



OR.272.12.2017

ZAPYTANIA DO TREŚCI SIWZ WRAZ Z WYJAŚNIENIAMI INFORMACJA O ZMIANIE TREŚCI SIWZ

Dotyczy:

przetargu nieograniczonego nr OR.272.12.2017 na dostawę wyposażenia pracowni obrabiarek skrawających dla Zespołu Szkół Technicznych im. gen. prof. Sylwestra Kaliskiego w Turku” w ramach projektu „Nowoczesne technologie w kształceniu zawodowym elementem rozwoju gospodarczego obszaru funkcjonalnego powiatów tureckiego i kolskiego”

Część nr 1: Dostawa urządzeń do obróbki metalu do pracowni obrabiarek skrawających ZST Turek

Część nr 2: Dostawa narzędzi i urządzeń do pracowni obrabiarek skrawających ZST Turek

Działając na podstawie art. 38 ust. 1, 2 i 4 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 ze zm.) Zamawiający informuje, iż w dniu 12 i 15 września 2017 roku wpłynęły pytania do treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia (SIWZ). Treść zapytań wraz z udzielonymi wyjaśnieniami znajdują się poniżej. W związku z udzielonymi odpowiedziami Zamawiający zmienił treść SIWZ w zakresie wprowadzonych zmian do załączników nr 1 i 2 do SIWZ, tj. opisów przedmiotu zamówienia dla części nr 1 i 2.

I. Część nr 2: Dostawa narzędzi i urządzeń do pracowni obrabiarek skrawających ZST Turek.

Pytanie nr 1

Pkt.24/ ppkt. 1

W przypadku suwmiarki elektronicznej nie występuje noniusz. Przy suwmiarkach elektronicznych nie stosuje się tabliczek z tabelą gwintów, czy Zamawiający dopuszcza dostawę suwmiarki elektronicznej bez tabeli gwintów?

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapis w zakresie dostawy suwmiarek z tabelą gwintów.

Zamawiający rezygnuje z zapisu dotyczącego wyposażenia suwmiarki w trwały noniusz, w związku z czym Zamawiający dokonał zmiany w części 2 w pkt 24/ ppkt1 SIWZ.

W części 2 pkt. 24/ppkt 1 SIWZ otrzymuje brzmienie:

Wskazane jest, aby suwmiarka posiadała liniał ze stali nierdzewnej z powierzchnią matową, blokowanie suwaka przez śrubę oraz powinna być wyposażona w tabliczkę z pomiarem gwintów. Suwmiarka dostarczona winna być w kasecie z deklaracją zgodności.



Pytanie nr 2

Pkt.24/ ppkt. 3

Suwmiarki o zakresie 0-250 mm dostarczane są w wykonaniu jak MAJd, w tym wykonaniu nie stosuje się tabeli gwintów, czy Zamawiający dopuszcza dostawę suwmiarki elektronicznej bez tabeli gwintów?

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z zapisu dotyczącego wyposażenia suwmiarki w tabelę gwintów, w związku z czym Zamawiający dokonał zmiany w części 2 w pkt 24/ ppkt 3 SIWZ.

W części 2 pkt. 24/ppkt 3 SIWZ otrzymuje brzmienie:

Wymagane jest, aby suwmiarka posiadała linał ze stali nierdzewnej z powierzchnią matową, trwały noniusz, blokowanie suwaka przez śrubę. Suwmiarka dostarczona winna być w kasecie z deklaracją zgodności.

Pytanie nr 3

Pkt.24/ ppkt. 5

Suwmiarki do kanałków należą do grupy suwmiarek specjalnych nie używanych do pomiarów gwintów, stąd w tym wykonaniu nie stosuje się tabeli gwintów, czy Zamawiający dopuszcza dostawę suwmiarki elektronicznej bez tabeli gwintów?

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z zapisu dotyczącego wyposażenia suwmiarki w tabelę gwintów, w związku z czym zamawiający dokonał zmiany w części 2 w pkt 24/ ppkt 5 SIWZ

W części 2 pkt. 24/ppkt 5 SIWZ otrzymuje brzmienie:

Wymagane jest, aby suwmiarka posiadała linał ze stali nierdzewnej z powierzchnią matową, trwały noniusz, blokowanie suwaka przez śrubę. Suwmiarka dostarczona winna być w kasecie z deklaracją zgodności.

Pytanie nr 4

Pkt.24/ ppkt. 6

W przypadku suwmiarki elektronicznej nie występuje noniusz. Przy suwmiarkach elektronicznych nie stosuje się tabliczek z tabelą gwintów, czy Zamawiający dopuszcza dostawę suwmiarki elektronicznej bez tabeli gwintów?

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapis w zakresie dostawy suwmiarek z tabelą gwintów.

Zamawiający rezygnuje z zapisu dotyczącego wyposażenia suwmiarki w trwały noniusz, w związku z czym Zamawiający dokonał zmiany w części 2 w pkt 24/ ppkt 6 SIWZ.



W części 2 pkt. 24/ppkt 6 SIWZ otrzymuje brzmienie:

Wskazane jest, aby suwmiarka posiadała liniał ze stali nierdzewnej z powierzchnią matową, blokowanie suwaka przez śrubę oraz powinna być wyposażona w tabliczkę z pomiarem gwintów. Suwmiarka dostarczona winna być w kasecie z deklaracją zgodności.

