

Załącznik nr 1

Mleczarnia „Turek” Sp. z o.o.
ul. Milewskiego 11
62-700 Turek

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

Mleczarnia „Turek” Sp. z o.o.
ul. Milewskiego 11, 62-700 Turek

(podstawa prawna: art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r o odpadach
– t.j. Dz. U. 2020, poz. 797 z późn. zm.)

Opracował zespół w składzie:		
mgr inż. poż. Andrzej Czerwiński	SGSP Warszawa 1526/1993	Andrzej Czerwiński

1. DANE WSTĘPNE

1.1. Przedmiot i cel opracowania

Celem opracowania jest określenie podstawowych warunków bezpieczeństwa pożarowego, które muszą być spełnione przy magazynowaniu odpadów powstałych na terenie Mleczarni „Turek” Sp. z o.o. ul. Milewskiego 11, 62 -700 Turek, w związku z prowadzoną działalnością.

Na terenie Mleczarni „Turek” Sp. z o.o. ul. Milewskiego 11, 62 -700 Turek są wytwarzane odpady z instalacji jako poza instalacją służącą do produkcji serów pleśniowych.

Działalność związana z wytwarzaniem odpadów wymaga uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów zgodnego z ustawą Prawo Ochrony Środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (t.j. Dz. U. z 2020r., poz.1219 z późn. zm.). Ponadto zakład ubiega się o uzyskanie pozwolenia zintegrowanego. Organem wydającym pozwolenie będzie Starosta Turecki. Tym samym operat ppoż. może podpisać osoba wymieniona art. 42 ust. 4b pkt 1b ustawy z dnia 14 grudnia 2012r o odpadach.

Zgodnie z art. 43 ust. 8 ustawy dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach „instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów są projektowane, wykonywane, wyposażane, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.”

Zgodnie z zapisem § 5 ust. 3 Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020r., poz. 296) przepisu nie stosuje się jeżeli:

- 1) łączna objętość lub masa zgromadzonych stałych odpadów palnych w obiekcie budowlanym lub na terenie nie przekracza odpowiednio 200 m³ lub 50 Mg lub
- 2) miejsce wstępnego magazynowania stałych odpadów palnych w budynku jest zlokalizowane w strefie pożarowej PM, w której te odpady są wytwarzane.

Na terenie zakładu występuje warunek 1 określony w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020r., poz. 296) i w związku z powyższym zastosowano wymagania przepisów obowiązujących do tej pory.

1.2. Podstawy opracowania:

- Zlecenie
- Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego
- Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1123 z późn. zm.)
- Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. — Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2020r., poz. 1333 z późn. zm.)
- Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 961 z późn. zmianami)
- Ustawa o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. (t.j. Dz. U. z 2020r. poz.797 z późn.zm.)
- Ustawa Prawo Ochrony Środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (t.j. Dz. U. z 2020r., poz.1219 z późn. zm.) .
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 1065)
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030)
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 02 grudnia 2015r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015r., poz. 2117)

- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109, poz. 719 z późn. zm.)
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020r., poz. 296)
- Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742)

2. DANE WŁAŚCICIELA

Mleczarnia „Turek” Sp. z o.o. powstała po przekształceniach własnościowych Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Turku, zlokalizowana jest w północno-wschodniej części miasta Turek przy ul. W. Milewskiego.

Zakład zajmuje się skupowaniem, magazynowaniem, przetwarzaniem mleka krowiego. Podstawowym produktem zakładu jest ser pleśniowy. Powstaje on z mleka krowiego. Zakład produkuje dwa rodzaje serów z dodatkiem pleśni

- z porostem pleśni (camembert, brie),
- z przerostem pleśni niebieskich typu Blue.

Dane identyfikacyjne:

Mleczarnia „Turek” Sp. z o.o. ul. Milewskiego 11, 62-700 Turek

- NIP: 6681719786
- REGON: 311090933

3. PODSTAWY PRAWNE PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji do produkcji serów miękkich z porostem pleśni dojrzewających oraz poza instalacją.

Obecnie zakład posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów wydane przez Starostę Tureckiego z dnia 11 kwietnia 2016 r., znak: OŚ.6220.1.2016. Mleczarnia Turek będzie ubiegać się o pozwolenie zintegrowane dla instalacji obróbki i przetwórstwa mleka. W/w pozwoleniu zintegrowanym ujęte zostaną odpady a tym samym w/w decyzja straci ważność.

4. OPIS PROCESU TECHNOLOGICZNEGO

Proces produkcji serów miękkich z porostem pleśni dojrzewających można podzielić na następujące etapy:

- doprawianie mleka;
- zaprawianie mleka podpuszczką;
- mechaniczna obróbka skrzepu;
- formowanie;
- ociekanie;
- solenie;
- dojrzewanie;
- pielęgnacja serów.

Przygotowanie mleka polega na normalizacji zawartości tłuszczu i białka, oraz pasteryzacji (73-85°C, 15-40 sek.). Celem normalizacji mleka jest osiągnięcie takiej proporcji białka do tłuszczu, jaka powinna być w gotowym produkcie. Mleka przeznaczonego do wyrobu serów nie poddaje się homogenizacji, jedynie w przypadku serów pleśniowych typu blue homogenizuje się śmietankę. Urządzenia potrzebne do przygotowania mleka

- zestaw pasteryzująco-odgazowujący do mleka i śmietanki
- wirówka odtłuszczająca
- homogenizator
- wymienniki chłodnicze
- Ultra Filtracja

Doprawianie mleka polega na wprowadzeniu takich dodatków jak chlorek wapniowy, bakterie i pleśni. Chlorek wapniowy wprowadza się w ilościach 10-20 g/kg mleka, w celu zwiększenia zawartości jonów wapnia, warunkujących wytworzenie odpowiednio zwięzłego skrzepu. Dodatek szczepionek i pleśni, czyli hodowli odpowiednich szczepów bakterii (do uzyskania kwasowości ok. 7°SH), ułatwia wytrącenie skrzepu oraz wpływa na wytwarzanie się typowych dla danego typu sera cech smakowo-zapachowych i oczkowania w okresie dojrzewania. Wśród stosowanych szczepów bakterii i pleśni stosujemy *Lactococcus lactis*, *Lactococcus cremoris*, *Lactococcus lactis ssp. diacetylactis*, *Str. Thermophilus*, *Penicillium camemberti*, i inne

Zaprawianie enzymu to dodawanie preparatu hymozyny do podgrzanego mleka (temp. 30-35°C). W wyniku działania enzymu po ok. 25-40 min wytrąca się skrzep serowy. Powstanie podpuszczkowego skrzepu mleka jest wynikiem przekształcania rozpuszczalnego

kazeinianu wapniowego w nierozpuszczalny parakazeinian. Mechaniczna obróbka skrzepu prowadzi do otrzymania masy serowej o określonych cechach, specyficznych dla poszczególnych rodzajów sera. Białko i tłuszcz wykazują wtedy 5-10-krotny stopień zagęszczenia w porównaniu z mlekiem wyjściowym. Proces ten prowadzony w temp. ok. 30°C, polega na krojeniu skrzepu i mieszaniu powstałej tzw. „gęstwy serowej”. W tym czasie dochodzi do silnego rozwoju bakterii fermentacji mlekowej, wzrostu kwasowości oraz wytwarzania enzymów czynnych w późniejszym etapie dojrzewania sera i substancji wpływających na smak i zapach. Rozdrobnienie skrzepu i wzrost kwasowości prowadzą do synerezy, czyli oddzielenia serwatki. Silne oddzielenie serwatki jest szczególnie istotne przy wyrobie serów typu Blue. W tym celu skrzep kroi się na drobne kawałki, gdy jest on jeszcze mało zwięzły. Przy wyrobie serów miękkich, wymagających zatrzymania większej ilości serwatki, skrzep kroi się na duże graniastosłupy, gdy jest on już bardziej zwięzły. Osuszone z serwatki ziarna serowe dogrzewa się i dosusza.

