

Turek, dnia 15 maja 2017 r.

OŚ.6222.5.2016
/Za dowodem doręczenia/

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 188, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211 w związku z art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zmianami) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zmianami)

po rozpatrzeniu wniosku:

McKeen – Beef Ubojnia Sp. z o.o.
Linne 47, 62 – 730 Dobra

NIP 9680972585
REGON 302170790

ORZEKAM:

Udzielić pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju żywca wołowego o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton tusz na dobę, zlokalizowanej w miejscowości Linne 47, gmina Dobra, powiat turecki, województwo wielkopolskie należącej do firmy McKeen – Beef Ubojnia Sp. z o.o., na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1 Rodzaj prowadzonej działalności:

Instalacja do uboju żywca wołowego o wydajności 112 Mg/dobę zlokalizowana w miejscowości Linne 47, gmina Dobra.

I.2 Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałaniom zanieczyszczeniom.

Firma prowadzi ubojnię żywca wołowego, produkcję ćwierci wołowych.

Podstawowe obiekty na terenie zakładu w miejscowości Linne:

- budynek ubojni wraz z biurowcem, częścią socjalną i rampą wyładowniczą,
- budynek magazynowy przy ubojni,
- budynek magazynowy żywca,
- budynek chłodni składowej,
- budynek magazynowy – z myjnią środków transportu i magazynem części,
- zbiornik ścieków surowych - o pojemności 36 m³,
- zbiornik osadu poflotacyjnego – o pojemności 21 m³,
- silos ograniczony z dwóch stron murem wyłożony płytą betonową,
- parking,
- place manewrowe i drogi dojazdowe – podzielone na część brudną i czystą.

Instalacja do uboju zwierząt położona jest w budynku ubojni, który składa się z poszczególnych części:

- magazyn żywca – wiata zewnętrzna na 30 szt. bydła, magazyn wewnątrz budynku na 50 szt. bydła. Magazyn posiada wentylację nawiewno – wyciągową oraz gładką, niewyścielaną słomą posadzkę. Magazyn zewnętrzny jest utwardzony posadzką betonową. Gnojówka z obydwu magazynów kierowana jest do zbiornika = szamba (przy myjni środków transportu). Czas przechowywania bydła od 1 do maksymalnie 48 godzin. Średnio w magazynach zewnętrznych i wewnętrznych przechowuje się 70 szt./dobę. Przy magazynie żywca znajduje się izolatka i pomieszczenie skupu,
 - podczyszczalnia ścieków przemysłowych – maksymalna wydajność 200 m³/dobę,
 - pomieszczenie socjalne - dla pracowników (stołówka, szatnia, magazyny),
 - kotłownia – wydzielone na część właściwą kotłowni, to jest dwa kotły na olej opałowy o łącznej mocy 350 kW i pomieszczenie magazynowe na olej opałowy (3 zbiorniki o pojemności 2000 dm³ każdy),
 - pomieszczenia utrzymania ruchu – warsztat, pomieszczenie techniczne o powierzchni i maszynownia,
 - biurowiec,
 - hala uboju,
 - chłodnia – komora szoku, chłodnia podrobów i chłodnie wyrobów gotowych (cztery pomieszczenia) i wydawką,
 - pomieszczenia pomocnicze – magazyn skór, magazyn krwi, jeliciarnia, magazyny pojemników, pomieszczenia środków chemicznych, magazyny produktów ubocznych kategorii III, pomieszczenia techniczne, wiata z kontenerami na produkty uboczne I i II kategorii, magazyn mięsa zajętego, magazyn opakowań, magazyn haków i myjka.
- Na samą linię technologiczną do uboju wołów (o wydajności 112 Mg/dobę) składają się:

- magazyny żywca,
- hala ubojowa z pomieszczeniami pomocniczymi,
- chłodnia z pomieszczeniami pomocniczymi.

I.3 Parametry produkcyjne instalacji:

- a) maksymalna roczna wydajność instalacji: 112 Mg/rok
- b) maksymalny czas pracy instalacji:
- proces uboju żywca 5 dni w tygodniu w godz. 6⁰⁰ – 21⁰⁰
- czas przebywania żywca w magazynie do 7.000 h/rok
- c) wskaźnik zużycia ciepła na 1 kg żywca wynosi 480 KJ

I.4 Charakterystyka prowadzonych procesów technologicznych (produkcyjnych):

- przyjęcie żywca,
- magazynowanie/wypoczynek żywca,
- przepędzanie bydła,
- ogłuszanie/oszałamianie żywca,
- podwieszanie,
- klucie/wykrwawianie na wisząco,
- odcinanie kończyn tylnych,
- podwiązanie odbytu, osunięcie narządów rodnych, przecięcie powłoki skóry,
- separacja i podwiązanie przelyku, odcięcie kończyn przednich, wstępna obróbka skóry,
- usunięcie rogów i skórowanie,
- przecięcie mostka, założenie klipsa na przelyk,
- odcinanie głowy,
- wytrzewianie (otwarcie jamy brzusznej),
- otwarcie klatki piersiowej, wyjęcie ośrodków wołowych,
- przepoławianie, usuwanie SRM,
- badanie poubojowe (Inspekcja Weterynaryjna),
- toaleta poubojowa, wycięcie nerek, łoju, odcięcie ogona, pozyskanie mięsa drobnego,

