

Dostawy - 317025-2017

11/08/2017 S153 -- Dostawy – Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia – Procedura otwarta

I. II. IV. V. V. VI.

Polska-Turek: Obrabiarki

2017/S 153-317025

Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia

Wyniki postępowania

Dostawy

Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca

I.1) Nazwa i adresy

Powiat Turecki reprezentowany przez Zarząd Powiatu Tureckiego
Starostwo Powiatowe w Turku, ul. Kaliska 59

Turek
62-700

Polska

Osoba do kontaktów: Piotr Nowaczyk

Tel.: +48 632223210

E-mail: organizacyjny@powiat.turek.pl

Faks: +48 632788319

Kod NUTS: PL414

Adresy internetowe:

Główny adres: www.bip.powiat.turek.pl

I.2) Wspólne zamówienie

I.4) Rodzaj instytucji zamawiającej

Organ władzy regionalnej lub lokalnej

I.5) Główny przedmiot działalności

Ogólne usługi publiczne

Sekcja II: Przedmiot

II.1) Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1) Nazwa:

Dostawa wyposażenia pracowni maszyn skrawających sterowanych numerycznie (CNC) dla Zespołu Szkół Technicznych im. gen. prof. Sylwestra Kaliskiego w Turku.
Numer referencyjny: OR.272.7.2017

II.1.2) Główny kod CPV

42600000

II.1.3) Rodzaj zamówienia

Dostawy

II.1.4) Krótki opis:

Dostawa nowego, nieużywanego wyposażenia pracowni maszyn skrawających sterowanych numerycznie (CNC) dla Zespołu Szkół Technicznych im. gen. prof. Sylwestra Kaliskiego w Turku, w ramach projektu „Nowoczesne technologie w kształceniu zawodowym elementem rozwoju gospodarczego obszaru funkcjonalnego powiatów tureckiego i kolskiego”. Zamówienie zostało podzielone na 3 części:

1) Część nr 1

Dostawa obrabiarek sterowanych numerycznie wraz z narzędziami skrawającymi.

2) Część nr 2

Dostawa kompresora śrubowego do przygotowania sprężonego powietrza.

3) Część nr 3

Dostawa narzędzi pomiarowych.

II.1.6) Informacje o częściach

To zamówienie podzielone jest na części: tak

II.1.7) Całkowita wartość zamówienia (bez VAT)

Wartość bez VAT: 893 606.99 PLN

II.2) Opis

II.2.1) Nazwa:

Dostawa obrabiarek sterowanych numerycznie wraz z narzędziami skrawającymi

Część nr: 1

II.2.2) Dodatkowy kod lub kody CPV

42612000

42621100

42674000

39151000

II.2.3) Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL414

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Polska, Turek, Zespół Szkół Technicznych im. gen. prof. Sylwestra Kaliskiego w Turku,
ul.Milewskiego 3b.

II.2.4) Opis zamówienia:

Dostawa obrabiarek sterowanych numerycznie wraz z narzędziami skrawającymi:

1. Centrum pionowe 5 osiowe obrabiarka sterowana numerycznie – sztuk 1;

2. Tokarka sterowana numerycznie (2-osiowa z osią C) – sztuk 1;

3. Zestaw narzędzi skrawających do obrabiarek CNC:

1). Imadło precyzyjne do „Centrum pionowe 5 osiowe obrabiarka sterowana numerycznie” Ilość 2 szt;

2). Oprawa narzędziowa DIN SK40 na tulejki ER32 do „Centrum pionowe 5 osiowe obrabiarka sterowana numerycznie” Ilość – 3 szt;

3). Oprawa narzędziowa DIN SK 40 na tulejki ER25 do „Centrum pionowe 5 osiowe obrabiarka sterowana numerycznie” ilość – 1 szt;

4). Oprawa narzędziowa DIN SK 40 na tulejki ER16 do „Centrum pionowe 5 osiowe obrabiarka sterowana numerycznie” Ilość – 2 szt;

5). Zestaw tulejek zaciskowych ER16 – 1 zestaw;