Formowanie serów polega na nadaniu właściwego kształtu i struktury masie serowej, przy użyciu odpowiednich form. W tym czasie (kilkanaście godzin) w temp. 18-20°C zachodzi łączenie się (sklejanie) ziaren masy serowej. Podczas formowania trwa intensywna fermentacja mlekowa, aż do całkowitego przekształcenia laktozy w kwas mlekowy. Stopniowy wzrost kwasowości w masie serowej powoduje dalsze kurczenie się ziarna serowego i wyciek serwatki.

Prasowanie ma na celu dokładniejsze dociśnięcie ziaren masy serowej w formie i przez to pełniejsze wydzielenie serwatki. Przy produkcji serów miękkich stosujemy prasowanie grawitacyjne

Solenie serów nadaje im prawidłowy smak i właściwie ukierunkowuje rozwój pożądanej mikroflory, procesy enzymatyczne w toku dojrzewania, przyspiesza tworzenia się skórki oraz hamuje rozwój niepożądanych drobnoustrojów. Uformowane sery solimy na sucho do 2,5 % zawartości soli.

Dojrzewanie i pielęgnacja trwa kilka dni w temp. 11-13°C i przy odpowiednio wysokiej wilgotności powietrza. Dojrzewanie polega głównie na enzymatycznym rozkładzie białek (kwaśna proteoliza) i częściowej lipolizie tłuszczu mlekowego, w wyniku aktywności enzymów bakterii. Wykształcają się wówczas typowe cechy smakowo-zapachowe, wygląd, konsystencja, oczkowanie i skórka poszczególnych typów sera. W wyniku fermentacji mlekowej powstaje CO₂, który wypełniając przestrzenie międzyziarnowe powoduje tworzenie się oczek w serze.

Pielęgnacja sera polega na częstym odwracaniu serów w czasie dojrzewania oraz myciu uniemożliwiającym rozwój pleśni na ich powierzchni (sery Blue).

Pakowanie jednostkowe sera odbywa się w folię aluminiową lub OPP oraz kartonik papierowy.

5. ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH Z INSTALACJI I POZA INSTALACJĄ ZAKŁADU. Tabela nr1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość maksymalna w całym roku [Mg/rok]	Ilość maksymalna w danym momencie [Mg]
Odpady wytwarzane z instalacji				
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	200,0	35,0
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka	20000,0	15,0
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50,0	3
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0	0,17
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,0	4,0
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	80,0	0,5
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0	3,0
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,0	3,0
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,0	0,2
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	30,0	3,0

11.	16 03 80	Przeterminowana i nienadająca się do spożycia żywność	2,0	0,5
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0	0,1
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0	3,0

Odpady wytwarzane poza instalacją

1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	1,0	0,2
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50,0	3,0
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,0	4,0
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	80,0	0,5
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0	10,0
6.	15 01 04	Opakowania z metali	2,0	0,2
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0	3,0
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,0	3,0
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3,0	0,2
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	25,0	0,9
11.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	10,0	0,2
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0	0,1
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0	1,0
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,0	1,0
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,0	0,5

16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20,0	5,0
17.	17 02 02	Szkoło	20,0	5,0
18.	17 04 05	Żelazo i stal	20,0	10,0
19.	17 04 07	Mieszankiny metali	20,0	10,0

6. SPOSOBY I MIEJSCA MAGAZYNOWANIA ODPADÓW WYTWARZANYCH NA TERENIE ZAKŁADU. Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Oznaczenie miejsca magazynowania	Sposób magazynowania
Odpady wytwarzane z instalacji				
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Strefa magazynowa Nr 2 Budynek C	Odpady magazynowane są w oznakowanych, zamkniętych hermetycznie pojemnikach w wydzielonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie logistycznym na utwardzonej powierzchni
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka	Strefa magazynowa Nr 1 Budynek B	Odpady magazynowane są w specjalnych oznakowanych pojemnikach (tankach), w wydzielonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych pomieszczeniu serwatkowi, utwardzonej powierzchni
3.	07 02 13	Odpady sztucznych tworzyw	Strefa magazynowa Nr 1 Budynek B	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Strefa magazynowa Nr 3 przy Budynku D	Oleje odpadowe magazynowane są w wydzielonym miejscu przy Budynku D, na utwardzonej szczelnej powierzchni, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania ew. wycieków.

5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Strefa magazynowa Nr 1 przy budynku B	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni,
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Strefa magazynowa Nr 1 przy budynku B	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni,
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Strefa magazynowa Nr 1 przy budynku B	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni,
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Strefa magazynowa Nr 1 przy budynku B	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni,
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Strefa magazynowa Nr 3 przy Budynku D	Odpady magazynowane są w oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu przy Budynku D
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Strefa magazynowa Nr 1 przy budynku B	Odpady magazynowane są w oznakowanych pojemnikach,
11.	16 03 80	Przeterminowana i nienadająca się do spożycia żywność	Strefa magazynowa Nr 3 Budynek D	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni,
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Strefa magazynowa Nr 3 przy Budynku D	Odpady o kodzie 16 02 13 (lampy fluorescencyjne) przechowywane są w opakowaniach producenta uniemożliwiających ich stłuczenie w wydzielonym miejscu przy Budynku D.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Strefa magazynowa Nr 3 przy Budynku D	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu przy Budynku D
Odpady wytwarzane poza instalacją				

1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Strefa magazynowa Nr 3 przy Budynku D	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu przy Budynku D
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Strefa magazynowa Nr 1 Budynek B	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni,
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Strefa magazynowa Nr 1 przy budynku B	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni,
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Strefa magazynowa Nr 1 przy budynku B	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni,
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Strefa magazynowa Nr 2 Budynek C	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni,
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Strefa magazynowa Nr 1 Budynek B	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni,
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Strefa magazynowa Nr 1 przy budynku B	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni,
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Strefa magazynowa Nr 1 przy Budynku B	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni,
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Strefa magazynowa Nr 1 przy budynku B	Odpady magazynowane są w pojemniku przy budynku B
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Strefa magazynowa Nr 4 przy budynku D	Odpady magazynowane są w oznakowanych, pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w odpadzie, posiadających szczelne zamknięcie uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku
11.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Strefa magazynowa Nr 3 przy Budynku D	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu przy Budynku D

12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Strefa magazynowa Nr 3 przy Budynku D	Odpady o kodzie 16 02 13 (lampy fluorescencyjne) przechowywane są w opakowaniach producenta uniemożliwiających ich stłuczenie.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Strefa magazynowa Nr 3 przy Budynku D	Odpady magazynowane są w oznakowanych pojemnikach posiadających szczelne zamknięcie, w wydzielonym miejscu magazynu
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Strefa magazynowa Nr 1 Budynek B	Odpady magazynowane są w oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu w Budynku B
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Strefa magazynowa Nr 3 przy Budynku D	Odpady magazynowane są selektywnie w pojemnikach dostosowanych dla poszczególnych rodzajów odpadów odpornych na działanie składników zawartych w odpadzie, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku.
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Są to odpady, które mogą powstawać w trakcie remontów budynków. Odpady będą magazynowane w kontenerach ustawianych w pobliżu remontu.	
17.	17 02 02	Szkło		
18.	17 04 05	Żelazo i stal		
19.	17 04 07	Mieszanki metali		

7. CHARAKTERYSTYKA ZAGROŻENIA POŻAROWEGO, W TYM PARAMETRY POŻAROWE MATERIAŁÓW NIEBEZPIECZNYCH POŻAROWO, ZAGROŻENIA WYNIKAJĄCE Z PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH. Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka pożarowa
Odpady wytwarzane w instalacji			