- badanie szczegółowe (Inspekcja Weterynaryjna) – reinspekcja zanieczyszczeń,
- ważenie, klasyfikacja, etykietowanie,
- wychładzanie wstępne półtusze,
- wychładzanie półtusze, mięsa drobnego, łożu i żołądków,
- ćwiartowanie półtusze i usuwanie kręgosłupów na życzenie klienta,
- magazynowanie ćwierci półtusze,
- pakowanie, etykietowanie, ważenie,
- ekspedycja.

Bydło rzeźne przyjmowane do uboju po przyjęciu do magazynowania żywca, kierowane jest tunelem przepędowym do klatki ubojowej. Po ogłuszeniu bydło trafia na łoże wyrzutowe, gdzie następuje podwieszenie na linię ubojową za tylną nogę. Po tej czynności pracownik wykonuje zakuwanie polegające na przecięciu naczyń krwionośnych zlokalizowanych na szyi zwierzęcia. Po wykrwawieniu sztuka wędruje linią ubojową do następnego stanowiska, na którym następuje przewieszenie na inny rodzaj haków, odcięcie tylnych nóg oraz zaprawienie skóry.

Jednocześnie inni pracownicy odcinają rogi, podwiązują przelyk oraz obcinają przednie nogi. Nacięciu podlega również skóra głowy w celu przygotowania jej do skórowania. Sztuka trafia następnie na skórowaczkę gdzie zdejmowana jest skóra z całej sztuki. Odkórowana tusz poddawana jest wytrzewianiu. Polega ono na rozcięciu powłoki skóry, wyjęciu żołądka z kompletem jelit, nerek oraz ośrodek. Kolejnym etapem w technologii uboju jest przepoławianie polegające na rozcięciu tuszy na dwie półtusze. Obie półtusze poddawane są następnie obróbce polegającej na usunięciu ewentualnych powstałych zanieczyszczeń i nadmiaru łożu. Ostatnim etapem jest ważenie i magazynowanie półtusze w chłodni.

Uboj odbywa się 5 razy w tygodniu w hali uboju. Hala podzielona jest na dwie strefy – strefę brudną i czystą. W strefie brudnej odbywa się: głuszenie bydła, wykrwawianie, zaprawianie skóry i obcinanie kopyt tylnych, obcinanie rogów i kopyt przednich, zaprawianie skóry głowy, podwiązanie przelyka, przecięcie mostka, skórowanie i odcięcie głowy. W strefie czytej następuje wytrzewianie, pozyskanie, przepołowienie, obróbka poubojowa (wycięcie nerek i obróbka łożu) oraz ważenie. Następnie półtusze kierowane są do chłodni. Ścieki kierowane są do podczyszczalni fizyko – chemicznej ścieków.

Chłodnia wyposażone są w automatykę kontrolno – sterującą, współpracującą z elektronicznymi sterownikami zapewniającymi utrzymanie optymalnych parametrów w komorze oraz pozwalających w sposób energooszczędny eksploatować urządzenie.

II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

II.1. Określić warunki do wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza:

II.1.A. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza:

Charakterystyka emitora						Czas pracy (h/rok)	Emisja dopuszczalna		Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń
Źródło emisji	Nr emitora	Wysokość (m)	Średnica wylotu (m)	Prędkość (m/s)	Temp gazu (K)		kg/h	Mg/rok	
Magazyn żywca	E- 1	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 2	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 3	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 4	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 5	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 6	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 7	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-
	E - 8	7,0	0,4	0	293	7000	0,0041	0,0285	-

II.1.B. Emisja łączna dla instalacji do uboju żywca wołowego:

Dopuszczalna emisja	
Rodzaj zanieczyszczenia	Mg/rok
amoniak	0,228

II. 2 Gospodarka odpadami:

II.2.A ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów dopuszczona do wytworzenia Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	2,00	Oleje mineralne są mieszaninami ciekłych węglowodorów o długich łańcuchach węglowych i temperaturze wrzenia powyżej 300 °C. Skład olejów jest różny, w zależności od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Właściwości: H3-B
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	16 02 13*	1,00	Odpady charakteryzujące się tym, że nie posiadają struktury jednorodnej i nie są zbudowane wyłącznie z jednego materiału, w zakładach przetwarzających odpady poddawane procesom odzysku. Właściwości: H4, H5, H6, H14
3.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	3,00	Odpady charakteryzujące się tym, że nie posiadają struktury jednorodnej i nie są zbudowane wyłącznie z jednego materiału, w zakładach przetwarzających odpady poddawane procesom odzysku.
4.	Niebezpieczne elementy lub części składowe osunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	1,00	Odpady charakteryzujące się tym, że nie posiadają struktury jednorodnej i nie są zbudowane wyłącznie z jednego materiału, w zakładach przetwarzających odpady poddawane procesom odzysku. Właściwości: H4, H5, H6, H14
5.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	1,00	Odpady charakteryzujące się tym, że nie posiadają struktury jednorodnej i nie są zbudowane wyłącznie z jednego materiału, w zakładach przetwarzających odpady poddawane procesom odzysku.

