaczącym oddziaływaniu na środowisko, jak również odpowiednich zapisów;
- skuteczne planowanie operacyjne i kontrolę procesu;
- wdrożenie odpowiednich programów konserwacji;
- protokoły gotowości i reagowania na wypadek sytuacji wyjątkowej, w tym zapobieganie niekorzystnemu oddziaływaniu (na środowisko) sytuacji wyjątkowych lub ograniczanie ich negatywnych skutków;

- w przypadku (ponownego) zaprojektowania (nowej) instalacji lub jej części, uwzględnienie jej oddziaływania na środowisko w trakcie użytkowania, co obejmuje budowę, konserwację, eksploatację i likwidację;
- program monitorowania i pomiarów, w stosownych przypadkach, z odpowiednimi informacjami można zapoznać się w sprawozdaniu referencyjnym dotyczącym monitorowania emisji do powietrza i wody przez instalacje IED;
- regularne stosowanie sektorowej analizy porównawczej;
- okresowe niezależne audyty wewnętrzne i okresowe niezależne audyty zewnętrzne w celu oceny efektywności środowiskowej i ustalenia, czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi rozwiązaniami i czy odpowiednio go wdrożono i utrzymywano;
- ocenę przyczyn niezgodności, wdrażanie działań naprawczych w odpowiedzi na przypadki niezgodności, przegląd skuteczności działań naprawczych oraz ustalenie, czy podobne niezgodności istnieją lub mogą potencjalnie wystąpić;
- okresowy przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzany przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem jego stałej przydatności, prawidłowości i skuteczności;
- monitorowanie i uwzględnianie rozwoju czystszych technik,

2. Ustanowienie, utrzymywanie i regularne dokonywanie przeglądu (również w przypadku wystąpienia istotnej zmiany) wykazu zużycia wody, energii i surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych w ramach systemu zarządzania środowiskowego, który obejmuje wszystkie określone poniżej elementy:

A. Informacje na temat procesów produkcji żywności tj. mleka, w tym:

- uproszczone schematy sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji;
- opisy technik zintegrowanych oraz technik oczyszczania ścieków/gazów odlotowych w celu zapobiegania emisjom lub ich ograniczania, w tym ich efektywność.

B. Informacja o zużyciu i wykorzystaniu wody (np. schematy przepływu i bilanse masy wody) oraz określenie działań mających na celu zmniejszenie zużycia wody i ilości ścieków- BAT 7.

C. Informacje na temat ilości i cech charakterystycznych strumieni ścieków, takie jak:

- wartości średnie i zmienność przepływu oraz pH i temperatura;
- średnie stężenie i wartości ładunków odpowiednich zanieczyszczeń/parametrów (np. OWO lub ChZT, związki azotu, fosforu, chlorku, przewodność właściwa) oraz ich zmienność.

D. Informacje na temat zużycia i wykorzystania energii, ilości użytych surowców, a także ilości i cech charakterystycznych wytworzonych pozostałości oraz określenie działań na rzecz ciągłej poprawy w zakresie efektywnego gospodarowania zasobami,

E. Określenie i wdrożenie odpowiedniej strategii monitorowania w celu zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami, z uwzględnieniem zużycia energii, wody i surowców. Monitorowanie może obejmować bezpośrednie pomiary, obliczenia lub zapisy z odpowiednią częstotliwością. Monitorowanie jest prowadzone na najbardziej odpowiednim poziomie (np. na poziomie procesu lub zespołu urządzeń/instalacji).

3. Monitorowanie w wykazie strumieni ścieków (BAT 2) kluczowe parametry procesu (w tym stale monitorować przepływ ścieków, pH i temperaturę) w kluczowych lokalizacjach (np. na wlocie lub na wylocie z obróbki wstępnej, na wlocie do końcowego oczyszczania, w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację) – BAT 3,

4. Monitorowanie emisji do wody co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej – BAT 4,

5. W celu zwiększenia efektywności energetycznej należy zastosować plan racjonalizacji zużycia energii, jako element systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1), obejmujący definiowanie i obliczanie określonego zużycia energii w ramach działania (lub działań), ustalanie kluczowych wskaźników skuteczności działania w skali rocznej (na przykład konkretne zużycie energii) oraz planowanie okresowych celów usprawniania i powiązanych działań. Plan dostosowuje się do specyfiki instalacji.

6. W ramach realizacji konkluzji BAT 7 dotyczących zużycia wody i przepływu zrzutów ścieków obligując prowadzącego instalację do zaimplementowania w ramach prowadzonej działalności następujących technik:

Technika	Opis	Zastosowanie w zakładzie
Optymalizacja dysz wodnych i węży	Stosowanie właściwej liczby i właściwego usytuowania dysz, regulacja ciśnienia wody.	Zastosowano w CIP – ach.
Czyszczenie wysokociśnieniowe	Spryskiwanie powierzchni wodą pod ciśnieniem o wartości od 15 do 150 bar	Zastosowano w CIP – ach.
Optymalizacja dawkowania substancji chemicznej i wody w systemie mycia mechanicznego sterowanego automatycznie w obiegu zamkniętym (CIP)	Optymalizacja projektu CIP i pomiar zmętnienia konduktywności, temperatury lub pH w celu dawkowania ciepłej wody i chemikaliów w zoptymalizowanych ilościach.	Zastosowano w CIP – ach.
Zoptymalizowane projektowanie i konstruowanie urządzeń i stref produkcyjnych	Urządzenia i strefy produkcyjne są zaprojektowane i skonstruowane w sposób ułatwiający oczyszczenie. Przy optymalizacji projektu i konstrukcji uwzględnia się wymogi w zakresie higieny.	Zastosowano w podziałach na strefy. Każda strefa posiada własną stację mycia CIP: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Odbiór mleka; CIP dla linii mleka surowego,</li> <li>• Aparatownia; CIP dla linii mleka I maturacji,</li> <li>• Aparatownia; CIP dla serowni,</li> <li>• Serwatownia; CIP dla instalacji serwatkowej.</li> </ul>
Technologia dotycząca jak najszybszego czyszczenia sprzętu.	Czyszczenie odbywa się jak najszybciej po użyciu sprzętu w celu zapobieganiu stwardnieniu odpadów.	Sprzęt wykorzystywany przy produkcji jest myty po każdym zakończonym procesie produkcyjnym.

7. W ramach realizacji konkluzji BAT 8 dotyczących stosowania substancji szkodliwych lub ich ograniczenia obligując prowadzącego instalację do zaimplementowania w ramach prowadzonej działalności następujących technik:

Technika	Opis	Zastosowanie w zakładzie
Właściwy dobór chemikaliów używanych do czyszczenia lub środków dezynfekujących	Unikanie lub ograniczanie do minimum stosowania chemikaliów używanych do czyszczenia lub środków dezynfekujących, które są szkodliwe dla środowiska wodnego, w szczególności substancji priorytetowych uwzględnionych w dyrektywie 2000/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady (1)(ramowa dyrektywa wodna). Przy doborze substancji uwzględnia się wymogi w zakresie higieny i bezpieczeństwa żywności.	Zakład stosuje substancje chemiczne, głównie do mycia instalacji. Stosowane są środki o małym stężeniu, dopuszczone do kontaktu z żywnością.

Ponowne użycie chemikaliów używanych do czyszczenia w systemie mycia mechanicznego sterowanego automatycznie w obiegu zamkniętym (CIP).	Zbieranie i ponowne wykorzystanie chemikaliów używanych do czyszczenia w CIP. Przy ponownym wykorzystaniu chemikaliów używanych do czyszczenia uwzględnia się wymogi w zakresie higieny i bezpieczeństwa żywności.	Stosowane są środki o małym stężeniu i dopuszczone do stosowania w kontakcie z żywnością. Zakład ma możliwość wtórnego wykorzystania środków myjących w CIP – ach.
---	--	--

8. W celu zapobiegania występowaniu emisji substancji zubożających warstwę ozonową oraz substancji o wysokim współczynniku globalnego ocieplenia uwalnianych wskutek chłodzenia i mrożenia, w ramach BAT 9 w zakładzie stosowany jest amoniak.

9. Aby zwiększyć efektywne gospodarowanie zasobami w ramach BAT 10 nie przydatne do spożycia uppz są przekazywane jako pasza dla skarmiania zwierząt.

10. Aby ograniczyć emisję do wody, w ramach BAT 12 stosowane są kwaśne i zasadowe środki myjące, które są neutralizowane w centralnych stacjach mycia (CIP),

11. W ramach realizacji konkluzji BAT 14, aby zapobiec emisjom hałasu lub ograniczyć obciążenie prowadzącego instalację do zaimplementowania w ramach prowadzonej działalności następujących technik:

Technika	Opis	Zastosowanie w zakładzie
Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków.	Poziomy hałasu można ograniczyć, zwiększając odległość między źródłem emisji a punktem odbioru, wykorzystując budynki jako ekrany chroniące przed hałasem oraz zmieniając umiejscowienie wejść i wyjść do budynków.	Urządzenia emitujące hałas są zainstalowane w budynkach.
Środki operacyjne.	Obejmuje to: i. udoskonaloną kontrolę i konserwację urządzeń; ii. w miarę możliwości, zamykanie drzwi i okien na terenach zamkniętych; iii. obsługę urządzeń przez doświadczony personel; iv. w miarę możliwości, unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy; v. zapewnienie ograniczenia emisji hałasu, np. podczas czynności konserwacyjnych.	Zakład przeprowadza przeglądy, kontrole posiadanego sprzętu w porze dziennej. W nocy usuwane są jedynie elementy w ramach awarii.
Mało hałaśliwy sprzęt	Obejmuje to ciche sprężarki, pompy i wentylatory.	Zakład stosuje sprzęty emitujący możliwe niski hałas.

12. Aby zwiększyć efektywność energetyczną zastosowano częściową homogenizację mleka. Zakład produkuje ser pleśniowy, którego produktem częściowym jest homogenizowana śmietanka. Co miesiąc obliczana jest efektywność energetyczna w przeliczeniu 1 Mg surowca – BAT 21.

13. Aby ograniczyć ilość odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia zastosowano wirówki działające zgodnie z ich specyfikacją w celu zminimalizowania odrzucenia produktu - BAT 22.

14. Aby ograniczyć ilość odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia zastosowano odzyskiwanie i stosowanie serwatki - serwatka jest odzyskiwana sprzedawana lub przekazywana innym podmiotom mleczarskim BAT22.