1	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Niepalny
2	02 05 80	Odpadowa serwatka	Niepalny
3	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady składają się z: polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichlorku fenylu. Ciepło spalania od 25 – 43 MJ/kg
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wysoka temperatura może powodować generowanie palnej pary. W trakcie pożaru może wydzielać się tlenek węgla i inne niebezpieczne produkty rozkładu termicznego. Odpady magazynowane są w szczelnych, zamkniętych, metalowych opakowaniach, co znacznie ogranicza ich właściwości palne. Odpad palny. Ciepło spalania 40 MJ/kg,
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<ul style="list-style-type: none"> • łatwo palne, • temperatura zapalenia 230 - 430 °C, w stanie rozluźnionym pali się intensywnie i szybko • ciepło spalania 16 MJ/kg
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady składają się z: polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichlorku fenylu. Ciepło spalania od 25 MJ/kg
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania z: papier, tektura, tekstylia, drewno, tworzywa sztuczne) ciepło spalania 16 – 20 MJ/kg,
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Opakowania z: papier, tektura, tekstylia, drewno, tworzywa sztuczne) ciepło spalania 16 – 20 MJ/kg,
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Mogą być palne ponieważ zawierają zanieczyszczenia niebezpieczne takie jak oleje, smary, tkaniny. Ciepło spalania 31 MJ/kg
10	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza, uzależnione są od surowca z którego zostały wykonane. Włókna mogą być syntetyczne lub naturalne, tkaniny do wycierania nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, ciepło spalania 19 MJ/kg
11	16 03 80	Przeterminowana i nienadająca się do spożycia żywność	niepalne

12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Niepalny. Np. świetlówki
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady elektroniczne i elektryczne - posiadają do 10% elementów z tworzyw sztucznych. Odpady składają się z: polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichloru fenylu. Ciepło spalania – 43 MJ/kg
Odpady wytwarzane poza instalacji			
1	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Niepalny
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady składają się z: polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichloru fenylu. Ciepło spalania od 25 – 43 MJ/kg
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<ul style="list-style-type: none"> • łatwo palne, • temperatura zapalenia 230 - 430 °C, w stanie rozluźnionym pali się intensywnie i szybko ciepło spalania 16 MJ/kg
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady składają się z: polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichloru fenylu. Ciepło spalania od 25 MJ/kg
5	15 01 03	Opakowania z drewna	Drewno miękkie o gęstości objętościowej poniżej 650 kg/m ³ bez zabezpieczeń ochronnych, zaliczane jest do grupy materiałów łatwo palnych. – drewno świerkowe i sosnowe. Drewno twarde (z drzew liściastych) o gęstości powyżej 800 kg/m ³ jest natomiast trudno zapalne. Ciepło spalania – 18 MJ/kg,
6	15 01 04	Opakowania z metali	Niepalny
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowani z: papier, tektura, tekstylia, drewno, tworzywa sztuczne) ciepło spalania 16 – 20 MJ/kg,
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Opakowani z: papier, tektura, tekstylia, drewno, tworzywa sztuczne) ciepło spalania 16 – 20 MJ/kg,
9	15 01 07	Opakowania ze szkła	Niepalny
10	15 01 10*	Opakowania pozostałości zawierające niebezpiecznych substancji zanieczyszczonych lub nimi	Odpady 50% niepalne – szkło, metalowe. Odpady 50% palne tworzywa sztuczne. Odpady składają się z: polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichloru fenylu.

			Ciepło spalania od 25 – 43 MJ/kg
11	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady elektroniczne i elektryczne - posiadają do 10% elementów z tworzyw sztucznych. Odpady składają się z: polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichlorku fenylu. Ciepło spalania od 25 – 43 MJ/kg
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Niepalny. Np. świetlówki
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady elektroniczne i elektryczne - posiadają do 10% elementów z tworzyw sztucznych. Odpady składają się z: polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichlorku fenylu. Ciepło spalania od 25 – 43 MJ/kg
14	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Posiadają do 10% elementów z tworzyw sztucznych. Odpady składają się z: polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichlorku fenylu. Ciepło spalania od 25 – 43 MJ/kg
15	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Posiadają do 8% elementów z tworzyw sztucznych. Odpady składają się z: polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichlorku fenylu. Ciepło spalania od 25 – 43 MJ/kg
16	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Nie zawiera palnych materiałów budowlanych. Niepalny
17	17 02 02	Szkło	Niepalny
18	17 04 05	Żelazo i stal	Niepalny
19	17 04 07	Mieszanki metali	Niepalny

8. WARUNKI OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ

Poniższe dane zostały oparte na informacjach zawartych w dokumentacjach dostarczonych przez Mleczarnie Turek.

8.1 Powierzchnia, wysokość i liczba kondygnacji budynku oraz placu na których magazynowane są odpady.

Na terenie Mleczarni Turek są zlokalizowane następujące obiekty:

- 1) Budynek A – biurowiec, nie będzie objęty analizą ze względu, że nie będą w

nim magazynowane odpady palne.

2) Budynek B - wydział produkcji serów wraz z aparaturą, serwatkownią i odbiorem mleka.

- Powierzchnia zabudowy- 11333,08 m² + 200m² powierzchnia magazynowa przed budynkiem = 11533,08 m².
- Kubatura – 66424,39 m³
- Ilość kondygnacji – 2, Pomieszczenia biurowe i laboratorium – piętro
- Wysokość – 10 m
- Łączna powierzchnia budynku B - 11333,00 m²

3) Budynek C – logistyka,

- Powierzchnia zabudowy - 2241,50 m²
- Kubatura – 18153,00 m³
- Ilość kondygnacji – 2
- Wysokość – 10,80 m.
- Łączna powierzchnia strefy pożarowej - 2241,50 m²

4) Budynek D – magazyn techniczny,

- Powierzchnia zabudowy- 2293,00 m²
- Kubatura – 11529,00 m³
- Ilość kondygnacji – 1
- Wysokość – 9,20 m
- Plac magazynowy przy budynku 18,5 x 27,5 = 508,75 m²
- Łączna powierzchnia strefy pożarowej – 2801,75 m²

5) Budynek E – Kotłownia gazowa i olejowa oraz amoniakalnia, nie będzie objęty analizą ze względu, że nie będą w nim magazynowane odpady palne.

8.2. Materiały niebezpieczne pożarowo w obiektach

Odpady palne zostały wymienione i scharakteryzowane w tabeli w pkt. 6.

Dane fizyko – chemiczne pozostałych materiałów palnych występujących w obiektach nie będących odpadami

Lp.	Rodzaj materiału	Temperatura zapłonu (°C)	Ciepło spalania (kcal/kg)	Stan skupienia	Uwagi
1.	drewno	290	4400	stały	pali się łatwo
2.	papier	194	3920	stały	pali się łatwo

3.	Folie	380	10050	stały	pali się łatwo
4.	art. bawełniane	255	3950	stały	pali się łatwo
5.	art. wełniane	415	4920	stały	pali się łatwo
6.	tworzywa sztuczne	430	6040	stały	pali się łatwo
7.	celuloidy	120-193	3920	stały	pali się łatwo

8.3 Kategoria zagrożenia ludzi oraz przewidywana liczba osób na każdej kondygnacji i w pomieszczeniach, których drzwi ewakuacyjne powinny otwierać się na zewnątrz pomieszczeń

Budynki C, D zaliczone są w całości do budynków produkcyjno - magazynowych PM natomiast budynek B jest podzielony na dwie strefy pożarowe tj. strefa produkcyjno magazynowa PM oraz część biurowo – socjalna ZL III, która nie jest objęta opracowaniem.

7.4. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego.

Gęstość obciążenia ogniowego – energia cieplna wyrażona w megadžulach, która może powstać przy spalaniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych, przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu, wyrażona w metrach kwadratowych.