II.2.B Określić miejsce, sposób magazynowanych odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowanych odpadów oraz opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	1) Miejsce magazynowania: Na placu magazynowym, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny. 2) Sposób magazynowania: Selektywnie, w metalowych beczkach w wannie wychwytowej ustawionych w zbiorczym kontenerze, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska

			<p>podczas zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Na beczkach należy umieścić kod odpadu.</p> <p>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów: Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	16 02 13*	<p>1) Miejsce magazynowania: Na placu magazynowym, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p>2) Sposób magazynowania: Selektywnie, w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w zbiorczym kontenerze. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu.</p> <p>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów: Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
3.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	<p>1) Miejsce magazynowania: Na placu magazynowym, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p>2) Sposób magazynowania: Selektywnie, w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w zbiorczym kontenerze. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu. Odpady wielkogabarytowe ustawione bezpośrednio na utwardzonym placu i przykryte plandeką. Miejsce magazynowania odpadów oznaczyć kodem odpadu.</p> <p>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów: Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
4.	Niebezpieczne elementy lub części składowe osunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	<p>1) Miejsce magazynowania: Na placu magazynowym, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p>2) Sposób magazynowania: Selektywnie, w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w zbiorczym kontenerze. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu.</p> <p>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów: Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>
5.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	<p>1) Miejsce magazynowania: Na placu magazynowym, na utwardzonej powierzchni, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.</p> <p>2) Sposób magazynowania: Selektywnie, w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w zbiorczym kontenerze. Na pojemnikach należy umieścić kod odpadu.</p> <p>3) Opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów: Odpad należy przekazywać uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie, w zakresie odzysku lub zbieranie odpadów.</p>

II.2.C Określić źródła powstawania odpadów:

Główne strumienie odpadów wytwarzane będą w procesach:

- procesie produkcyjnym,
- bieżącej obsługi maszyn i urządzeń,
- kontroli jakości surowców i produktów,
- w wyniku działalności służb utrzymania ruchu.

II.2.D Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów, lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowiska:

- gromadzić powstające odpady selektywnie, na specjalnie do tego przeznaczonych i właściwie oznakowanych miejscach,
- stosować w zależności od rodzaju odpadu, do ich gromadzenia odpowiednie pojemniki, zapobiegające przedostawaniu do środowiska substancji szkodliwych,
- oznaczyć miejsca, pojemniki do magazynowania odpadów (rodzaj, kod odpadu),
- zaznajomić pracowników z przyjętym przez firmę sposobem postępowania z odpadami,
- powierzać transport odpadów wyłącznie podmiotom uprawnionym,
- optymalizować zużycie surowców,
- eksploatować prawidłowo zgodnie z przeznaczeniem i warunkami technicznymi posiadane maszyny i urządzenia,
- stosować lampy oświetleniowe nowej generacji o wydłużonym okresie żywotności.

II.2.E Gospodarka produktami ubocznymi:

L.p.	Rodzaj produktów ubocznych	Ilość Mg/rok	Sposób magazynowania
1.	Kategoria 1	240	SRM - zamykany, szczelny kontener, na utwardzonym podłożu kostką betonową
2.	Kategoria 2	550	Treści - zamykany, szczelny kontener, na utwardzonym podłożu kostką betonową
3.	Kategoria 3	350	Skóra, rogi, łój, przedzołodek, sledziona, nogi, narządy rodne, ośrodki – zamykane pomieszczenie z rampą załadunkową. Krew – zbiorniki z płaszczem chłodzącym, na hali z posadzką betonową.

II.3 Ochrona przed hałasem:

II.3.A Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji:

Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażamy wskaźnikami $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej i mieszkaniowo – usługowej zlokalizowanej poza granicami instalacji, w zależności od pory doby w następujący sposób:

- dla pory dnia (w godzinach od 6.00 do 22.00) – 55 dB(A)
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00) – 45 dB(A)

II.3.B Rozkład czasu pracy źródeł emisji hałasu:

Lp.	Opis źródła	Wysokość lokalizacji źródła (m)	Czas pracy źródła (h)		Moc akustyczna (dB)
			Pora dzienna	Pora nocna	
1.	Wyrzutnia powietrza	8	16	8	85
2.	Wentylatory – 9 szt.	7	16	8	75
3.	Maszynaria chłodni	7	16	8	95
4.	Skraplacz	8	16	9	95
5.	Myjka ciśnieniowa	1	3	0	95
6.	Dowóz bydła	1	36	0	105
7.	Wywóz śmieci i odpadów	1	6	0	105
8.	Odbiór produktu	1	20	0	105
9.	Punkt dostaw surowca	1	8	0	108
10.	Punkt odbioru produktów	1	4	0	108
11.	Punkt odbioru odpadów	1	1	0	108
12.	Punkt odbioru odpadów	1	1	0	108
13.	Punkt odbioru produktów	1	4	0	108
14.	Punkt odbioru produktów	1	2	0	108
15.	Punkt odbioru ścieków	1	1	0	108
16.	Punkt dostaw żywca	1	10	0	108