### III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

#### III.1. Określić warunki do wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza:

Źródłem energii cieplnej w zakładzie jest zakładowa kotłownia, wyposażona w dwa kotły gazowe, w tym jeden dwufunkcyjny z palnikiem gazowo – olejowym, o następujących parametrach:

- moc cieplna 3,907 MW każdy,
- zużycie gazu GZ-50-420 m<sup>3</sup>/h na jeden kocioł,
- zużycie oleju opałowego – 0,403 m<sup>3</sup>/h,
- ilość wytwarzanej pary technologicznej - 6000 kg/h,
- zużycie wody 6 m<sup>3</sup>/h, przy czym ok. 80 % wraca z powrotem do kotła jako kondensat, a 20 % stanowi zużycie w procesie technologicznym i straty.

Paliwem głównym jest gaz ziemny GZ-50 z miejskiej sieci gazowej (rurociąg wysokiego ciśnienia gazu GZ-50).

Ww. kotły objęte są zgłoszeniem instalacji nie wymagającej pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, dlatego też nie określono dla nich warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

#### III. 2 Gospodarka odpadami:

##### III.2.A ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów dopuszczona do wytworzenia Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	200,00	Białka, aminokwasy, magnez, potas, cynk, witaminy A,D,B. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014
2.	Odpadowa serwatka	02 05 80	20000,00	Serwatka jako typowy odpad płynny powstaje podczas produkcji serów pleśniowych. Odpad ten posiada odczyn silnie kwaśny (pH wynosi ok 4,8 - 5,2), ponadto zawiera ok 4,5% cukru mlekowego laktozy, 0,9% innych białek (w tym 0,1% kazeiny), 0,6% popiołu, 0,3% tłuszczu i 0,2% kwasu mlekowego. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014
3.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	50,000	Są to elementy wykonane z gumy silikonowej, kauczuku nitrylowego z dodatkiem ftalonów, fosforanów i żywic. Odpady nie posiadają właściwości



				odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014
4.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	2,000	Są to nietłote ciecze zawierające środki ropopochodne (głównie alkany), modyfikatory, substancje smarne, parafiny. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 3- łatwopalne HP 14 - ekotoksyczne
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	100,00	Opakowania papierowe składające się głównie z celulozy. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	80,00	Odpady składają się z: polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichloru fenylu. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014
7.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	50,00	Opakowania składające się z: papieru, tektury, tekstylii, drewna, tworzyw sztucznych. Poszczególne elementy są ze sobą zespolone. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014
8.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	100,00	Mieszanka opakowań składająca się z: papieru, tektury, tekstyliów, drewna, tworzywa sztucznego. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014
9.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	10,00	Zbudowane ze szkła, metali, tworzywa sztucznego. Odpad składa się z polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichloru fenylu. Są zanieczyszczone pozostałościami środków chemicznych stosowanych w zakładzie. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 - drażniące, HP14 - ekotoksyczne
10.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	10,00	Jest to zużyte czystościwo lub ubrania pracowników, które są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - olejami, rozpuszczalnikami, smarami. Skład samych tkanin to włókna lniane, bawełniane, na których osadzają się ww. substancje. HP 3- łatwopalnie HP 4 - drażniące, HP 14 - ekotoksyczne

11.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	30,00	Materiały filtracyjne, czyściwo tkaninowe i czyściwa celulozowe, filce stanowiące mieszaninę włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych, zanieczyszczone różnymi substancjami. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014
12.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	10,00	Są to zużyte źródła powstawania światła, które stanowią świetlówki, halogeny. Halogeny zawierają w sobie m.in. rtęć, jod, wolfram i kadm. Rtęć, a szczególnie jej opary są silną trucizną. W jarznikach lamp rtęciowych i sodowych przeciętnie występuje od 16 do 60 mg rtęci, zależnie od mocy. Są zbudowane ze szkła, aluminium, ceramiki. HP 4 - drażniące, HP 14 - ekotoksyczne
13.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	20,00	Składają się ze szkła, metalu, PP, PET, HDPE, Grupę tych odpadów stanowią różnego rodzaju urządzenia elektryczne i elektroniczne, które w swoim składzie nie zawierają szkodliwych związków, np. urządzenia techniczne, maszyny do produkcji serów i magazynowania mleka. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014
14.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	3,00	Posiadają 10% elementów z tworzyw sztucznych, Odpady składają się z polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, polichlorku fenylu. Resztę stanowią elementy wykonane z metali żelaznych i innych niż żelazne. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014
15.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	2,00	Są to różnego rodzaju środki spożywcze dodawane do produkcji, głównie w celach smakowych, takie jak: suszone morele, grzyby, żurawina. Składają się z wody, białka, węglowodanów, cukrów prostych, minerałów takich jak: wapń, fosfor, magnez, cynk i witamin A, B2, K oraz chityny w przypadku grzybów. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014

**III.2.B Określić miejsce, sposób magazynowanych odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów:**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowanych odpadów oraz opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów
1.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W budynku C, w magazynie logistycznym na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w hermetycznych pojemnikach, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
2.	Odpadowa serwatka	02 05 80	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W budynku B, w magazynie, w pomieszczeniu serwatkowi na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w pojemnikach (tankach), uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
3.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W budynku B, w wydzielonym pomieszczeniu, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w pojemnikach lub luzem. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu. Miejsce magazynowania odpadów należy oznaczyć kodem odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie,</p>

			w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.
4.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W garażu, przy budynku D, w wydzielonym pomieszczeniu na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w szczelnych beczkach, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Miejsce magazynowania wyposażać w urządzenia lub środki do zbierania ew. wycieków. Na beczkach należy umieścić kod odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W wiacie, przy budynku B, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w pojemnikach lub luzem. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu. Miejsce magazynowania odpadów należy oznaczyć kodem odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W wiacie, przy budynku B, w wydzielonym miejscu, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w pojemnikach, w workach big bag lub luzem. Na pojemnikach, workach big bag należy umieścić kod odpadu. Miejsce magazynowania odpadów należy oznaczyć kodem odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
7.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W wiacie, przy budynku B, w wydzielonym miejscu, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej</p>