Zgodnie z normą *PN-B-02852: 2001 Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru* gęstość obciążenia ogniowego oblicza się ze wzoru:

$$Q_{oi} = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_{ci} \cdot G_i)}{F}$$

gdzie:

n - liczba rodzajów materiałów znajdujących się w pomieszczeniu (strefie pożarowej),

Q_{ci} – ciepło spalania poszczególnych materiałów [MJ/kg],

G_i - masa poszczególnych materiałów [kg],

F - powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia (strefy pożarowej) wyrażona w [m²].

Przy obliczaniu gęstości obciążenia ogniowego należy uwzględnić materiały palne składowane, wytwarzane, przerabiane lub transportowane w sposób ciągły, znajdujące się w danym pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku.

Gęstość obciążenia ogniowego powinna być obliczana przy założeniu, że wszystkie materiały znajdujące się w danym pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku są równomiernie rozmieszczone na powierzchni rzutu pomieszczenia, strefy pożarowej lub składowiska. W przypadku, gdy strefa pożarowa składa się z wielu pomieszczeń gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej oblicza się według wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_{di} \cdot F_i)}{\sum_{i=1}^{i=n} F_i}$$

gdzie:

Q_{di} – gęstość obciążenia ogniowego poszczególnych pomieszczeń [MJ/m²],

F_i - powierzchnia poszczególnych pomieszczeń strefy pożarowej wyrażona w [m²].

Tabela nr 4.

Obliczanie obciążenia ogniowego Q_d dla strefy magazynowej nr 2 –budynek B.

Strefa	Kod odpadu	Materiał	Max chwilowa ilość odpadów w kg (G)	Ciepło spalania Q_c (MJ/kg)	$Q_c \cdot G$	Powierzchnia strefy magazynowej w m ²
SP 2	02 05 80	Odpadowa serwatka	15000,0	0	0	10403,08
	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	3000,0 +	43	258000,0	
			3000,0 = 6000,0			
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4000,0 +	16	128000,0	
			4000,0 = 8000,0			
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500,0 + 500,0 = 1000,0	25	25000,0	
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3000,0 + 3000,0 = 6000,0	18	108000,0	
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3000,0 + 3000,0 = 6000,0	18	108000,0		
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty,	3000,0	19	57000,0		

		ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02				
	15 01 04	Opakowania z metali	200,0	0	0	
	15 01 07	Opakowania ze szkła	200,0	0	0	
	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1000,0 – 10%= 100,0	43	4300,0	
						688300,0

$$Q_d = 688300,0 : 10403,08 = 66,16 \text{ MJ/m}^2$$

Tabela nr 5.

Obliczanie obciążenia ogniowego Q_d dla strefy magazynowej nr 5 – budynek C.

Strefa	Kod odpadu	Material	Max chwilowa ilość odpadów w kg (G)	Ciepło spalania Q_c (MJ/kg)	$Q_c \cdot G$	Powierzchnia strefy magazynowej w m^2
SP 5	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	35000,0	0	0	2241,50 m^2
	15 01 03	Opakowania z drewna	10000,0	18	180000,0	
					180000,0	

$$Q_d = 180000,0 : 2241,5 = 80,30 \text{ MJ/m}^2$$

Tabela nr 6.

Obliczanie obciążenia ogniowego Q_d dla strefy magazynowej nr 3 – budynek D.

Strefa	Kod odpadu	Material	Max chwilowa ilość odpadów w kg (G)	Ciepło spalania Q_c (MJ/kg)	$Q_c \cdot G$	Powierzchnia strefy magazynowej w m^2
SP 3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	170,0	40	6800,0	2801,75 m^2
	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	900,0	43	38700,0	
	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty,	200,0	31	6200,0	

	ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)			
16 03 80	Przeterminowana i nienadająca się do spożycia żywność	500,0	0	0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	100 + 100 = 200,0	0	0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3000,0 + 1000,0 = 4000,0 – 10% = 400,0	43	17200,0
06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	200,0	0	0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	500,0 - 8% = 240,0	43	10320,0
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	200,0 – 10% = 20,0	43	860,0
				80080,0

$$Q_d = 80080,0 : 2801,75 = 28,58 \text{ MJ/m}^2$$

Gęstość obciążenia ogniowego dla obszaru, będącego przedmiotem, wynosi wg stref pożarowych:

- 1) SP 2: $Q_d < 500 \text{ MJ/m}^2$,
- 2) SP 5: $Q_d < 500 \text{ MJ/m}^2$,
- 3) SP 3: $Q_d < 500 \text{ MJ/m}^2$,

Jak widać z powyższego, wartość obciążenia ogniowego dla rozpatrywanego obszaru występuje w przedziale poniżej 500 MJ/m^2

7.5 Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych

Dla miejsc magazynowania odpadów palnych nie wyznaczono stref zagrożenia wybuchem. Nie występują.

7.6 Klasa odporności pożarowej budynków oraz klasa odporności ogniowej i stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych.

7.6.1 Klasa odporności pożarowej budynków.

1) Budynek B – ze względu na różnorodność przeznaczenia obiektów jak również wystąpienie obciążenia ogniowego wymagania klasy odporności pożarowej dla tych budynków są następujące :

- dwukondygnacyjna strefa pożarowa Nr 1 z pomieszczeniami biurowymi, laboratorium i pomieszczeniami socjalnymi zakwalifikowana do kategorii ZL III zagrożenia ludzi. Na poziomie I piętra obiekty te wydzielono pożarowo od strefy PM (produkcyjnej). Obiekty stanowiące projektowane pożarowo wydzielenie wykonane w klasie D odporności pożarowej. W strefie nie składa się odpadów i nie jest objęta opracowaniem.

- jednokondygnacyjna strefa pożarowa Nr 2 z Wydziałem Produkcji Serów, Myjnią Form, Aparatownią, Serwatkownią i Punktem odbioru mleka wykonana zgodnie z wcześniej opracowanym projektem oraz prowadzoną częściowo modernizacją i rozbudową w klasie „D” odporności pożarowej. Zgodnie z § 216 ust. 2 Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 1065), pozwala na przyjęcie klasy „E” odporności pożarowej dla tego obiektu pod warunkiem zastosowania elementów jako nierozprzestrzeniające ognia,

2) Budynek D – jednokondygnacyjna strefa pożarowa Nr 3 z pomieszczeniami magazynu technicznego, pomieszczeniami pustostanu i z miejscem magazynowania odpadów palnych stanowi jedną strefę pożarową, ze względu na zapewnienie przez wszystkie elementy budynku nie rozprzestrzeniania ognia i wielkość $Q_d < 500 \text{ MJ/ m}^2$ gęstości obciążenia ogniowego dla strefy pożarowej ustalono klasę D odporności pożarowej spełniając poniższe wymagania.

Stan konstrukcyjny budynku oraz analiza warunków budowlanych pozwala stwierdzić, że wszystkie zastosowane elementy konstrukcyjne spełniają wymagania klasy odporności ogniowej. W strefie magazynowania odpadów będzie postawiony obiekt blaszany na odpady.

3) Budynek C – dwukondygnacyjna strefa pożarowa Nr 5 z magazynem produktów gotowych, laboratorium oraz pomieszczeniami zaplecza dla pionu technicznego i bezpośredniej obsługi technologicznej. Ze względu na zapewnienie przez wszystkie elementy budynku nie rozprzestrzeniania ognia i wielkość $Q_d < 500 \text{ MJ/ m}^2$ gęstości

obciążenia ogniowego dla strefy pożarowej ustalono klasę **E** odporności pożarowej spełniając wymagania klasy odporności ogniowej

7.6.2 klasa odporności ogniowej i stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych.