II.4 Gospodarka wodno-ściekowa

II.4.A Zaopatrzenie w wodę

Woda na potrzeby zakładu dostarczana jest z gminnej sieci wodociągowej eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Komunalnej w Dobrej, z którym McKeen-Beef Ubojnia Sp. z o. o. ma podpisaną umowę o świadczenie usług w zakresie zaopatrzenia w wodę, odprowadzanie ścieków bytowych oraz podczyszczonych ścieków przemysłowych. Zużycie wody określa się na podstawie odczytów z wodomierza wykonanych przez pracownika Zakładu Gospodarki Komunalnej w Dobrej.

II.4.B Ścieki bytowe

Ścieki bytowe odprowadzane są na podstawie umowy z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Dobrej do sieci gminnej kanalizacji sanitarnej, skąd dalej dostają się do mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków w Dobrej.

II.4.C Ścieki przemysłowe

- a) Ścieki przemysłowe powstające w związku z prowadzoną przez zakład działalnością, ujmowane są w szczelny system kanalizacyjny i po przejściu przez ciąg technologiczny podczyszczalni ścieków przemysłowych odprowadzane są na podstawie pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzenie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu oraz na podstawie umowy z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Dobrej, do sieci gminnej kanalizacji sanitarnej, skąd dalej dostają się do mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków w Dobrej.
- b) Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych: maksymalna godzinowa $Q_{\max h} = 10 \text{ m}^3/\text{h}$, średnia dobową $Q_{\text{śrd}} = 200 \text{ m}^3/\text{d}$, maksymalna roczna $Q_{\max r} = 73000 \text{ m}^3/\text{rok}$.
- c) parametry odprowadzanych ścieków przemysłowych powinny spełniać wymogi zapisów umowy zawartej z ich odbiorcą oraz aktualnie obowiązujących przepisów prawa.

II.4.D Określić ilość, stan i skład ścieków opadowych i roztopowych

Ścieki opadowe i roztopowe pochodzące z powierzchni dróg, placów i chodników wewnętrznych oraz powierzchni trawiastych zakładu ujmowane będą w szczelny system kanalizacji deszczowej i po podczyszczeniu w separatorze odprowadzane za pomocą istniejącego wylotu do odbiornika – rowu melioracji wodnych szczegółowych R-1, tj. do ziemi.

- a) Powierzchnia całkowita zlewni: $F_c = 1,7631 \text{ ha}$.
- b) Powierzchnia zredukowana zlewni: $F_z = 1,587 \text{ ha}$.
- c) Ilość odprowadzanych ścieków opadowych i roztopowych: maksymalna godzinowa $Q_{\max h} = 270 \text{ m}^3/\text{h}$, średnia dobową $Q_{\text{śrd}} = 567 \text{ m}^3/\text{d}$, maksymalna roczna $Q_{\max r} = 8252 \text{ m}^3/\text{rok}$.
- d) Maksymalna zawartość substancji zanieczyszczających: zawiesiny ogólne $< 100 \text{ mg}/\text{dm}^3$, węglowodory ropopochodne $< 15 \text{ mg}/\text{dm}^3$.

III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączania instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach:

Nie dotyczy

IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- zapewnienie szkoleń pracowników na wszystkich szczeblach od kierownictwa do pracowników szeregowych oraz w indywidualnych instruktażach,
- realizacja planu utrzymania ruchu, co wiąże się z wymianą części, rutynowym sprawdzeniem funkcjonalizowania urządzeń (przeeglądy i konserwacje), co znacząco zmniejsza poziom zużycia i emisji do środowiska,
- zastosowanie przeznaczonych do poszczególnych procesów liczników wody, przez co kontrolowane jest jej zużycie i racjonalne wykorzystanie,
- kontrolowanie instalacji wodnych,
- czyszczenie prowadzone przy pomocy węży z ręcznymi wyzwalaczami, które ograniczają nadmierne zużycie wody,
- zaopatrzenie linii ubojowej w sieć wodną dostarczaną przez dysze, tak zaprojektowane i umieszczone, aby umożliwić kontrolowanie ciśnienia,
- rozdzielenie instalacji dla ścieków bytowych, przemysłowych oraz opadowych i roztopowych,
- zastosowanie sitka na terenie hali, jak i przed zbiornikiem ścieków surowych, których zadaniem jest wyławianie stałych zanieczyszczeń. Sitka na bieżąco czyścić z zanieczyszczeń umożliwiając drożność kanalizacji ścieków przemysłowych,