			<p>odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Selektywnie, w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Na pojemnikach, kontenerach należy umieścić kod odpadu. Miejsce magazynowania odpadów należy oznaczyć kodem odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
8.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W wiacie, przy budynku B, w wydzielonym miejscu, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w pojemnikach, workach big - bag lub luzem. Na pojemnikach, workach big bag należy umieścić kod odpadu. Miejsce magazynowania odpadów należy oznaczyć kodem odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
9.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W garażu, przy budynku D, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w pojemnikach lub luzem. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu. Miejsce magazynowania odpadów należy oznaczyć kodem odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
10.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W garażu, przy budynku D, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed wpływami atmosferycznymi. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do	15 02 03	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W wiacie, przy budynku B, na utwardzonej powierzchni,</p>

	wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		<p>w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w pojemnikach, workach big – bag. Na pojemnikach, w workach big - bag należy umieścić kod odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
12.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W garażu, przy budynku D, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w opakowaniach producenta, w sposób zabezpieczający przed stłuczeniem, w workach big bag, w pojemnikach lub luzem. Na opakowaniach, workach lub pojemnikach należy umieścić kod odpadu. Miejsce magazynowania odpadów należy oznaczyć kodem odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
13.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W garażu przy budynku D lub w wydzielonym miejscu budynku B, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w pojemnikach lub luzem. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu. Miejsce magazynowania odpadów należy oznaczyć kodem odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
14.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W budynku B, w wydzielonym pomieszczeniu, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w pojemnikach lub luzem. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu. Miejsce magazynowania odpadów należy oznaczyć kodem odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne.</p>

			<p>Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
15.	<p>Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia</p>	16 03 80	<p><b>1) Miejsce magazynowania:</b> W budynku D, w wydzielonym pomieszczeniu, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p><b>2) Sposób magazynowania:</b> Selektywnie, w szczelnych pojemnikach lub luzem. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu. Miejsce magazynowania odpadów należy oznaczyć kodem odpadu.</p> <p><b>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów:</b> Transport odpadów zlecać firmie posiadającej odpowiednie uregulowania formalno – prawne. Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>

### III.2.C Określić źródła powstawania odpadów:

Główne strumienie wytwarzanych odpadów:

- proces produkcyjny,
- bieżąca obsługa maszyn i urządzeń,
- kontrola jakości surowców i produktów,
- działalność służb utrzymania ruchu.

### III.2.D Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów, lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowiska:

- gromadzić powstające odpady selektywnie, na specjalnie do tego przeznaczonych i właściwie oznakowanych miejscach,
- stosować w zależności od rodzaju odpadu, do ich gromadzenia odpowiednie pojemniki, kontenery, beczki, opakowania, zapobiegające przedostawaniu do środowiska substancji szkodliwych,
- do magazynowania odpadów niebezpiecznych wykorzystywać pojemniki i kontenery itp. wykonane z materiału odpornego na działanie chemiczne odpadów, zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych,
- odpady magazynować w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi,
- odpady magazynowane luzem, zbierać w sposób uporządkowany, umożliwiając ich identyfikację i dalsze zagospodarowanie,
- odpady magazynować selektywnie na utwardzonym, szczelnym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych,
- prowadzić systematyczną kontrolę gospodarki odpadami poprzez dokładną i rzetelną ewidencję ilościową i jakościową wytwarzanych odpadów
- oznaczyć miejsca, pojemniki do magazynowania odpadów (rodzaj, kod odpadu),
- zaznajomić pracowników z przyjętym przez firmę sposobem postępowania z odpadami,
- optymalizować zużycie surowców i produktów,
- eksploatować prawidłowo zgodnie z przeznaczeniem i warunkami technicznymi posiadane maszyny i urządzenia,
- stosować lampy oświetleniowe nowej generacji o wydłużonym okresie żywotności.
- powierzać transport odpadów wyłącznie podmiotom uprawnionym,

- wytworzone odpady przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami zgodnie ze szczegółowymi przepisami w tym zakresie.

### III.3 Ochrona przed hałasem:

#### III.3.A Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji:

Określam dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażamy wskaźnikami  $L_{Aeq D}$  i  $L_{Aeq N}$  w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oraz terenów zabudowy mieszkaniowo – usługowej, zlokalizowanych poza granicami instalacji, w zależności od pory doby w następujący sposób:

- dla pory dnia (w godzinach od 6.00 do 22.00) – 55 dB(A)
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00) – 45 dB(A)

#### III.3.B Rozkład czasu pracy źródeł emisji hałasu:

	Opis źródła	Czas pracy źródła (h)	
		Pora dzienna	Pora nocna
H - 1	Źródło typu budynek: aparatownia	16	8
H - 2	Źródło typu budynek: serwatkownia	16	8
H - 3	Źródło typu budynek: odbiór mleka	16	8
H - 4	5 szt. tanków (ultrafiltracja)	16	8
H - 5	6 szt. tanków (pierwsza maturacja)	16	8
H - 6	6 szt. tanków (pierwsza maturacja)	16	8
H - 7	2 szt. tank (mleko)	16	8
H - 8	2 Skraplacze	16	8
H - 9	Stacja chłodzenia glikolu – chiller	16	8
H - 10	2 szt. pompy desztaplarki	12	2
H - 11	System wentylacyjno-klimatyzacyjny	16	8

### III.4 Gospodarka wodno-ściekowa

#### III.4.A Zaopatrzenie w wodę

Woda na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym pobierana jest z utworów kredowych, z dwóch studni głębinowych nr 1 (podstawowej) i nr 2 (awaryjnej) zlokalizowanych na działce o nr ew. 64/6 obręb B Turek.