Budynki: **D** – klasa odporności ogniowej **D**

Odporność ogniowa elementów budynku:

- Główna konstrukcja nośna – R 30,
- Konstrukcja dachu – (-),
- Strop – REI 30,
- Ściana zewnętrzna – (EI 30),
- Ściana wewnętrzna – (-)
- Przykrycie dachu – (-)

Stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych oraz wykończenia wnętrz w budynku:

- elementy budynku nierozprzestrzeniające ognia – główna konstrukcja nośna, konstrukcja dachu, strop, ściana zewnętrzna, ściana wewnętrzna, przykrycie dachu,
- palne elementy wystroju wnętrz budynku, przez które lub obok których są prowadzone przewody ogrzewcze, wentylacyjne, dymowe lub spalinowe należy zabezpieczyć przed możliwością zaplenia lub zwęglenia.
- na drogach komunikacji ogólnej, służących celom ewakuacji nie przewidziano stosowania materiałów i wyrobów budowlanych łatwo zapalnych,
- wykończenie wnętrz wykonane zostanie z materiałów co najmniej trudno zapalnych, których produkty rozkładu termicznego nie są bardzo toksyczne lub intensywnie dymiące.

Budynek **C** i **B** – klasa odporności ogniowej **E**

Odporność ogniowa elementów budynku:

- Główna konstrukcja nośna – (-),
- Konstrukcja dachu – (-),
- Strop – (-),
- Ściana zewnętrzna – (-),
- Ściana wewnętrzna – (-)
- Przykrycie dachu – (-)

Oznaczenia:

- R — nośność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad
- ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku,
- E — szczelność ogniowa (w minutach), określona jw.,
- I — izolacyjność ogniowa (w minutach), określona jw.,
- (-) — nie stawia się wymagań.

Ściany wewnętrzne i zewnętrzne oraz konstrukcja i przykrycie dachu są wykonane z elementów nie rozprzestrzeniających ogień.

7.7 Podział na strefy pożarowe.

Na potrzeby niniejszego opracowania odpady są umieszczone w następujących strefach pożarowych:

- 1) Budynek B - strefa pożarowa Nr 2 - pow. 10403,08 m² (po odjęciu strefy ZL III),
- 2) Budynek D – strefa pożarowa Nr 3 - pow. 2801,75 m²,
- 3) Budynek C – strefa pożarowa Nr 5 - pow. 2241,50 m²

Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej dla budynku niskiego (N), PM do 500 MJ/m² wynosi 20000 m², a dla budynku niskiego (N) PM < 500 Q ≤ 1000 wynosi 15000 m².

Miejsca przeznaczone na zbieranie, magazynowanie lub przetwarzanie stałych odpadów palnych jest zlokalizowane w ramach jednej strefy pożarowej. W strefie pożarowej PM są magazynowane stałe odpady palne w budynku B i D oraz na zewnątrz, przy ścianach zewnętrznych budynków (miejsca magazynowania zaznaczone na planie zagospodarowania). Przy magazynowaniu odpadów na zewnątrz budynku zostały spełnione następujące wymagania: powierzchnia miejsca przeznaczonego do magazynowania odpadów nie przekracza 200 m², a zgromadzone tam odpady nie przekraczają objętości 200 m³ lub masy 50 Mg.

Dla rozpatrywanego zakładu dopuszczalne powierzchnie stref pożarowych w zakresie miejsc magazynowania palnych odpadów spełniają wymagania przepisów. Granice strefy zostały trwale oznakowana na powierzchni terenu. Odpady palne w budynku magazynuje się do wysokości 3 m i w odległości od dachu - 1m.

7.8 Odległość od obiektów sąsiadujących i granicy działki

1) Budynek B zlokalizowany jest:

- od granicy działki od strony zachodniej w odległości 52 m,
- od granicy działki od strony południowej ul. Milewskiego w odległości 26 m,
- od budynku D i C w odległości 26 m,
- od budynku biurowego 28 m.

2) Budynek C zlokalizowany jest:

- od granicy działki od strony północnej od ul. Jana Pawła II w odległości 50 m,
- od granicy działki od strony wschodniej ul. Zdrojki Prawe w odległości 31 m,
- od budynku D w odległości 46,5 m,
- od budynku biurowego 43 m.
- od budynku E w odległości 27 m,
- od budynku B w odległości 29,5 m,

3) Budynek D zlokalizowany jest:

- od budynku E w odległości 29,5 m,
- od budynku C w odległości 46,5 m,
- od budynku B w odległości 29,5 m,
- od granicy działki od strony zachodniej w odległości 10 m,

Odległość między budynkami PM: o maksymalnej gęstości ogniowej strefy pożarowej $Q \leq 1000$ a budynkami o maksymalnej gęstości ogniowej strefy pożarowej $Q \leq 1000$ wynosi – 8m.

Odległości, wymagane ze względu na ochronę przeciwpożarową, są zachowane.

7.9 Warunki i strategia ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób.

7.9.1 Drogi i wyjścia ewakuacyjne.

Z pomieszczeń przeznaczonych na pobyt ludzi powinna być zapewniona możliwość ewakuacji w bezpieczne miejsce na zewnątrz budynku lub do sąsiedniej strefy pożarowej, bezpośrednio albo drogami komunikacji ogólnej zwanymi dalej „drogami ewakuacyjnymi”. Szerokość przejścia ewakuacyjnego w pomieszczeniu przeznaczonym na pobyt ludzi, należy obliczyć proporcjonalnie do liczby osób, do których ewakuacji ono służy, przyjmując co najmniej 0,6 m na 100 osób, lecz nie mniej niż 0,9 m, a w przypadku przejścia służącego do ewakuacji 3 osób – nie mniej niż 0,8 m. Natomiast łączna szerokość drzwi w świetle, stanowiących wyjścia ewakuacyjne z pomieszczenia, należy obliczać proporcjonalnie do

liczby osób mogących przebywać w nim równocześnie, przyjmując co najmniej 0,6 m szerokości na 100 osób, przy czym najmniejsza szerokość drzwi w świetle ościeżnicy powinna wynosić 0,9 m, a w przypadku drzwi służących do ewakuacji do 3 osób – 0,8 m.

W obiektach objętych opracowaniem wymóg powyższy jest zachowany zgodnie z wymaganiami przepisów.

7.9.2 Długość dojsć ewakuacyjnych

Dopuszczalne długości dojsć ewakuacyjnych w wybranych strefach pożarowych PM o gęstości obciążenia ogniowego $Q \leq 500 \text{ MJ/m}^2$ bez pomieszczenia zagrożonego wybuchem wynosi :

- przy jednym dojsciu 60 m,
- przy co najmniej 2 dojsciach 100 m.

W obiektach objętych opracowaniem wymóg powyższy jest zachowany.

7.9.3 Długość przejść ewakuacyjnych.

W pomieszczeniach, od najdalszego miejsca, w których może przebywać człowiek, do wyjścia ewakuacyjnego, na drogę ewakuacyjną, do innej strefy pożarowej lub na zewnątrz budynku powinno by zapewnione przejście zwane dalej „przejściem ewakuacyjnym”, o długości nie przekraczającej: – w strefach pożarowych produkcyjno – magazynowych (PM), o obciążeniu ogniowym nie przekraczającym 500 MJ/m^2 , w budynku o więcej niż jedna kondygnacja nadziemna bez względu na wielkość obciążenia – 100 m.

W obiektach objętych opracowaniem wymóg powyższy jest zachowany.

Zgodnie z zapisami § 39 ust. 1 Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020r., poz. 296) przeprowadzanie ćwiczeń z ewakuacji nie jest wymagane, ponieważ:

- powierzchnia strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, nie przekracza 1000 m^2
- objętość ciekłych odpadów palnych jest mniejsza niż 5 m^3 ,
- nie występują strefy zagrożone wybuchem związane ze składowanymi odpadami.