- czyszczenie instalacji z produktów ubocznych na sucho, bez tworzenia nadmiernej ilości ścieków przemysłowych,
- posiadanie zabezpieczeń na zbiornikach (czujników, pływaków poziomu), które alarmują o przepełnieniu i informują o konieczności opróżnienia lub o braku cieczy w zbiorniku, w celu jego napełnienia,
- wykonanie ścian dwuwarstwowych na zbiornikach na produkty uboczne,
- prowadzenie strategii oszczędzania energii na terenie zakładu, szczególnie w chłodniach (narażonych na największe straty energii), gdzie system komputerowy śledzi i reguluje warunki fizyczne wewnątrz chłodni,
- kontrolowanie czasu chłodzenia mięsa i jego temperatury,
- przechowywanie produktów ubocznych w izolowanych i szczelnych pomieszczeniach lub kontenerach (krew dodatkowo chłodzić), czas odbioru przez firmy zewnętrzne ograniczać do minimum,
- regularne czyszczenie pomieszczeń, kontenerów i pojemników do magazynowania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, surowców i odpadów,
- odprowadzenie krwi z linii ubojowej do dwóch szczelnych, chłodzonych zbiorników,
- zainstalowanie instalacji flotacji wyodrębniającej tłuszcze i substancje stałe ze ścieków,
- zredukowanie hałasu emitowanego do środowiska poprzez regularne kontrolowanie i konserwowanie wentylatorów dachowych,
- przeprowadzanie regularnych analiz laboratoryjnych składu ścieków przemysłowych,
- stosowanie detergentów oddziaływających w minimalny sposób na środowisko,
- unikanie stagnacji ścieków przemysłowych, przeprowadzanie flotacji i korzystanie z flokulantu w procesie podczyszczania ścieków, w celu maksymalizacji wydzielania stał stałych,
- zapewnienie szczelności zbiorników do przechowywania ścieków, napowietrzanie ścieków,
- oddzielanie stałych części od podczyszczonych ścieków w postaci sedymentacyjnego osadu,
- czyszczenie w pierwszym etapie samochodów dowożących żywiec na sucho, przed myciem, co zmniejsza objętościowo ilość gnojowicy,
- czyszczenie pojazdów dowożących żywiec na myjni za pomocą lanc ciśnieniowych ze spustem i regulowaną dyszą,
- kategoryzowanie wszystkich odpadów i produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego na linii uboju (grupowanie na etapie powstawania),
- zastosowanie podwójnego systemu drenażu w hali wykrawawiania (jeden do krwi do kontenera zbiorczego, drugi do kanalizacji ścieków przemysłowych), w zależności od etapu produkcji/czyszczenia, jeden jest zamykany, a drugi otwarty i naprzemiennie,
- chłodzenie krwi bezpośrednio po zebraniu w szczelnym kontenerze z płaszczem chłodzącym,
- stosowanie w kabinach do mycia rąk i czyszczenia fartuchów praktyki, że temperatura jest stała i ma 42 °C i ustawionej domyślnie jako „woda zakręcona” a załączanie poprzez trzymanie przycisku,
- zaprzestania karmienia zwierząt na 12 godzin przed ubojem, co znacznie ogranicza powstawanie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (niestrawione zawartości żołądków),
- zoptymalizowanie poprzez gęsto rozłożony system drenażu, wykrawanie i zbieranie krwi do specjalistycznych kontenerów.

V. Określić rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

- energia elektryczna – 3600 MWh/rok
- olej opałowy – 132 m³
- woda – 78000 m³

VI. Rodzaj i ilość monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji:

355

VI.1 Monitoring procesów technologicznych

W ramach monitorowania procesów technologicznych, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska monitorować :

- monitoring efektywności wykorzystywania zasobów i energii – bieżące śledzenie ilości wykorzystywanych surowców, wody i energii, a tym samym wydajności produkcyjnej.

VI.2 Monitoring wykorzystania energii:

- ewidencjonowanie zużycia energii elektrycznej celem wypracowania raportów jej zużycia oraz podejmowania decyzji co do konieczności przeprowadzania przeglądów, modernizacji lub wymiany urządzeń elektrycznych,
- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia surowców i energii.

VI.3 Ewidencja i monitoring odpadów:

- monitorowanie wytwarzania i gospodarowania należy prowadzić w oparciu o karty ewidencji odpadów, karty przekazania odpadów oraz zbiorcze zestawianie danych zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

VI.4 Pomiar emisji hałasu do środowiska

- pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym prowadzić na tereny zabudowy zagrodowej
- pomiary hałasu wykonywać zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych i Polskich Norm, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów we wskazanych w decyzji punktach referencyjnych,
- pomiary hałasu w środowisku przeprowadzić po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w niniejszej decyzji, prowadzenie pomiarów hałasu w porze dziennej i nocnej z częstotliwością raz na dwa lata.