W związku z szerokim wykorzystaniem wody poza instalacją, na którą jest wydane pozwolenie zintegrowane, pobór wód ujęty jest pozwoleniem sektorowym udzielonym przez Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Kole decyzją znak PO.ZUZ.3.4210.383m.2020.MJ z dnia 27 stycznia 2021 r.

Określone w ww. decyzji dopuszczalne wielkości poboru wody to:

$Q_{\max \text{ sek}} - 0,033 \text{ m}^3/\text{sek}$ ,

$Q_{\text{sr. dob.}} - 1000,00 \text{ m}^3/\text{d}$ ,

$Q_{\text{dop. roczna}} - 365 000,00 \text{ m}^3/\text{r}$ .

Instalacja do obróbki i przetwórstwa mleka wykorzystuje  $900 \text{ m}^3/\text{dobę}$  wody, z czego:

- odbiór mleka L1 –  $150 \text{ m}^3/\text{dobę}$ ,  $54 750,00 \text{ m}^3/\text{rok}$
- przerób mleka L2 –  $750 \text{ m}^3/\text{dobę}$ ,  $273 750,00 \text{ m}^3/\text{rok}$ .



Przedmiotowa instalacja wykorzystuje wyłącznie wodę z ww. studni wód podziemnych. W przypadku sytuacji awaryjnych woda pobierana jest z sieci wodociągu miejskiego.

### III.4.B Ścieki przemysłowe i bytowe

a) Ścieki przemysłowe oraz bytowe powstające w związku z prowadzoną przez zakład działalnością, ujmowane są w szczelny system kanalizacyjny i odprowadzane są na podstawie decyzji Państwowego Gospodarstwa Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Kole znak PO.ZUZ.3.421.408.2018.Jso z dnia 21 marca 2019 r. - pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzenie do urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych (będących mieszaniną ścieków bytowych i przemysłowych) zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu oraz na podstawie umowy z Przedsiębiorstwem Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o. ul. Polna 4, 62 – 700 Turek.

b) Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych:

maksymalna sekundowa  $Q_{\max s} = 0,022 \text{ m}^3/\text{s}$ ,

średnia dobową  $Q_{\text{sr d}} = 1\,000 \text{ m}^3/\text{d}$ ,

maksymalna roczną  $Q_{\max r} = 350\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$ .

c) parametry odprowadzanych ścieków przemysłowych powinny spełniać wymogi zapisów umowy zawartej z ich odbiorcą oraz aktualnie obowiązujących przepisów prawa.

d) dopuszczalna wartość chlorku nie może przekraczać  $1000 \text{ mg Cl/l}$ .

### III.4.D Określić ilość, stan i skład ścieków opadowych i roztopowych

Ścieki opadowe i roztopowe, pochodzące z dachów budynków i powierzchni utwardzonych zakładu kierowane są do z kanalizacji deszczowej miejskiej będącej w zarządzaniu Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Turku ul. Polna 4, 62 – 700 Turek na podstawie umowy.

**IV. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach:**

Nie dotyczy

### V. Zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- monitorowanie pracy wentylatorów, dostosowanie ich wydajności do aktualnych potrzeb,
- nadzór nad zużyciem energii elektrycznej, zużyciem oraz parametrami surowców i paliwa,
- szkolenie pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii.

### VI. Określić rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

lp.	Nazwa surowca / półproduktu/mediów	Zużycie na rok
1.	mleko	100 mln litrów
2.	Sól (chlorek sodu)	300 Mg /rok
3.	Woda	365 000 m <sup>3</sup>

4.	Energia elektryczna	8 000 000 kWh
5.	Gaz ziemny	1 800 000 m <sup>3</sup>
6.	Ser pleśniowy (produkcja)	12 000 000 Mg
7.	Olej napędowy	250,00 Mg
8.	Olej opałowy	1000 l
9.	Środki chemiczne zasadowe	250 000 kg
10.	Środki chemiczne kwaśne	250 000 kg
11.	Środki chemiczne do dezynfekcji	90 000 kg
12.	Środki chemiczne enzymatyczne	5 000 kg
13.	Środki chemiczne neutralne	5 000 kg

## **VII. Rodzaj i ilość monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji:**

### **VII.1 Monitoring procesów technologicznych**

W ramach monitorowania procesów technologicznych, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska należy monitorować :

- efektywność wykorzystywania zasobów i energii – bieżące śledzenie ilości wykorzystywanych surowców, wody i energii, a tym samym wydajności produkcyjnej,
- wielkość produkcji w Mg/rok (w rozbiciu na miesiące),
- czas pracy instalacji – ilość dni w roku i w poszczególnych miesiącach,
- zużycie mleka w l/rok (w rozbiciu miesięcznym),
- zużycie soli w kg/rok (w rozbiciu miesięcznym),
- zużycie środków chemicznych zasadowych, kwaśnych, dezynfekujących, enzymatycznych i neutralnych w kg/rok (w rozbiciu miesięcznym).