Ponadto zgodnie z zapisami § 39 ust. 2 w. w rozporządzenia na terenie Mleczarni „TUREK” Sp. z o.o. co najmniej raz w roku wymagane są ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru, gdyż: powierzchnia strefy pożarowej z odpadami przekracza 1000 m^2 , a łączna powierzchnia wszystkich stref z odpadami przekracza powierzchnię 2000 m^2 ,

7.10 Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych, a w szczególności wentylacyjnej, ogrzewczej, gazowej, elektrycznej, teletechnicznej i piorunochronnej.

Ogrzewanie pomieszczeń.

Budynki B, C i D ogrzewanie z zakładowej kotłowni.

Instalacja elektryczna.

Instalacje i urządzenia techniczne należy użytkować i utrzymywać w stanie zgodnym z warunkami technicznymi i wymaganiami określonymi przez producenta, a w szczególności należy poddawać je okresowym przeglądom i konserwacji. Eksploatacja instalacji i urządzeń mogących być przyczyną pożaru jest zabroniona. Okresową kontrolą, co najmniej raz na 5 lat powinno być objęte badanie instalacji elektrycznej w zakresie stanu połączeń, osprzętu, zabezpieczeń i środków ochrony od porażen, oporności izolacji przewodów roboczych; stwierdzone nieprawidłowości należy bezzwłocznie usunąć. Protokoły z tych kontroli powinny być dołączone do książki obiektu budowlanego. Kontrole stanu technicznego instalacji elektrycznych powinny przeprowadzać osoby posiadające kwalifikacje wymagane przy wykonywaniu dozoru lub usług w zakresie naprawy lub konserwacji odpowiednich urządzeń energetycznych. Eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci energetycznych mogą zajmować się osoby, które spełniają wymagania kwalifikacyjne. Instalacja elektryczna budynku warsztatowego z wydzielonym stanowiskiem stacji demontaż pojazdów jest na bieżąco badana przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje.

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu.

Budynek został wyposażony w przeciwpożarowe wyłącznik prądu, ponieważ kubatura budynków przekracza 1000 m^3 .

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu znajdują się obok wyjść głównych do

analizowanych budynków. Lokalizacje wyłączników została oznakowana.

Instalacja odgromowa.

Budynki zostały wyposażone w instalację odgromową.

Urządzenia gaśnicze.

Wyposażenie budynków w urządzenia gaśnicze nie jest wymagane.

Dodatkowo budynek B - pomieszczenia rozdzielni elektrycznych znajdujących się przy ciągu technologicznym – osuszania serów na parterze oraz na I piętrze pomieszczeń biurowych przy pomieszczeniach Działu Utrzymania Ruchu wyposażono w stałe urządzenia gaśnicze o masie środka gaśniczego CEA 410 - 26 i 162 kg. Jest to stałe urządzenie gaśnicze gazowe przeznaczone do ochrony pomieszczeń, instalacji przy pomocy gazu obojętnego.

Instalacja sygnalizacji pożaru.

Budynki B i D są wyposażone w system detekcji pożaru. Budynki D objęty opracowaniem nie są wyposażone w system sygnalizacji pożaru – nie ma takiego wymogu.

Oświetlenie awaryjne.

- budynek B - w analizowanym obiekcie takie oświetlenie funkcjonuje na korytarzach i każdej hali oraz nad wejściami,
- budynek C – w oświetlenie awaryjne zostały wyposażone pomieszczenia magazynowe,
- budynek D - w oświetlenie awaryjne zostało wyposażone pomieszczenie magazynowe,

Instalacja wodociągowa przeciwpożarowa.

- budynek B – wyposażono w hydranty wewnętrzne 52 mm,
- budynek C – nie wyposażono w hydranty wewnętrzne 52 mm, przepisy nie wymagają stosowania,
- budynek D – nie wyposażono w hydranty wewnętrzne 52 mm, przepisy nie wymagają stosowania.

Wentylacja.

- budynek B – część technologiczna wyposażona w wentylację mechaniczną i naturalną.
- budynki C i D wyposażone w wentylację naturalną.

7.11 Wyposażenie w gaśnice.

Zgodnie z § 32 ust.1 i 3 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 roku w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109, poz. 719 z późn. zm.), budynek został wyposażony w gaśnice przenośne spełniające wymagania Polskich Norm.

Rodzaj gaśnic zostały dostosowane do gaszenia pożarów, określonych w Polskich Normach dotyczących podziału pożarów, które mogą wystąpić w poszczególnych budynkach – strefach pożarowych. Jedna jednostka masy środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm³) zawartego w gaśnicach przypada:

- na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku, niechronionej stałym urządzeniem gaśniczym i zakwalifikowanym do kategorii zagrożenia ludzi ZL I, ZL III oraz produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego ponad 500 MJ/m²;
- na każde 300 m² powierzchni strefy pożarowej nie wymienionej powyżej.

7.12 Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru.

Zapotrzebowanie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zgodnie z Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030) dla obiektów produkcyjno – magazynowych wynosi 30 l/s – dla strefy pożarowej o powierzchni 9708,64 m² (budynek B) o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 500 MJ/m². Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru stanowi siedem hydrantów zewnętrznych znajdujących się na terenie mleczarni.

Wodę do celów przeciwpożarowych na terenie Mleczarni „Turek” Sp. z o.o. zapewnia pompownia pożarowo-technologiczna zasilana ze zbiornika zapasu wody (465m³ z minimalną rezerwą pożarową 144m³) oraz agregatem prądu. Ponadto zakład posiada zbiornik zapasu wody o pojemności 270m³ zlokalizowany w płu-wsch części działki 64/6 Hydranty znajdują się od w odległości nie przekraczającej 75 m od budynków.

7.13 Drogi pożarowe.

Dla strefy pożarowej o gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m² i powierzchni do 1000 m², bez pomieszczeń zagrożonych wybuchem, nie wymaga się doprowadzenia drogi pożarowej. Do wszystkich stref pożarowych (budynków) zapewniony jest dojazd.

9. SPOSOBY ZAPOZNANIA UŻYTKOWNIKÓW OBIEKTU, W TYM ZATRUDNIONYCH PRACOWNIKÓW Z PRZEPISAMI PRZECIWOŻAROWYMI ORAZ TREŚCIĄ OPERATU PRZECIWOŻAROWEGO ORAZ POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU (LUB INNEGO ZDARZENIA) ODPADÓW.

Każdy pracownik powinien zapoznać się z ustaleniami niniejszego operatu przeciwpożarowego i instrukcji bezpieczeństwa pożarowego, jak również powinien przestrzegać ustaleń w nim zawartych, co należy potwierdzić własnoręcznym podpisem złożonym na liście osób zapoznanych z operatem.

Zgodnie z art. 4 ust. 1 pkt. 6 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej: właściciel budynku, obiektu budowlanego lub terenu, zapewniając ich ochronę przeciwpożarową jest obowiązany zaznajomić pracowników z przepisami przeciwpożarowymi. Zgodnie z art. 4 ust.2, 2a i 2b w/w ustawy czynności z zakresu ochrony przeciwpożarowej mogą wykonywać osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zawodowe, tam wymienione.

Odbycie szkolenia powinno być potwierdzone podpisem pracownika.

Kto zauważy pożar obowiązany jest niezwłocznie:

- Zawiadomić: osoby znajdujące się w strefie zagrożenia, straż pożarną, tel. 998, 112,
- zachować spokój i nie dopuścić do paniki,
- Po uzyskaniu telefonicznego połączenia ze strażą pożarną należy podać: gdzie się pali dokładny adres, nazwę instytucji, co się pali: np. instalacja elektryczna, dach, piętro, pomieszczenie,
- Odłożyć słuchawkę dopiero po otrzymaniu odpowiedzi, że straż pożarna przyjęła zgłoszenie,
- Odczekać chwilę przy telefonie na ewentualne sprawdzenie,

następnie:

- Powiadomić Właściciela zakładu,
- Przystąpić do gaszenia pożaru dostępnym sprzętem gaśniczym (gaśnice),
- Udzielić pierwszej pomocy poszkodowanym,
- W miarę możliwości zabezpieczyć mienie, dokumentację przed pożarem i osobami postronnymi,
- Po ogłoszeniu komunikatu o ewakuacji udać się na miejsce wyznaczonej zbiórki,

- Wykonać wszystkie polecenia kierującego działaniami ratowniczymi.

