



OR.272.8.2017

Dotyczy: przetargu nieograniczonego nr OR.272.8.2017 na dostawę wyposażenia pracowni obrabiarek skrawających dla Zespołu Szkół Technicznych im. gen. prof. Sylwestra Kaliskiego w Turku, w ramach projektu "Nowoczesne technologie w kształceniu zawodowym elementem rozwoju gospodarczego obszaru funkcjonalnego powiatów tureckiego i kolskiego"

ODPOWIEDZI NA ZAPYTANIA DO TREŚCI SIWZ I ZMIANA TREŚCI SIWZ

Działając na podstawie art. 38 ust. 1, 2 i 4 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.) Zamawiający informuje, iż w dniu 2 czerwca 2017 r. wpłynęły pytania do treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia (SIWZ). Treść zapytań wraz z udzielonymi wyjaśnieniami znajdują się poniżej. W związku z udzielonymi odpowiedziami Zamawiający zmienił treść SIWZ w zakresie wprowadzonych zmian do załączników nr 1 i 3 do SIWZ, tj. opisów przedmiotu zamówienia dla części nr 1 i 3.

Część nr 1:

Dostawa tokarek i frezarek konwencjonalnych do pracowni obrabiarek skrawających.

Pyt. nr 1

W punkcie 5. Tokarka kłowa uniwersalna z liniałem do stożków jest: - *tarcza tokarska Ø200*. Czy dopuszczacie zmianę na: *tarcza tokarska Ø400*. Zmiana ta nie zmniejsza możliwości tokarki, daje większe możliwości szkoleniowe.

Odp.

Zamawiający dopuszcza zmianę z Ø200 na Ø400 i w tym zakresie zmienia parametry tokarki określone w SIWZ (załącznik nr 1 do SIWZ)

Pyt. nr 2

W punkcie 8. Frezarka pionowa z głowicą dłutującą i pneumatycznym zaciskiem narzędzia jest:

- Dłuto maszynowe do rowków 8mm
- Dłuto maszynowe do rowków 10mm
- Dłuto maszynowe do rowków 12mm

Producent nie przewiduje dłut o tej wielkości do głowicy dłutującej. Czy akceptujecie dostawę wyposażenia nie zawierającą wyżej wymienionych dłut. Szersze kanałki można wykonać przejeżdżając stołem.

Odp.

Zamawiający akceptuje dostawę wyposażenia nie zawierającą wyżej wymienionych dłut, tj. dłut maszynowych do rowków o parametrach:

Dłuto maszynowe do rowków 8 mm	szt	1
Dłuto maszynowe do rowków 10 mm	szt	1
Dłuto maszynowe do rowków 12 mm	szt	1



Zamawiający wymaga dostarczenia dłut maszynowych do rowków o parametrach:

Dłuto maszynowe do rowków 4 mm	szt	1
Dłuto maszynowe do rowków 5 mm	szt	1
Dłuto maszynowe do rowków 6 mm	szt	1

W związku z powyższym Zamawiający zmienił treść załącznika nr 1 do SIWZ.

Część nr 3:

Dostawa narzędzi i urządzeń do pracowni obrabiarek skrawających

Pyt. nr 1

W punkcie 8. Szafki narzędziowe z kompletem narzędzi, jest: - *Wymiary szafki (dł x szer x wys) [mm]: wartość max 1020x705x459*. Czy dopuszczacie zmianę na: wartość max 958 x 800 x 465 mm.

Odp.

Zamawiający dopuszcza zmianę parametru: *Wymiary szafki (dł x szer x wys) [mm]: wartość max 500x800x1050, wartość min 440x600x800*.

W związku z powyższym Zamawiający zmienił treść załącznika nr 3 do SIWZ.

Pyt. nr 2

W punkcie 12. Kieł obrotowy do konika jest: - *obciążalność promieniowa [N]: max 800 - min 600* Czy dopuszczacie obciążalność promieniową 450 kg. Zmiana ta dopuszcza możliwość obróbki ciężkich detali.

Odp.

Zamawiający dopuszcza zmianę parametru *obciążalność promieniowa [N]: i ustala ją na: max 8000 - min 2000*

W związku z powyższym Zamawiający zmienił treść załącznika nr 3 do SIWZ.

Pyt. nr 3

W punkcie 13. Kieł obrotowy do konika z wymiennymi końcówkami jest: - *wartość obrotów: max 3600 obr/min*. Czy dopuszczacie zmianę na: max wartość obrotów 4000 obr/min.

Odp.

Zamawiający rezygnuje z określenia wartości maksymalnej *obrotów*. *Wartość minimalna pozostaje bez zmian - min. 3000 obr/min*.

W związku z powyższym Zamawiający zmienił treść załącznika nr 3 do SIWZ.

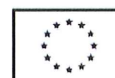
Pyt. nr 4

W punkcie 13. Kieł obrotowy do konika z wymiennymi końcówkami jest: - *obciążalność promieniowa [N]: wartość max 800*. Czy dopuszczacie obciążalność promieniową 120 kg.

Odp.

Zamawiający zwiększa *obciążalność promieniową [N]* i ustala ją na: *wartość max 8000 - min 1000*.

W związku z powyższym Zamawiający zmienił treść załącznika nr 3 do SIWZ.