Lp	Symbol oznaczenia punktu pomiarowego	Wysokość punktu pomiarowego nad poziomem terenu h (m)	Współrzędne geograficzne	
			Szerokość geograficzna	Długość geograficzna
1.	P1 granice działki w kierunku wschodnim	4	N 51°54 '05,7"	E 18°36 '34,8"
2.	P2 granice działki w kierunku wschodnim	4	N 51°54 '04,0"	E 18°36 '36,4"
3.	P3 granice działki w kierunku wschodnim	4	N 51°53 '57,9"	E 18°36 '38,2"

VI.5 Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza:

- Określić usytuowanie na emitorze E - 2 stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza zgodnie z Polską Normą PN – Z – 04030 – 7 .

VI.6 Monitoring poboru wody:

- prowadzenie na bieżąco bilansu zużycia wody pobieranej na potrzeby instalacji z gminnej sieci wodociągowej i prowadzenie rejestru zużycia wody – raz na dobę, w oparciu o odczyty zainstalowanych wodomierzy,
- w przypadku występowania dużych wahań zużycia wody zwiększenie częstotliwości odczytów wodomierzy i zweryfikowanie przyczyny tego stanu.

VI.7 Monitoring jakości odprowadzanych ścieków:

- prowadzenie badań jakości ścieków przemysłowych w zakresie i z częstotliwością określonymi w umowie zawartej z ich odbiorcą oraz aktualnie obowiązujących przepisach prawa,
- dokonywanie co najmniej 2 razy w roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających; eksploatacja powinna odbywać się zgodnie z instrukcją obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowane w zeszycie eksploatacji tych urządzeń.

VII. Określam sposób gromadzenia i przekazywania wyników pomiarów:

Wyniki pomiarów emisji w poszczególnych komponentach środowiska ewidencjonować i przechowywać w siedzibie Wnioskodawcy, wykorzystywać do sporządzenia wymaganych prawem sprawozdań oraz udostępnienie jednostkom kontrolującym na zasadach określonych w obowiązujących przepisach w zakresie rodzajów, terminów i sposobu prezentacji wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji. Zgodnie z art. 147 Prawa ochrony środowiska wszystkie wyniki prowadzonych pomiarów emisji i imisji przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Wyniki okresowych pomiarów hałasu w środowisku należy przekazywać Staroście Tureckiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Koninie, w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

VIII. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Zdarzenia awaryjne możliwe do wystąpienia na terenie ubojni i plan postępowania:

1. Pożar – osoba odpowiedzialna Zarząd, Kierownik Produkcji:
 - powiadomienie Straży Pożarnej
 - ewakuacja pracowników,
 - ograniczanie obszaru zagrożenia i jego rozprzestrzeniania do czasu przybycia Straży Pożarnej,
 - odcięcie odpływu energii elektrycznej i wszelkich paliw,
 - użycie podręcznego sprzętu gaśniczego.
2. Awaria wodociągu - osoba odpowiedzialna Zarząd, Dział Jakości:
 - wstrzymanie produkcji,
 - zabezpieczanie produktów i surowców przed skażeniem,
 - powiadomienie dostawcy wody – Zakład Gospodarki Komunalnej w Dobrej,
 - poddanie badaniu wody po usunięciu awarii.
3. Rozszczelnienie się zbiornika z gnojowicą – osoba odpowiedzialna Zarząd, Dział Jakości:
 - wypompowanie beczką pozostałości gnojowicy,
 - ograniczanie miejsca rozprzestrzeniania się gnojowicy,
 - uszczelnienie zbiornika.
4. Awaria systemu chłodnictwa - osoba odpowiedzialna Zarząd, Dział Techniczny:
 - zgłoszenie awarii do firmy zewnętrznej, która prowadzi nadzór nad instalacją,
 - zabezpieczenie produktów i ewentualna ich ekspedycja do innego zakładu,
 - powiadomienie firmy serwisującej instalację,
 - odcięcie dopływu wody i prądu,
 - naprawienie uszkodzonych urządzeń,
 - powiadomienie służb ratowniczych,
5. Wykrycie choroby BSE - osoba odpowiedzialna Zarząd, Dział Jakości, Kierownik Produkcji:
 - zatrzymanie podejrzanej o chorobę partii bydła,
 - izolacja i zamknięcie zakładu,

- wstrzymanie produkcji,
- poinformowanie Inspekcji Weterynaryjnej,
- utylizacja partii chorego bydła,
- mycie i dezynfekcja zakładu.

357

IX. Określić sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:

W przypadku zakończenia eksploatacji ubojni żywca wołowego działania obejmować będą:

- czyszczenie i dezynfekcję pomieszczeń stosowanymi środkami,
- opróżnienie kanałów i zbiorników gnojowych oraz ściekowych,
- wywiezienie produktów ubocznych do specjalistycznych zakładów,
- przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom,
- demontaż instalacji,
- rozbiórka obiektów (wykaz obiektów i urządzeń podlegających likwidacji, przedstawienie sposobu prowadzenia rozbiórki, przedstawienie sposobu prowadzenia prac oczyszczających, przewidywalną ilość powstających odpadów i sposobu postępowania z nimi, przewidywalną ilość i jakość ścieków oraz sposób ich oczyszczania, przedstawienie metod zapobiegania skutkom emisji, których źródłem mogą być działania likwidacyjne).