### **VII.2 Monitoring wykorzystania energii:**

- ewidencjonować zużycia energii elektrycznej celem wypracowania raportów jej zużycia oraz podejmowania decyzji co do konieczności przeprowadzania przeglądów, modernizacji lub wymiany urządzeń elektrycznych,
- wykrywać i eliminować nadmierne i nieracjonalne zużycia surowców i energii.

### **VII.3 Ewidencja i monitoring odpadów:**

- prowadzić ilościową i jakościową ewidencję powstających odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami za pomocą Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz gospodarce odpadami (BDO),
- sporządzać zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego za pomocą Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

### **VII.4 Pomiar emisji hałasu do środowiska**

- pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym prowadzić na terenach zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i mieszkaniowo – usługowej,

- pomiary hałasu wykonywać zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych i Polskich Norm, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów we wskazanych w decyzji punktach referencyjnych,
- pomiary hałasu w środowisku przeprowadzić po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w niniejszej decyzji,
- prowadzić pomiary hałasu w porze dziennej i nocnej z częstotliwością raz na dwa lata.

Lp.	Symbol oznaczenia punktu pomiarowego	Wysokość punktu pomiarowego nad poziomem terenu h (m)	Współrzędne geograficzne	
			Szerokość geograficzna	Długość geograficzna
1.	P1- teren zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej	4	N 51°01'24,1" 52	E 18°30'37,0"
2.	P2 teren zabudowy mieszkaniowo - usługowej	4	N 51°01'16,9" 52	E 18°38'38,6" 30

#### VII.5 Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza:

- wielkość emisji prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- prowadzić monitoring zużycia gazu ziemnego w m<sup>3</sup>/rok,
- prowadzić monitoring zużycia oleju opałowego w m<sup>3</sup>/rok,

#### VII.6 Monitoring poboru wody:

- prowadzić monitoring poboru wody w instalacji ogółem (licznik główny), na potrzeby procesu przyjmowania mleka (L1) oraz na potrzeby procesu przetwarzania mleka (L2) – raz w miesiącu, w oparciu o odczyty zainstalowanych wodomierzy,
- w przypadku występowania dużych wahań zużycia wody zwiększenie częstotliwości odczytów wodomierzy i zweryfikowanie przyczyny tego stanu.

#### VII.7 Monitoring jakości odprowadzanych ścieków:

- prowadzić badania jakości ścieków przemysłowych w zakresie i z częstotliwością określonymi w pozwoleniu sektorowym oraz w aktualnie obowiązujących przepisach prawa,
- prowadzić monitoring emisji chlorków z minimalną częstotliwością raz w miesiącu zgodnie z normą EN (np. EN ISO 10304-1, EN ISO 15682),

#### VII.8 Określam sposób gromadzenia i przekazywania wyników pomiarów:

Wszystkie badania i pomiary powinny być przeprowadzane zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia w przepisach.

Wyniki pomiarów emisji w poszczególnych komponentach środowiska ewidencjonować i przechowywać w siedzibie Wnioskodawcy, wykorzystywać do sporządzenia wymaganych prawem sprawozdań oraz udostępnienie jednostkom kontrolującym na zasadach określonych w obowiązujących przepisach w zakresie rodzajów, terminów i sposobu prezentacji wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji. Zgodnie z art. 147 Prawa ochrony środowiska wszystkie wyniki prowadzonych pomiarów emisji i emisji przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Wyniki pomiarów wykonywanych badań i pomiarów należy przekazywać Staroście Tureckiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Koninie, w terminie do 31 marca każdego roku za rok ubiegły.

### **VIII. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.**

Zakład Mleczarnia Turek Sp. z o.o. ul. Milewskiego 11, 62 – 700 Turek nie zalicza się do zakładu zwiększonego ryzyka i zakładu o dużym ryzyku. Zgodnie z art. 251 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący zakład nie ma obowiązku sporządzenia „Programu zapobiegania awariom”

W przypadku zaistnienia zdarzeń awaryjnych na terenie Spółki należy postępować zgodnie z zatwierdzonymi instrukcjami BHP, obsługi poszczególnych urządzeń oraz obowiązującymi systemami jakości. Aby zminimalizować potencjalne zagrożenie na terenie zakładu są podejmować następujące kroki :

- substancje niebezpieczne chemiczne (środki dezynfekujące, myjące, chemia techniczna) przechowywać wyłącznie wewnątrz budynku lub w wannach wychwytowych, których pojemność jest dostosowana do ilości magazynowanej substancji,
- przeszkolić pracowników i zaznajomić z procedurami postępowania w przypadku rozlania lub rozsypania substancji niebezpiecznej,
- instalacje gazowe chronić poprzez zainstalowane zawory bezpieczeństwa,
- uszczelnić materiałem niepalnym przejścia kabli przez ściany i stropy,
- wszystkie obiekty wyposażać w podręczne środki gaśnicze oraz apteczki ekologiczne.

W celu niedopuszczenia do awarii przemysłowej podjąć następujące działania:

- zastosować odpowiednie zabezpieczenia techniczne,
- przestrzegać instrukcji technologicznych przewidzianych dla prowadzenia konkretnych procesów technologicznych,
- przestrzegać warunków magazynowania surowców do produkcji oraz materiałów pomocniczych,
- przestrzegać instrukcji eksploatacji poszczególnych urządzeń, bhp, ppoż. itp.,
- zapoznać pracowników ze skutkami awarii i przeszkolić w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia takiej awarii.