6). Zestaw tulejek zaciskowych ER25– 2 zestawy;

7). Zestaw tulejek zaciskowych ER32 – 1 zestaw;

8). Powierzchniowe uchwyty zaciskowe SK 40 DIN 69871 do narzędzi z chwytem cylindrycznym do „Centrum pionowe 5 osiowe obrabiarka sterowana numerycznie”: Ilość: Średnica 16 mm – 1 szt, 18 mm–1 szt, 25 mm– 1 szt;

9). Trzpień frezarski do frezów nasadzanych SK40 DIN 69871. Ilość: Średnica 1 szt. – 16 mm ,1 szt. – 22 mm oraz 1 szt. – 27 mm;

10). Klucz do trzpieni frezarskich DIN 6386. Ilość: rozmiary: 1 szt. – 16 mm, 1 szt. – 22 mm, 1 szt. – 27 mm;

11). Frez składany, trzpieniowo, walcowo – czołowy: Ilość: 25/25 mm 2- ostrza L=100 mm– 2 szt., 50/22 mm

5-ostrzy – 2 szt., 80/27 mm 7-ostrzy –1 szt; W zestawie płytki skrawające do obróbki stali i obróbki aluminium

(zgodnie z załącznikiem nr 1 do SIWZ);

12). Frez trzpieniowy do rowków wpustowych z chwytem cylindrycznym. Ilość: 4/5/6/8/10/12/14/16/18/20 mm

razem 10 sztuk.;

13). Pogłębiacz stożkowy HSS, DIN334A z chwytem cylindrycznym. Ilość: po 1 szt. z każdej średnicy

6,3/8/12,5/16/20 mm razem 5 sztuk;

14). Pogłębiacz płaski HSS, DIN373 z pilotem stałym z chwytem cylindrycznym. Ilość: 6/8/10/11/15/18/20 mm

razem 7 sztuk;

15). Wiertło kręte HSSE, DIN338 z chwytem cylindrycznym. Zestaw 19 sztuk;

16). Gwintownik maszynowy do gwintu metrycznego zwykłego z chwytem cylindrycznym. Zestaw 14 sztuk;

17). Oprawki narzędziowe VDI 30 napędzane – 2 sztuki do „Tokarka sterowana numerycznie

(2-osiowa z osią C)” Ilość: Prosta z uchwytem na tulejki ER 25 DIN 6499 – 1 szt., Kątowa 90 prawa z uchwytem

na tulejki ER 25 DIN 6499 – 1 szt.;

18). Oprawki narzędziowe VDI 30- 12 sztuk do „Tokarka sterowana numerycznie (2-osiowa z osią C)”. Ilość: Do

noży tokarskich typ ISO B1 20 – 7 szt., Z uchwytem na tulejki ER 25 DIN 15488 – 1 szt., Z uchwytem na tulejki

ER 32 DIN 15488 – 1 szt., Do wytaczadeł tokarskich ISO E2 D=16 – 3 szt.;

19). Noże tokarskie składane wraz z płytkami skrawającymi do „Tokarka sterowana numerycznie (2-osiowa z

osią C)”. Ilość:

1) Do toczenia powierzchni zewnętrznych: Nóż typu PSDNN K12 – 1. Szt., Nóż typu MWLNL K06 – 1 Szt., Nóż

typu SCLC L K09 – 1 Szt., Nóż typu SDJC L K11 – 1. Szt., Nóż typu SRDCN K10 – 1. Szt., Nóż do gwintowania

SEL- 1 szt., Nóż do przecinania z płytka AIMC – maksymalna średnia przecinania 52 mm, szerokość płytki 2,9 mm do 3,0 mm – 1 szt.;

2). Do toczenia powierzchni wewnętrznych: 1 szt A16Q STFC R/L 11; 1 szt. SDQCL 07; 1 Szt. Nóż do gwintowania SIL0013 M16

3). Płytki skrawające do stali. Ilość: 7 zestawów po 5 szt.;

4). Zestaw 10 szt. Płytek skrawających do noży tokarskich;