X. Pozwolenie wydane jest na czas nieoznaczony

UZASADNIENIE

Firma McKeen – Beef Ubojnia Sp. z o.o. Linne 47, 62 – 730 Dobra, wystąpiła do Starosty Tureckiego z wnioskiem z dnia 14.11.2016 r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju żywca wołowego o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton tusz na dobę, zlokalizowanej w miejscowości Linne 47, gmina Dobra, powiat turecki, województwo wielkopolskie.

Zakład kwalifikuje się zgodnie z pkt 6 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. poz.1169) do instalacji, której prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego załączono wymagany dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej.

W oparciu o § 3 ust. 1 pkt 95 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. W myśl art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego w tym przypadku jest Starosta.

Organ prowadzący postępowanie umożliwił udział społeczeństwa w postępowaniu, w oparciu o przepisy ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 353 ze zmianami). Nie wpłynęły żadne uwagi ani wnioski.

Szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że spełnia ona wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dołączony został raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Wnioskodawca wykazał, że zastosowane w zakładzie rozwiązania techniczne gwarantują spełnienie wymogów najlepszej techniki, w szczególności:

- przeciwdziała zanieczyszczeniom, poprzez skuteczne ograniczenie wprowadzania do środowiska substancji,
- właściwie dobrał materiały pomocnicze i paliwa zapewniając ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,

- zidentyfikował możliwe zdarzenia, opracował i wdrożył właściwe procedury oraz posiada odpowiednie środki i możliwości techniczne dla podejmowania odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska,
- jest w stanie zapewnić, że wielkość emisji z instalacji lub urządzenia w warunkach odbiegających od normalnych, takich jak okres rozruchu, awarii i likwidacji instalacji lub urządzenia będzie uzasadniona potrzebami technicznymi i nie będzie występować dłużej niż jest to konieczne.

Z informacji zawartej we wniosku wynika, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych wartości.

W związku z tym, że woda na potrzeby instalacji IPPC tj. cele technologiczne i bytowe pobierana jest z wodociągu gminnego na podstawie umowy z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Dobrej, nie jest wymagane pozwolenie zintegrowane i sektorowe na pobór wody określone przepisami Prawa wodnego, o których mowa w art. 202 ust.6 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W wyniku funkcjonowania instalacji IPPC powstają ścieki bytowe, które wprowadzane są kolektorem do gminnej sieci kanalizacji sanitarnej w Dobrej. Taki sposób odprowadzania ścieków bytowych nie wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego oraz pozwolenia zintegrowanego.

Powstające ścieki przemysłowe odprowadzane są na podstawie pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzenie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu oraz na podstawie umowy z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Dobrej, do sieci gminnej kanalizacji sanitarnej.

Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu po oczyszczeniu w separatorze wprowadzane są do rowu melioracji wodnych szczegółowych R-1, tj. do ziemi, stąd w pozwoleniu zintegrowanym, w oparciu o przepisy art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska określono warunki dotyczące ich wprowadzania do środowiska.

W wyniku funkcjonowania instalacji wytwarzane są odpady, stąd w pozwoleniu zintegrowanym, w oparciu o przepisy art. 202 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska określono warunki dotyczące ich wytwarzania oraz gospodarowania nimi.

Zakład nie został zaliczony w rozumieniu art. 3 ust. 23 i 24 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska do zakładów, na których terenie może wystąpić „poważna awaria przemysłowa”. Mając na uwadze konieczność zapewnienia bezpieczeństwa w zakładzie istnieje program działań przewidzianych w sytuacji awarii przemysłowej.

Niniejsza decyzja nakłada obowiązek monitorowania podstawowych procesów technologicznych, monitorowania efektywności wykorzystania energii, monitorowania wszystkich występujących emisji, monitorowania zużycia wody.

Pozwolenie określa ponadto: sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapewniania efektywnego wykorzystania energii. Z przedłożonego wniosku nie wynika, aby instalacja mogła być przyczyną transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Termin obowiązywania niniejszej decyzji ustalono zgodnie z wnioskiem strony oraz zgodnie z art.188 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Starosta przed wydaniem niniejszej decyzji dopełnił obowiązku określonego artykułem 10 § 1 Kpa, umożliwiając Stronie wypowiedzenie się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Decyzja stała się ostateczna
w dniu

POUCZENIE

359

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koninie za pośrednictwem Starosty Tureckiego w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

Otrzymują:

1. McKeen – Beef Ubojnia Sp. z o.o.
Linne 47, 62 – 730 Dobra
2. aa.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
3. Burmistrz Dobrej
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Koninie

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł

zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity z 2016 r. Dz. U. poz. 1827 ze zmianami)

Katarzyna Krysztowicz – inspektor ds. ochrony środowiska

z up. STAROSTY
Agnieszka Jaskała
Agnieszka Jaskała
DYREKTOR WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA

STAROSTWO POWIATOWE
W TURKU
62-700 Turek, ul. Kaliska 59

**Decyzja stała się ostateczna
w dniu ..02.06.2017..**

z up. STAROSTY
Agnieszka Jaskała
Agnieszka Jaskała
DYREKTOR WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA

OŚ.6222.5.2016
/za dowodem doręczenia/

wpłynęło dnia 05-06-2017 zał. Turek, dnia 05 czerwca 2017 r.