Pyt. nr 5

W punkcie 14. Kieł obrotowy do konika z wymiennymi końcówkami jest: - *odchyłka współosiowości [mm]: wartość max 0,006*. Czy dopuszczacie zmianę na: max wartość 0,02 mm.

Odp.

Zamawiający akceptuje zmianę i ustala parametr *odchyłka współosiowości [mm] na: wartość max 0,02 mm*.

W związku z powyższym Zamawiający zmienił treść załącznika nr 3 do SIWZ.

Pyt. nr 6

W punkcie 14. Kieł obrotowy do konika z wymiennymi końcówkami jest: - *obciążalność promieniowa [N]: wartość max 800*. Czy dopuszczacie obciążalność promieniową 280 kg.

Odp.

Zamawiający zwiększa *obciążalność promieniową [N] i ustala wartość na: wartość max 8000 - min 1000*.

W związku z powyższym Zamawiający zmienił treść załącznika nr 3 do SIWZ.

Pyt. nr 7

W punkcie 15. Kieł obrotowy do konika jest: - *obciążalność promieniowa [N]: max 1000-min 600*. Czy dopuszczacie obciążalność promieniową 1000 kg. Zmiana ta dopuszcza możliwość obróbki ciężkich detali.

Odp.

Zamawiający zwiększa *obciążalność promieniową [N]: i ustala wartość na max 10000 - min 1000*

W związku z powyższym Zamawiający zmienił treść załącznika nr 3 do SIWZ.

Pyt. nr 8

W punkcie 20. Imadło maszynowe pochylne kołyskowe jest: - *Waga kg: max 15 – min 14*. Czy dopuszczacie zmianę na: waga max 15,9 kg.

Odp.

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ

Pyt. nr 9

W punkcie 22. Zestaw narzędzi skrawających jest: - *Frez palcowy (trzępieniowy) modułowy po jednym komplecie z każdego modułu*. Czy dopuszczacie brak w dostawie tego wyposażenia. Frezy tego typu nie są dostępne na Polskim rynku.

Odp.

Zamawiający odstępuje od dostawy freza palcowego (trzępieniowego) modułowego po jednym komplecie z każdego modułu.

W związku z powyższym Zamawiający zmienił treść załącznika nr 3 do SIWZ.

W związku z udzielonymi wyjaśnieniami i wprowadzonymi zmianami w treści załącznika nr 3 do SIWZ konieczna jest zmiana parametrów narzędzi i urządzeń wyszczególnionych w punktach 12, 13, 14 i 15 załącznika nr 3 do SIWZ. Zamawiający dodatkowo zmienił treść załącznika nr 3 w następujący sposób :

W punkcie 12. Kieł obrotowy do konika

- odchyłka współosiowości [mm]: max 0,006; min 0,001 – ustala się na parametr max 0,02
- wartość obrotów [obr/min]: max 4500; min 4000 – ustala się parametr min 4000
- obciążalność promieniowa [N]: max 800; min 600 – ustala się parametr max 8000; min 2000

W punkcie 13. Kieł obrotowy do konika z wymiennymi końcówkami

- odchyłka współosiowości [mm]: max 0,005; min 0,001 – ustala się na parametr max 0,02
- wartość obrotów [obr/min]: max 3600; min 3000 – ustala się parametr min 3000
- obciążalność promieniowa [N]: max 800; min 600 – ustala się parametr max 8000; min 1000

W punkcie 14. Kieł obrotowy do konika z wymiennymi końcówkami

- odchyłka współosiowości [mm]: max 0,005; min 0,001 – ustala się na parametr max 0,02
- wartość obrotów [obr/min]: max 3000; min 2800 – ustala się parametr min 2800
- obciążalność promieniowa [N]: max 800; min 600 – ustala się parametr max 8000; min 1000

W punkcie 15. Kieł obrotowy do konika

- odchyłka współosiowości [mm]: max 0,006; min 0,001 – ustala się na parametr max 0,02
- wartość obrotów [obr/min]: max 3000; min 2800 – ustala się parametr min 2800
- obciążalność promieniowa [N]: max 1000; min 600 – ustala się parametr max 10000; min 1000

Jednocześnie informuję, że zmianie ulega termin składania i otwarcia ofert.

Termin składania ofert upływa w dniu 10 lipca 2017 roku, o godz. 11:00.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 10 lipca 2017 roku, o godz. 12:00.

Miejsce składania i otwarcia ofert nie ulega zmianie.

W pozostałym zakresie treść SIWZ nie uległa zmianie.

Zmiany treści SIWZ są wiążące dla Wykonawców.

WICESTAROSTA
Dariusz Kałużny
Dyrektor
Wydziału Rozwoju i Edukacji
Jacek Suszek



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Starostwo Powiatowe w Turku, ul. Kaliska 59, 62 - 700 Turek, tel. 63 222 32 00, fax 63 278 83 19

Powiat Turecki, NIP: 668-194-01-89, REGON: 311018982

www.powiat.turek.pl, www.bip.powiat.turek.pl, e-mail: starostwo@powiat.turek.pl

Wydział Organizacyjny, Powiatu Tureckiego: 58 1560 0013 2781 4918 3000 0001

DYREKTOR
WYDZIAŁU ORGANIZACYJNEGO

Piotr Nowaczyk