5). Płytki skrawające do aluminium zgodne z typami noży tokarskich. Ilość: 7 zestawów po 10 szt.;

4. Szafy narzędziowe – sztuk 2.

II.2.5) Kryteria udzielenia zamówienia

Kryterium jakości – Nazwa: Gwarancja / Waga: 25 %

Kryterium jakości – Nazwa: Bezpłatny przegląd gwarancyjny 1 raz w roku w okresie gwarancji / Waga: 5 %

Kryterium jakości – Nazwa: Termin wykonania zamówienia / Waga: 10 %

Cena – Waga: 60 %

II.2.11) Informacje o opcjach

Opcje: nie

II.2.13) Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: tak

Numer identyfikacyjny projektu: RPWP.09.03.02-30-0001/16.

II.2.14) Informacje dodatkowe

Kryteria oceny ofert: 1). Cena oferty: 60 %; 2). Gwarancja: 25 %; 3). Bezpłatny przegląd gwarancyjny 1 raz w roku w okresie gwarancji: 5 %; 4). Termin wykonania zamówienia: 10 %.

II.2) Opis

II.2.1) Nazwa:

Dostawa kompresora śrubowego do przygotowania sprężonego powietrza
Część nr: 2

II.2.2) Dodatkowy kod lub kody CPV
42123400

II.2.3) Miejsce świadczenia usług
Kod NUTS: PL414

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Polska, Turek, Zespół Szkół Technicznych im. gen. prof. Sylwestra Kaliskiego w Turku,
ul. Milewskiego 3b.

II.2.4) Opis zamówienia:

Kompresor śrubowy do przygotowania sprężonego powietrza – sztuk 1.

II.2.5) Kryteria udzielenia zamówienia

Kryterium jakości – Nazwa: Gwarancja / Waga: 25 %

Kryterium jakości – Nazwa: Bezpłatny przegląd gwarancyjny 1 raz w roku w okresie
gwarancji / Waga: 5 %

Kryterium jakości – Nazwa: Termin wykonania zamówienia / Waga: 10 %

Cena – Waga: 60 %

II.2.11) Informacje o opcjach

Opcje: nie

II.2.13) Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej:
tak

Numer identyfikacyjny projektu: RPWP.09.03.02-30-0001/16.

II.2.14) Informacje dodatkowe

1. Kryteria oceny ofert:

1). Cena oferty: 60 %;

2). Gwarancja: 25 %;

3). Bezpłatny przegląd gwarancyjny 1 raz w roku w okresie gwarancji: 5 %;

3). Termin wykonania zamówienia: 10 %.

II.2) Opis

II.2.1) Nazwa:

Dostawa narzędzi pomiarowych

Część nr: 3

II.2.2) Dodatkowy kod lub kody CPV

38300000

II.2.3) Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL414

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Polska, Turek, Zespół Szkół Technicznych im. gen. prof. Sylwestra Kaliskiego w Turku,
ul. Milewskiego 3b.

II.2.4) Opis zamówienia:

Dostawa narzędzi pomiarowych:

1) Suwmiarka uniwersalna analogowa ze śrubą dociskową i głębokościomierzem
płaskim w zestawie z etui. Liczba sztuk – 10;

2) Suwmiarka uniwersalna cyfrowa ze śrubą dociskową i głębokościomierzem płaskim
w zestawie z etui. Liczba sztuk – 10;

3) Suwmiarka uniwersalna z odczytem zegarowym w etui, Liczba sztuk – 5;

4) Suwmiarka modułowa analogowa w zestawie z drewnianym etui. Liczba sztuk –2;

5) Głębokościomierz noniuszowy analogowy ze śrubą blokującą w zestawie z
drewnianym etui. Liczba sztuk –5;

6) Głębokościomierz cyfrowy w zestawie z plastikowym etui. Liczba sztuk –5;

7) Wysokościomierz traserski analogowy, noniuszowy, z igłą z węglika spiekanego.