L.dz.
POSTANOWIENIE
Podpis

Na podstawie art. 113 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zmianami) działając z urzędu:

POSTANAWIAM

sprostować z urzędu oczywistą omyłkę w decyzji Starosty Tureckiego, znak OŚ.6222.5.2016 z dnia 15 maja 2017 r. - **pozwoleniu zintegrowanym wydanym dla instalacji do uboju żywca wołowego o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton tusz na dobę, zlokalizowanej w miejscowości Linne 47, gmina Dobra, powiat turecki, województwo wielkopolskie należącej do firmy McKeen – Beef Ubojnia Sp. z o.o., w sposób następujący:**

- w pkt I.3 a) zamiast „maksymalna roczna wydajność instalacji: 112 Mg/rok” powinno być „maksymalna roczna wydajność instalacji: 27.000 Mg/rok”.

UZASADNIENIE

Starosta Turecki decyzją znak OŚ.6222.5.2016 z dnia 15 maja 2017 r. wydał pozwolenie zintegrowane dla instalacji do uboju żywca wołowego o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton tusz na dobę, zlokalizowanej w miejscowości Linne 47, gmina Dobra, powiat turecki, województwo wielkopolskie, należącej do firmy McKeen – Beef Ubojnia Sp. z o.o.

W ww. decyzji popełniono oczywistą omyłkę polegającą na wpisaniu w pkt I.3 a) „maksymalna roczna wydajność instalacji: 112 Mg/rok” zamiast „maksymalna roczna wydajność instalacji: 27.000 Mg/rok”. W związku z powyższym należało sprostować oczywistą omyłkę.

Zgodnie z art. 113 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zmianami) organ administracji publicznej może sprostować z urzędu błędy pisarskie i rachunkowe oraz inne oczywiste omyłki w wydanych przez siebie decyzjach.

Wobec powyższego postanowiono o sprostowaniu błędu pisarskiego.

POUCZENIE

Na powyższe postanowienie służy Stronie zażalenie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koninie za pośrednictwem Starosty Tureckiego w terminie 7 dni od daty jego doręczenia.

Wniesienie zażalenia nie wstrzymuje wykonania zaskarżonego postanowienia.

Otrzymują:

1. McKeen – Beef Ubojnia Sp. z o.o.
Linne 47, 62 – 730 Dobra

2. aa.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
3. Burmistrz Dobrej
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Koninie

z up. STAROSTY
Agnieszka Jaskuła
DYREKTOR WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA

STAROSTWO POWIATOWE
W TURKU

nr sprawy: 08-06-2017
data: 08-06-2017

1.08.2017

POWIATOWY WYDZIAŁ
KADROWY

nr sprawy: 11/17/17
data: 08-06-2017

08-06-2017
data: 08-06-2017

Wniosek o zmianę danych osobowych w sprawie: [imię i nazwisko]
z dnia 08-06-2017 r.

POSTAWIENIE

Wniosek o zmianę danych osobowych w sprawie: [imię i nazwisko]
z dnia 08-06-2017 r. dotyczy zmiany danych osobowych w zakresie:
[szczegóły zmian]

Wniosek o zmianę danych osobowych w sprawie: [imię i nazwisko]
z dnia 08-06-2017 r. dotyczy zmiany danych osobowych w zakresie:
[szczegóły zmian]

UZASADNIENIE

Wniosek o zmianę danych osobowych w sprawie: [imię i nazwisko]
z dnia 08-06-2017 r. dotyczy zmiany danych osobowych w zakresie:
[szczegóły zmian]

Wniosek o zmianę danych osobowych w sprawie: [imię i nazwisko]
z dnia 08-06-2017 r. dotyczy zmiany danych osobowych w zakresie:
[szczegóły zmian]

POUZEENIE

Wniosek o zmianę danych osobowych w sprawie: [imię i nazwisko]
z dnia 08-06-2017 r. dotyczy zmiany danych osobowych w zakresie:
[szczegóły zmian]

08-06-2017

1. Wniosek o zmianę danych osobowych w sprawie: [imię i nazwisko]
z dnia 08-06-2017 r.

08-06-2017

- 1. Wniosek o zmianę danych osobowych w sprawie: [imię i nazwisko]
- 2. Wniosek o zmianę danych osobowych w sprawie: [imię i nazwisko]
- 3. Wniosek o zmianę danych osobowych w sprawie: [imię i nazwisko]
- 4. Wniosek o zmianę danych osobowych w sprawie: [imię i nazwisko]