### **IX. Określić sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:**

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka wszelkie obiekty i urządzenia zlikwidować zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustaw Prawo budowlane, Prawo ochrony środowiska, o odpadach oraz warunków BHP. Projekt rozbiórki powinien uwzględniać rewitalizację po zlikwidowaniu instalacji.

### **X. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko:**

Eksploatacja instalacji nie będzie powodować transgranicznych oddziaływań na środowisko.

### **XI. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego:**

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów określa:

- Załącznik nr 1 - operat przeciwpożarowy opracowany przez mgr inż. ppoż. Andrzeja Czerwińskiego
- Załącznik nr 2 - postanowienie Komendanta Powiatowego Straży Pożarnej w Turku znak PR-II.5560.3.4.2021 z dnia 07 kwietnia 2021 r. uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej dla magazynowania odpadów w zakładzie zlokalizowanym ul. Milewskiego 11, 62 – 700 Turek
- Załącznik nr 3 - postanowienie Komendanta Powiatowego Straży Pożarnej w Turku znak PR-II.5560.29.3.2021 z dnia 09 grudnia 2021 r. opiniujące pozytywnie warunki określone w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz warunków ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym dla zakładu Mleczarnia Turek Sp. z o.o. ul. Milewskiego 11, 62 – 700 Turek.

## **XII. Pozwolenie wydane jest na czas nieoznaczony zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przy zachowaniu określonych w nim warunków.**

### **UZASADNIENIE**

Wnioskiem z dnia 12 sierpnia 2021 r. (data wpływu do tut. organu 19 sierpnia 2021 r.) Pani Monika Czerwińska pełnomocnik spółki Mleczarnia Turek Sp. z o.o. ul. Milewskiego 11, 62 – 700 Turek wystąpiła do Starosty Tureckiego o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania o zdolności przetwarzania 280 Mg na dobę zlokalizowanej ul. Milewskiego 11, 62 – 700 Turek.

Instalacja kwalifikuje się zgodnie z pkt 6 ppkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. poz.1169) do instalacji, której prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

W oparciu o § 3 ust. 1 pkt 94 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839) przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. W myśl art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego w tym przypadku jest Starosta.

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego załączono wymagany dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej.

Złożony wniosek nie spełnił wymogów formalnych określonych w przepisach prawa. W związku z powyższym Starosta Turecki pismem znak GEOŚ.6222.6.2021.KK z dnia 12 października 2021 r. wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. W dniu 28 października 2021 r. wpłynęło stosowne uzupełnienie.

Szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że spełnia po uzupełnieniu wymogi określone art. 184 oraz art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. Do wniosku załączono zaświadczenia o niekaralności posiadacza odpadów, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, operat ppoż., streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym, dokument potwierdzający, że Wnioskodawca może występować w obrocie prawnym, pełnomocnictwo. Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dołączona została również analiza ryzyka, która wykazała, iż nie ma potrzeby wykonywania raportu początkowego.

Wnioskodawca wykazał, że zastosowane w zakładzie rozwiązania techniczne gwarantują spełnienie wymogów najlepszej techniki, w szczególności:

- przeciwdziała zanieczyszczeniom, poprzez skuteczne ograniczenie wprowadzania do środowiska substancji,
- właściwie dobrał materiały pomocnicze i paliwa zapewniając ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- zidentyfikował możliwe zdarzenia, opracował i wdrożył właściwe procedury oraz posiada odpowiednie środki i możliwości techniczne dla podejmowania odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska,
- jest w stanie zapewnić, że wielkość emisji z instalacji lub urządzenia w warunkach odbiegających od normalnych, takich jak okres rozruchu, awarii i likwidacji instalacji lub urządzenia będzie uzasadniona potrzebami technicznymi i nie będzie występować dłużej niż jest to konieczne.

Zawiadomieniem znak GEOŚ.6222.6.2021.KK z dnia 30 listopada 2021r. Starosta Turecki wszczął postępowanie administracyjne w sprawie wydania pozwolenie zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka zlokalizowanej ul. Milewskiego 11, 62 – 700 Turek oraz wyznaczył termin wizji na terenie zakładu.

W dniu 05 stycznia 2022 r. przedstawiciele Starostwa Powiatowego w Turku przeprowadzili wizję na terenie zakładu, przy udziale Pani Moniki Czerwińskiej – pełnomocnika Wnioskodawcy oraz Pani Anety Grabowskiej – przedstawiciela spółki Mleczarnia Sp. z o.o.

Ponieważ istniały rozbieżności pomiędzy złożonym wnioskiem a stanem rzeczywistym oraz pewne zagadnienia wymagały wyjaśnień Pani Monika Czerwińska – pełnomocnik Wnioskodawcy zobowiązała się do przedłożenia poprawionego wniosku. W dniu 19 stycznia 2022 r. wpłynęły stosowane wyjaśnienia.

Zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Turecki pismem znak GEOŚ.6222.6.2021.KK z dnia 30 listopada 2021 r. wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Turku o przeprowadzenie kontroli w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej. Postanowieniem znak PR-II.5560.29.3.2021 z dnia 09 grudnia 2021 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Turku zaopiniował pozytywnie spełnienie warunków określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz warunków ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym opracowanym przez inż. poż. Andrzeja Czerwińskiego - nr upr. SGSP Warszawa 1526/1993.