Liczba sztuk –3;

8) Wysokościomierz traserski cyfrowy, z igłą z węglika spiekanego. Liczba sztuk –2;

- 9). Mikrometr analogowy, zewnętrzny, szczęki pomiarowe z węgla spiekanego w zestawie z etui, Liczba sztuk: Zakres 0 –25 mm – 3 sztuk, Zakres 25 –50 mm –3 sztuk, Zakres 50 –75 mm –2 sztuk, Zakres 75–100 mm –2 sztuk;
- 10). Mikrometr cyfrowy, zewnętrzny, szczęki pomiarowe z węgla spiekanego w zestawie z etui, Liczba sztuk: Zakres 0 –25 mm – 1 sztuk, Zakres 25 –50 mm – 1 sztuk, Zakres 50 –75 mm – 1 sztuk, Zakres 75–100 mm –1 sztuk;
- 11). Mikrometr analogowy, wewnętrzny, podwójne szczęki pomiarowe z węgla spiekanego w zestawie z futerałem, kluczyk oraz pierścień nastawczy. Liczba sztuk: Zakres 5 – 55 mm – 1 sztuk;
- 12). Mikrometr analogowy, talerzykowy, powierzchnia pomiarowa z węgla spiekanego w zestawie z etui oraz pierścień ustawczy. Liczba sztuk: Zakres 0–25 mm – 1 sztuk, Zakres 25 –50 mm – 1 sztuk, Zakres 50 –75 mm – 1 sztuk;
- 13). Uchwyt do mikrometrów z regulacją kątową. Liczba sztuk: 1;
- 14). Mikrometr cyfrowy, talerzykowy, powierzchnia pomiarowa ze stali hartowanej. Liczba sztuk: Zakres 0–25 mm– 1 sztuk;
- 15). Mikrometr analogowy do gwintów, powierzchnia pomiarowa z węgla spiekanego, pomiar różnych rodzajów gwintów w zestawie z etui. Liczba sztuk: Zakres 0–25 mm – 1 sztuk, Zakres 25 –50 mm – 1 sztuk;
- 16). Głębokościomierz mikrometryczny analogowy powierzchnia pomiarowa z węgla spiekanego w zestawie z etui. Liczba sztuk: Zakres 0–100 mm – 2 sztuk;
- 17). Średnicówka mikrometryczna analogowa, powierzchnia pomiarowa z węgla spiekanego, w zestawie z etui. Liczba sztuk: Zakres 50 – 250 mm – 1 sztuk;
- 18). Średnicówka mikrometryczna trójpunktowa, powierzchnia pomiarowa z węgla spiekanego, w zestawie z etui. Liczba sztuk: Zakres 10 – 12 mm – 1 sztuk;
- 19). Precyzyjna średnicówka zegarowa, powierzchnia pomiarowa z węgla spiekanego, w zestawie z etui. Liczba sztuk: Zakres 35 – 60 mm – 2 sztuk;
- 20). Kątomierz uniwersalny z lupką, w zestawie z etui. Liczba sztuk: 3;
- 21). Kątomierz elektroniczny, w zestawie z etui. Liczba sztuk: 1;
- 22). Czujnik zegarowy, w zestawie z etui. Liczba sztuk: 2;
- 23). Płyta granitowa mała – 3 szt.
- 24). Płyta żeliwna do trasowania – 3 szt.
- 25). Kątownik stalowy. Liczba sztuk: 5;
- 26). Kątownik stalowy. Liczba sztuk: 5;
- 27). Liniął krawędziowy w etui ze skóry syntetycznej. Liczba sztuk: 10;
- 28). Kątownik ze stopką, w zestawie z etui. Liczba sztuk: 5;
- 29). Przymiar półsztywny, Liczba sztuk: 15;
- 30). Zestaw płytek wzorcowych, Liczba sztuk: 1 zestaw;
- 31). Zestaw trzpieniowych sprawdzianów gładkich;
- 31). Zestaw trzpieniowych sprawdzianów gwintów w zestawie z drewnianym etui;
- 32). Wzorce zarysu gwintów, wewnętrzne i zewnętrzne, Liczba sztuk: 10;
- 33). Wzorce promieni zewnętrzne i wewnętrzne, Liczba sztuk – Zakres: 1 – 7 mm – 5 sztuk; 7,5 – 15 mm – 5 sztuk; 15,5–25 mm – 5 sztuk;
- 34). Szczelinomierz. Liczba sztuk – 20;
- 35). Wzorce chropowatości porównawcze. Liczba sztuk – 1 zestaw.