W razie innego zagrożenia, wypadku, alarmować:

- straż pożarną tel. 998, 112
- pogotowie ratunkowe tel. 999, 112
- policję tel. 112
- Centrum powiadamiania ratunkowego tel.112

Akcja ratowniczo – gaśnicza:

Równocześnie z alarmowaniem straży pożarnej należy przystąpić do akcji ratowniczo-gaśniczej przy pomocy dostępnego sprzętu gaśniczego znajdującego się na wyposażeniu stacji demontażu. Do czasu przybycia straży pożarnej kierownictwo akcją gaśniczą obejmuje właściciel, a w przypadku jego nieobecności, zastępująca go osoba.

W trakcie prowadzonych działań ratowniczo-gaśniczych należy stosować środki ochrony dróg oddechowych. W razie braku ochrony dróg oddechowych unikać przebywania w atmosferze dymów pożarowych powstałych ze spalania odpadów. Przystępując do działań gaśniczych bez ochrony dróg oddechowych zajmować stanowiska z wiatrem.

Każdy przystępujący do akcji ratowniczo - gaśniczej powinien pamiętać, że:

w pierwszej kolejności należy przeprowadzić ratowanie zagrożonego życia

- wyłączyć dopływ prądu elektrycznego do pomieszczeń objętych pożarem,
- nie wolno gasić wodą instalacji i urządzeń elektrycznych pod napięciem - stosować gaśnice proszkowe oraz agregat proszkowy,
- usunąć z zasięgu ognia wszystkie materiały palne, a w szczególności cenne maszyny, urządzenia i ważne dokumenty,
- nie otwierać bez potrzeby drzwi i okien do pomieszczeń, w których powstał pożar, ponieważ napływ powietrza sprzyja rozprzestrzenianiu się ognia.

Zabezpieczenie pogorzeliska lub miejsca zdarzenia.

właściciel lub osoba zastępująca go, jest odpowiedzialny(a) za:

- wystawienie posterunku nadzorującego pogorzelisko, miejsce zdarzenia,
- zabezpieczenie pogorzeliska, miejsca zdarzenia, przed możliwością powtórzenia pożaru, zdarzenia,
- zabezpieczenie miejsca pożaru, zdarzenia dla prowadzenia przez właściwe organy dochodzenia, w przypadkach szczególnych - teren zdarzenia zabezpieczają odpowiednie służby państwowe np. Policja lub inne służby specjalne.

Uwaga: Zakład posiada opracowane instrukcje stanowiskowe na wypadek powstania zagrożenia oraz „instrukcję bezpieczeństwa pożarowego”.

10. PODSUMOWANIE

1. Zabezpieczenie przeciwpożarowe miejsc magazynowania odpadów stanowią gaśnice, agregat proszkowy, hydrant zewnętrzny i wewnętrzne.
2. Opisane w operacie i zastosowane na terenie zakładu warunki ochrony przeciwpożarowej w pełni zabezpieczają magazynowane odpady.
3. Na terenie zakładu zapewniono dojazd do wszystkich miejsc magazynowania odpadów.
4. Zapewniono wystarczające zaopatrzenie wodne do ewentualnego gaszenia pożaru magazynowanych odpadów.
5. Przestrzeganie wymagań przepisów z zakresu ochrony przeciwpożarowej, nie zwiększanie ilości magazynowanych odpadów do określonych wartości, coroczne przeglądy urządzeń przeciwpożarowych oraz gaśnic a także okresowe przeglądy stanu technicznego instalacji, pozwolą ograniczyć możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewnią (zgodnie z art. 43 ust. 7 ustawy o odpadach):
 - zachowanie nośności konstrukcji obiektu przez określony czas;
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
 - możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
 - uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
6. W przypadku zmiany przepisy przeciwpożarowych, ustawy o odpadach, należy dokonać ponownej analizy i ewentualnego wdrożenia nowych rozwiązań.

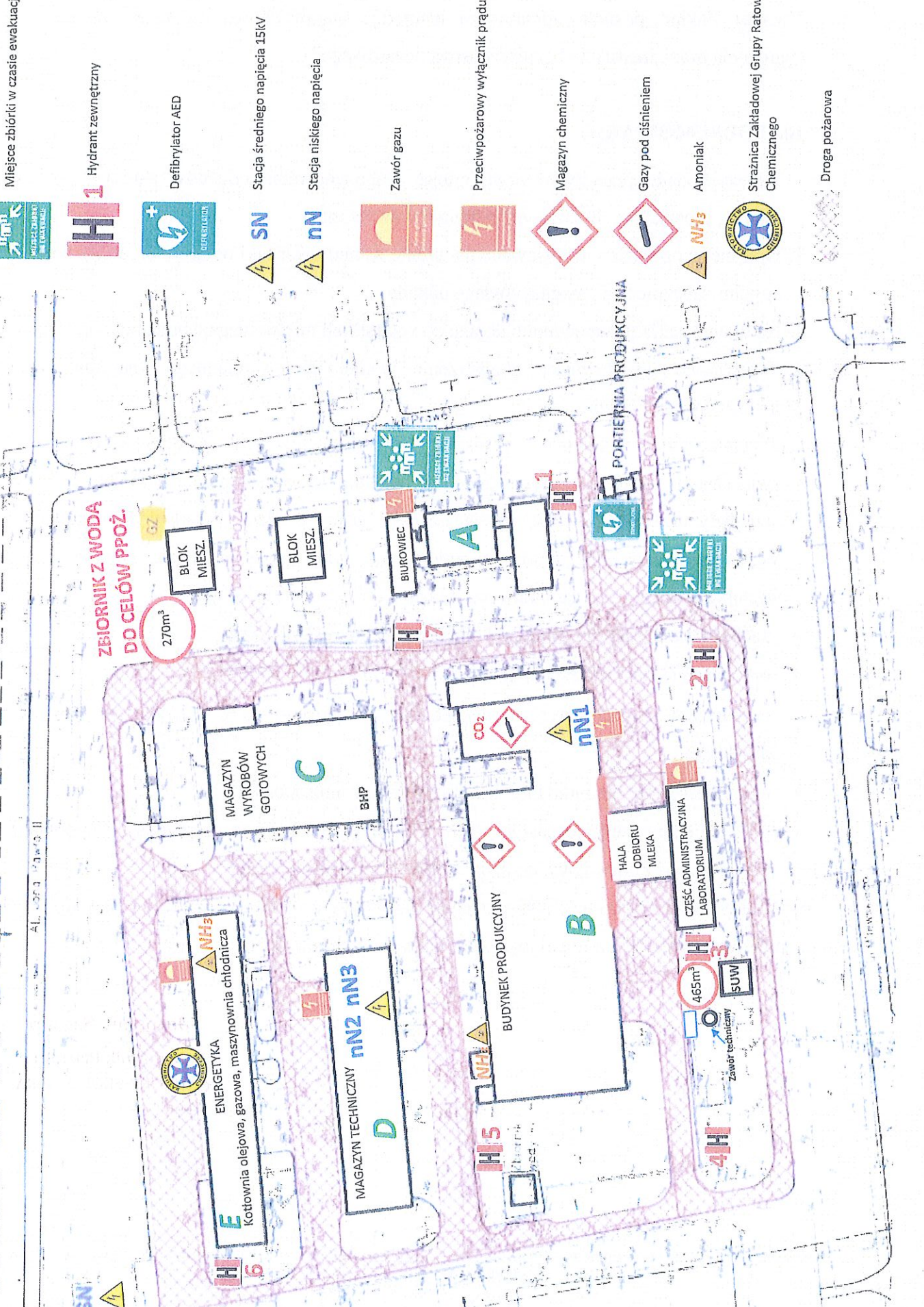
Jarosław Szczap

Kierownik Referatu
OCHRONY ŚRODOWISKA

PLAN YTYCACYJNY MLECZARNIA UREK

LEGENDA

- Miejsce zbiórki w czasie ewakuacji
- Hydrant zewnętrzny
- Defibrylator AED
- Stacja średniego napięcia 15kV
- Stacja niskiego napięcia
- Zawór gazu
- Przeciwpożarowy wyłącznik prądu
- Magazyn chemiczny
- Gazy pod ciśnieniem
- Amoniak
- Strażnica Zakładowej Grupy Ratownictwa Chemicznego
- Droga pożarowa