Organ prowadzący postępowanie umożliwił udział społeczeństwa w postępowaniu, w oparciu o przepisy ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 z późn. zm.). Nie wpłynęły żadne uwagi ani wnioski.

Zgodnie z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska Starosta Turecki przekazał zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz złożone uzupełnienia w wersji elektronicznej Ministrowi Środowiska.

Z informacji zawartej we wniosku wynika, że źródłem energii cieplnej w zakładzie jest zakładowa kotłownia, wyposażona w dwa kotły gazowe. Ww. kotły objęte są zgłoszeniem instalacji, nie wymagają pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza. W związku z powyższym nie określono warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

W zakresie emisji hałasu zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a ustawy Prawo ochrony środowiska określono dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu  $L_{AeqD}$  i  $L_{AeqN}$ , w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 ww. ustawy. Zostały wykonane pomiary poziomu hałasu w punktach obserwacyjnych. Prowadzący instalację zobowiązany jest do dotrzymywania równoważnego poziomu dźwięku określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2017 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826). W zakresie monitoringu emisji hałasu nie nałożono dodatkowych obowiązków wykraczających poza wymogi określone w przepisach prawa.

W wyniku funkcjonowania instalacji wytwarzane są odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, stąd w pozwoleniu zintegrowanym, w oparciu o przepisy art. 202 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska określono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów oraz sposób magazynowania i sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem transportu, zbierania, przetwarzania odpadów. Zgodnie z ustawą o odpadach wytwarzane odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom.

W związku z szerokim wykorzystaniem wody poza instalacją, na którą ma być wydanie pozwolenia zintegrowanego pobór wód jest ujęty w pozwoleniu sektorowym. Woda wykorzystywana jest do celów produkcyjnych instalacji IPPC pobierana jest z własnych ujęć wód podziemnych.

Ścieki przemysłowe oraz bytowe powstające w związku z prowadzoną przez zakład działalnością, ujmowane są w szczelny system kanalizacyjny i odprowadzane są na podstawie decyzji Państwowego Gospodarstwa Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Kole znak PO.ZUZ.3.421.408.2018.Jso z dnia 21 marca 2019 r. - pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzenie do urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych (będących mieszaniną

ścieków bytowych i przemysłowych) zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu oraz na podstawie umowy z Przedsiębiorstwem Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o. ul. Polna 4, 62 – 700 Turek. W niniejszej decyzji zobowiązano prowadzącego do prowadzenia monitoringu emisji chloru zgodnie z konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego opublikowanych w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej (Dz. Urz. UE L 313/60 z dnia 4 grudnia 2019 r.).

Ścieki opadowe i roztopowe, pochodzące z dachów budynków oraz z powierzchni utwardzonych zakładu kierowane są do z kanalizacji deszczowej miejskiej będącej w zarządzaniu Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Turku ul. Polna 4, 62 – 700 Turek na podstawie umowy.

Ze względu na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej instalacji na środowisko nie określono sposobu ograniczania tych oddziaływań na podstawie art. 211 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zakład nie został zaliczony w rozumieniu art. 3 ust. 23 i 24 ustawy Prawo ochrony środowiska do zakładów, na których terenie może wystąpić „poważna awaria przemysłowa”. Mając na uwadze konieczność zapewnienia bezpieczeństwa w zakładzie istnieje program działań przewidzianych w sytuacji awarii przemysłowej.

Niniejsza decyzja nakłada obowiązek monitorowania podstawowych procesów technologicznych, monitorowania efektywności wykorzystania energii, monitorowania wszystkich występujących emisji, monitorowania zużycia wody.

Pozwolenie określa ponadto: sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapewniania efektywnego wykorzystania energii.

Termin obowiązywania niniejszej decyzji ustalono zgodnie z wnioskiem strony oraz zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Starosta przed wydaniem niniejszej decyzji dopełnił obowiązku określonego artykułem 10 § 1 Kpa, umożliwiając Stronie wypowiedzenie się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

## POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koninie za pośrednictwem Starosty Tureckiego w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.
2. Jednocześnie informuję, że ww. termin nie biegnie do zakończenia stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii. Powyższe oznacza, że termin ten rozpocznie swój bieg z chwilą ustania stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii.\* Czynności dokonane przez stronę w celu wykonania uprawnienia lub obowiązku w okresie wstrzymania rozpoczęcia albo zawieszenia biegu terminu są skuteczne.
3. Zgodnie z art. 127 a § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, tj. Starosty Tureckiego.

4. Zgodnie z art. 127 a § 2 Kodeksu postępowania administracyjnego z dniem doręczenia Staroście Tureckiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Monika Czerwińska – pełnomocnik Mleczarnia Turek Sp. z o.o.
2. aa.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
3. Burmistrz Miasta Turku,
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Koninie

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł  
zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity z 2021 r. Dz. U. poz. 1923 z późn. zm.)  
Katarzyna Krysztofowicz – inspektor ds. ochrony środowiska

Jarosław Szczap  
Kierownik Referatu  
OCHRONY ŚRODOWISKA

STAROSTWO POWIATOWE  
W TURKU  
62-700 Turek, ul. Kaliska 59

Decyzja stała się ostateczna  
w dniu 02.05.2024.

Jarosław Szczap  
Kierownik Referatu  
OCHRONY ŚRODOWISKA