II.2.5) Kryteria udzielenia zamówienia

Kryterium jakości – Nazwa: Gwarancja / Waga: 25 %

Kryterium jakości – Nazwa: Termin wykonania zamówienia / Waga: 15 %

Cena – Waga: 60 %

II.2.11) Informacje o opcjach

Opcje: nie

II.2.13) Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej:
tak

Numer identyfikacyjny projektu: RPWP.09.03.02–30–0001/16.

II.2.14) Informacje dodatkowe

Kryteria oceny ofert:

1). Cena oferty: 60 %;

- 2). Gwarancja: 25 %;
- 3). Termin wykonania zamówienia: 15 %.

Sekcja IV: Procedura

- IV.1) Opis
 - IV.1.1) Rodzaj procedury
Procedura otwarta
 - IV.1.3) Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów
 - IV.1.6) Informacje na temat aukcji elektronicznej
 - IV.1.8) Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)
Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: nie
- IV.2) Informacje administracyjne
 - IV.2.1) Poprzednia publikacja dotycząca przedmiotowego postępowania
Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE - OJ/S: 2017/S 091-179795
 - IV.2.8) Informacje o zakończeniu dynamicznego systemu zakupów
 - IV.2.9) Informacje o zakończeniu zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w postaci wstępnego ogłoszenia informacyjnego

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

- Część nr: 1
 - Nazwa:
Dostawa obrabiarek sterowanych numerycznie wraz z narzędziami skrawającymi
Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak
- V.2) Udzielenie zamówienia
 - V.2.1) Data zawarcia umowy:
19/07/2017
 - V.2.2) Informacje o ofertach
 - Liczba otrzymanych ofert: 1
 - Liczba ofert otrzymanych od MŚP: 1
 - Liczba ofert otrzymanych od oferentów z innych państw członkowskich UE: 0
 - Liczba ofert otrzymanych od oferentów z państw niebędących członkami UE: 0
 - Liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 0
 - Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie
 - V.2.3) Nazwa i adres wykonawcy
 - DMG Mori Polska Sp. z o.o.
 - PL 6171953827
 - ul. Fabryczna 7
 - Pleszew
 - 63-300
 - Polska
 - Tel.: +48 627428151
 - E-mail: marcin.berta@dmgmori.com
 - Faks: +48 627428114
 - Kod NUTS: PL416
 - Adres internetowy: www.dmgmori.com
 - Wykonawcą jest MŚP: tak
 - V.2.4) Informacje na temat wartości zamówienia/części (bez VAT)
 - Początkowa szacunkowa całkowita wartość zamówienia/części: 865 772.35 PLN
 - Całkowita końcowa wartość umowy/części: 863 538.20 PLN
 - V.2.5) Informacje na temat podwykonawstwa

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Część nr: 3

Nazwa:

Dostawa narzędzi pomiarowych.

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak

V.2) Udzielenie zamówienia**V.2.1) Data zawarcia umowy:**

08/08/2017

V.2.2) Informacje o ofertach

Liczba otrzymanych ofert: 2

Liczba ofert otrzymanych od MŚP: 2

Liczba ofert otrzymanych od oferentów z innych państw członkowskich UE: 0

Liczba ofert otrzymanych od oferentów z państw niebędących członkami UE: 0

Liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 0

Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie

V.2.3) Nazwa i adres wykonawcy

Przedsiębiorstwo Handlowo Usługowe Faktor Piotr Pachczyński

PL 7641012963

ul. Jagiellońska 26

Chodzież

64-800

Polska

Tel.: +48 672828680

E-mail: faktor@faktor.net.pl

Faks: +48 672828690

Kod NUTS: PL411

Adres internetowy: www.faktor.net.pl

Wykonawcą jest MŚP: tak

V.2.4) Informacje na temat wartości zamówienia/części (bez VAT)