Plan zagospodarowania
Mleczarnia Turek Sp. z o.o.
ul. Milewskiego

434.241-411174

125 m²/kw

3102

89 m²/kw

407 m²/kw

2228

9 m²/kw

45 m²/kw

85 m²/kw

19 m²/kw

591 m²/kw

550 m²/kw

- 16.01.01*
- 16.02.13*
- 16.02.14
- 16.06.01
- 13.02.08*
- 15.02.02*
- 16.02.11*

"D"

Budynek blaszany
typu namiotowego

508 m²/kw

/kw

329 m²/kw

12 m²/kw

434.241-2031

475 m²/kw

81 m²/kw

Magazyn zewnętrzny

17 m²/kw

13 m²/kw

Arkusz nr 1

434.241-3105

16 m²/kw

8 m²/kw

100 m²/kw

97 m²/kw

311 m²/kw

112 m²/kw

130 m²/kw

108 m²/kw

455 m²/kw

61 m²/kw

34 m²/kw

71 m²/kw

205 m²/kw



Turek, dn. 07 kwietnia 2021 r.

**Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Turku**

PR-II.5560. 3.4.2021

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm.) oraz art. 42 ust. 4b pkt 1 lit. b oraz ust. 4c i 4d pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. – Ustawa o odpadach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 797 z późn. zm.) w związku z otrzymanym wnioskiem z dnia 11 lutego 2021r. dotyczącym uzgodnienia operatu przeciwpożarowego, który wpłynął do tutejszej Komendy w dniu 12 lutego 2021 r. oraz korektą operatu z dnia 25 marca 2021 r., która wpłynęła do tutejszej Komendy 2 dniem 29 marca 2021 r.

postanawiam

uzgodnić pozytywnie warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w operacie przeciwpożarowym o tytule „Operat przeciwpożarowy Mleczarnia „Turek” sp. z o.o., ul. Milewskiego 11, 62-700 Turek ” opracowanym przez mgr inż. poż. Andrzeja Czerwińskiego **pod warunkiem:**

1) wyposażenia budynku „C” zakładu Mleczarnia Turek sp. z o.o. w przeciwpożarowy wyłącznik prądu.

Ww. operat został opracowany dla: Mleczarnia „Turek” sp. z o.o., ul. Milewskiego 11, 62-700 Turek.

UZASADNIENIE

W dniu 12 lutego 2021 r. do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Turku wpłynął wniosek o uzgodnienie operatu przeciwpożarowego dla zakładu Mleczarnia Turek sp. z o.o. W związku z powyższym w dniu 19.03.2021 r. funkcjonariusze tutejszej komendy przeprowadzili w przedmiotowym zakładzie czynności kontrolno-rozpoznawcze na podstawie upoważnienie komendanta powiatowego PSP w Turku z dnia 11.03.2021 r.

W trakcie przeprowadzonej kontroli dokonano oceny miejsc gromadzenia odpadów wskazanych w operacie przeciwpożarowym, ponadto stwierdzono, że

budynek C zakładu Mleczarnia Turek sp. z o.o. nie został wyposażony w przeciwpożarowy wyłącznik prądu pomimo kubatury budynku przekraczającej 1000m³. Przedmiotowa nieprawidłowość została odnotowana w protokole ustaleń z czynności kontrolno-rozpoznawczych nr PR-II.5560.3.2.2021 z dnia 19.03.2021r. W dniu 29.03.2021r. do KP PSP w Turku wpłynęła korekta operatu przeciwpożarowego opracowana dla zakładu Mleczarnia Turek sp. z o.o.

Biorąc pod uwagę wyniki czynności kontrolno-rozpoznawczych oraz korektę operatu przeciwpożarowego komendant powiatowy PSP w Turku postanowił zaopiniować pozytywnie złożony operat wraz z korektą pod warunkiem wyposażenia budynku C w przeciwpożarowy wyłącznik prądu.

Pouczenie

Zgodnie art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. – Ustawa o odpadach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 797 z późn. zm.) oraz art. 141 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm.) na niniejsze postanowienie służy stronie zażalenie do Wielkopolskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej, ul. Masztalarska 3, 61-767 Poznań za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Turku, ul. Św. Floriana 2, 62-700 Turek, w terminie 7 dni od dnia jego doręczenia.

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w/z
bryg. mgr inż. Arkadiusz Janaszekiewicz
Zastępca Komendanta Powiatowego
PSP w Turku

.....
podpis
stopień, imię i nazwisko

Otrzymują:

1. Mleczarnia „Turek” sp. z o.o.
2. Andrzej Czerwiński – pełnomocnik
3. a/a

KG

Jarosław Szczap
Kierownik Referatu
OCHRONY ŚRODOWISKA



**Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Turku**

Turek, dn. 09 grudnia 2021 r.

PR-II.5560.29.3.2021

STAROSTWO POWIATOWE
W TURKU

wpłynęło dnia 13-12-2021

17489

GEO

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) oraz art. 183c ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973) w związku z otrzymanym wnioskiem z dnia 30 listopada 2021 r. dotyczącym przeprowadzenia kontroli w zakładzie Mleczarnia Turek sp. z o.o., ul. Milewskiego 11, 62-700, który wpłynął do tutejszej Komendy w dniu 2 grudnia 2021r.

postanawiam

zaopiniować pozytywnie spełnienie warunków określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz warunków ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym o tytule „Operat przeciwpożarowy Mleczarnia Turek sp. z o.o., ul. Milewskiego 11, 62-700 Turek” opracowanym przez mgr inż. poż. Andrzeja Czerwińskiego.

UZASADNIENIE

W dniu 2 grudnia 2021 r. do tutejszej komendy wpłynął wniosek Starosty Tureckiego GEOŚ.6222.6.2021.KK z dnia 30 listopada 2021 r. o przeprowadzenie czynności kontrolno-rozpoznawczych w zakładzie Mleczarnia Turek sp. z o.o., ul. Milewskiego 11, 62-700 Turek. W związku z powyższym w dniach 07-08 grudnia 2021r. funkcjonariusze Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Turku przeprowadzili kontrolę na terenie zakładu, w trakcie której poddano ocenie spełnienie wymagań przepisów ochrony przeciwpożarowej oraz wymagań w zakresie spełnienia warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym.

Podczas przeprowadzonych czynności kontrolno-rozpoznawczych stwierdzono, że zakład Mleczarnia Turek sp. z o.o., ul. Milewskiego 11, 62-700 Turek spełnia wymagania określone w operacie przeciwpożarowym oraz przepisach przeciwpożarowych.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie oraz art. 183c ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973) na przedmiotowe postanowienie stronie nie przysługuje zażalenie.

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWA STRAŻY POŻARNEJ

mł. bryg. mgr inż. Piotr Pietrucha

.....
podpis
stopień, imię i nazwisko

Otrzymują:

1. Starosta Turecki
2. a/a

Do wiadomości:

1. Mleczarnia Turek sp. z o.o.

KG

Jarosław Szczap
Kierownik Referatu
OCHRONY ŚRODOWISKA