Początkowa szacunkowa całkowita wartość zamówienia/części: 50 569.11 PLN

Całkowita końcowa wartość umowy/części: 30 068.79 PLN

V.2.5) Informacje na temat podwykonawstwa**Sekcja VI: Informacje uzupełniające****VI.3) Informacje dodatkowe:****VI.4) Procedury odwoławcze****VI.4.1) Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze**

Prezes Krajowej Izby Odwoławczej

ul. Postępu 17A

Warszawa

02-676

Polska

Tel.: +48 224587840

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Faks: +48 224587800

Adres internetowy: <https://www.uzp.gov.pl/kio>**VI.4.2) Organ odpowiedzialny za procedury mediacyjne****VI.4.3) Składanie odwołań**

Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań:

1. Środki ochrony prawnej przysługujące Wykonawcy opisane są przepisami Działu VI ustawy z dnia 29.1.2004 roku Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.), zwanej dalej Pzp.

2. Odwołanie przysługuje wyłącznie od niezgodnej z przepisami Pzp czynności Zamawiającego podjętej w postępowaniu o udzielenie zamówienia lub zaniechania czynności, do której Zamawiający jest zobowiązany na podstawie Pzp.

3. Odwołanie wnosi się w terminie: 10 dni od dnia przesłania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia—jeżeli zostały przesłane w sposób określony w art. 180 ust. 5 Pzp zdanie drugie albo w terminie 15 dni—jeżeli zostały przesłane w inny sposób;
4. Odwołanie wobec treści ogłoszenia o zamówieniu, a także wobec postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia (SIWZ), wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia SIWZ na stronie internetowej.
5. Odwołanie wobec czynności innych niż określone w ust. 3 i 4 wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.
6. W przypadku wniesienia odwołania wobec treści ogłoszenia o zamówieniu lub postanowień SIWZ, Zamawiający może przedłużyć termin składania ofert.
7. W przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert bieg terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ogłoszenia przez Krajową Izbę Odwoławczą orzeczenia.
8. Jeżeli Zamawiający mimo takiego obowiązku nie przesłał wykonawcy zawiadomienia o wyborze oferty najkorzystniejszej, odwołanie wnosi się nie później niż w terminie:
 - 1) 30 dni od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia,
 - 2) 6 miesięcy od dnia zawarcia umowy, jeżeli Zamawiający nie opublikował w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia.
9. Odwołanie powinno wskazywać czynność lub zaniechanie czynności Zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami pzp, zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów, określać żądanie oraz wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania.
10. Odwołujący przesyła kopię odwołania Zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu. Domniemywa się, iż Zamawiający mógł zapoznać się z treścią odwołania przed upływem terminu do jego wniesienia, jeżeli przesłanie jego kopii nastąpiło przed upływem terminu do jego wniesienia przy użyciu środków komunikacji elektronicznej.
11. Na orzeczenie Krajowej Izby Odwoławczej stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu.
12. Skargę wnosi się do sądu okręgowego właściwego dla siedziby albo miejsca zamieszkania Zamawiającego. Skargę wnosi się za pośrednictwem Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej w terminie 7 dni od dnia doręczenia orzeczenia Krajowej Izby Odwoławczej, przesyłając jednocześnie jej odpis przeciwnikowi skargi. Złożenie skargi w placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23.11.2012 r. – Prawo pocztowe jest równoznaczne z jej wniesieniem.

VI.4.4) Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań

Krajowa Izba Odwoławcza
ul. Postępu 17A
Warszawa
02-676
Polska
Tel.: +48 224587801
E-mail: odwolania@uzp.gov.pl
Faks: +48 224587800
Adres internetowy: <https://www.uzp.gov.pl/kio>

VI.5) Data wysłania niniejszego ogłoszenia:

10/08/2017

DYREKTOR
WYDZIAŁU ORGANIZACYJNEGO

Piotr Nowaczyk

SEKRETARZ
Roman Kacprzak