Pytanie nr 5

Pkt.24/ ppkt. 7

Nie istnieją czujniki wykonywane z hartowanej stali nierdzewnej. Czy Zamawiający dopuszcza dostawę czujnika zegarowego analogowego o zakresie 0-50 mm działce elementarnej 0,01mm i obudowie metalowej w wykonaniu wstrząsoodpornym?

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapisy w części 2 w pkt 24/ ppkt 7 SIWZ.

Pytanie nr 6

Pkt.24/ ppkt. 9 i 10

Co Zamawiający rozumie w przypadku mikrometrów jako funkcję tolerancji? W przypadku przyrządów cyfrowych nie występuje funkcja reset tylko preset.

Odpowiedź:

Zamawiający w przypadku mikrometrów z funkcją tolerancji określa pomiar odchyłek od wymiaru nominalnego. Mikrometr powinien być wyposażony w funkcję pomiaru bezwzględnego, czyli możliwość mierzenia względem nastawionej wartości zerowej.

Funkcja tolerancji umożliwi ustalenie w pamięci mikrometru wartości nominalnej wymiaru oraz odchyłki górnej i dolnej, przez co możliwe jest ustalenie dolnego i górnego wymiaru granicznego w związku, z czym mikrometr w trakcie pomiaru rzeczywistego określa czy zmierzony wymiar znajduje się w polu tolerancji ustalonym dla wymiaru nominalnego.

Zamawiający przez funkcję reset rozumie zerowanie wszystkich ustawień, pomiarów do ustawień fabrycznych.

Zamawiający podtrzymuje zapisy w części 2 w pkt 24/ppkt 9 i 10 SIWZ.

Pytanie nr 7

Pkt.24/ ppkt. 11

Mikrometry zewnętrzne w zakresie do 25 mm nie wymagają dodatkowych wzorców, tym bardziej pierścieni i nigdy nie są dostarczane z pierścieniami. Czy Zamawiający dopuszcza dostawę bez pierścienia wzorcowego ? (nie istnieją pierścienie regulacyjne).

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z zapisu dotyczącego wyposażenia mikrometra w pierścień wzorcowy regulacyjny, w związku z czym zamawiający dokonał zmiany w części 2 w pkt 24/ ppkt 11 SIWZ.

W części 2 pkt. 24/ppkt 11 SIWZ otrzymuje brzmienie:

Wymagane jest, aby mikrometr posiadał szczęki pomiarowe z węglika, w zestawie kluczyk. Mikrometr winien być pakowany w pudełku.

Pytanie nr 8

Pkt.24/ ppkt. 12

Mikrometry zewnętrzne w zakresie do 25-50 mm wymagają wzorców nastawczych i z wzorcami nastawczymi prętowymi są dostarczane, ale nie są to pierścienie.

Czy Zamawiający dopuszcza dostawę z wzorcem nastawczym prętowym?

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z zapisu dotyczącego wyposażenia mikrometra w pierścień wzorcowy regulacyjny, w związku z czym Zamawiający dokonał zmiany w części 2 w pkt 24/ ppkt 12 SIWZ.

W części 2 pkt. 24/ppkt 12 SIWZ otrzymuje brzmienie:

Wymagane jest aby mikrometr posiadał szczęki pomiarowe z węglika, w zestawie kluczyk oraz wzorzec nastawny prętowy. Mikrometr winien być pakowany w pudełku.

Pytanie nr 9

W punkcie 8. Szafki narzędziowe z kompletem narzędzi, jest:

- maty w każdej szufladzie szt. Wartość 6/7

Czy Zamawiający dopuszcza zmianą na:

- maty w każdej szufladzie szt. Wartość 1/2

- jeden zamek na szufladę szt 6/7

Czy Zamawiający dopuszcza zmianą na:

- jeden zamek na szufladę szt 1

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z zapisu dotyczącego:

- maty w każdej szufladzie szt. Wartość 6/7

- jeden zamek na szufladę szt 6/7

W związku, z czym Zamawiający dokonał zmiany w części 2 w pkt 8 kryteria dodatkowe SIWZ.

Część 2 w pkt 8 kryteria dodatkowe otrzymuje brzmienie:

Kryteria dodatkowe.

Nazwa parametru	Jedn. miary	Wartość
1. Maty w każdej szufladzie	szt	1/2



2.Prowadnice z łożyskami kulkowymi	szt	12/14
3.Jeden zamek na wszystkie szuflady	szt	1
4.Wspólna blokada dla wszystkich szuflad	szt	1

Pytanie nr 10

W punkcie 9. Maty antypoślizgowe jest:

- otwory przelotowe w matach obowiązkowe ok \emptyset mm wartość max 32 wartość min 16

Czy Zamawiający dopuszcza zmianą na:

otwory przelotowe w matach mm wartość max 32 wartość min 16

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z zapisu dotyczącego wyposażenie mat antypoślizgowych w otwory \emptyset . W związku, z czym Zamawiający dokonał zmiany w części 2 w pkt 9 SIWZ.

W części 2 pkt. 9 SIWZ otrzymuje brzmienie:

Maty antypoślizgowe przemysłowe olejoodporne, perforowane Sztuk 12

Podstawowe wymagania techniczne

Nazwa parametru	Jedn. miary	Wartość max.	
Wartość min.			
1.Wymiary mat (dł x szer x wys)	mm	1500x800x20	1500x600x14
2.Otwory przelotowe	mm	32	16

Wymagane jest, aby maty wykonane były z wytrzymałej gumy olejoodpornej, jednolite oraz krawędzie (brzeży) mat fazowane. Maty powinny być koloru czarnego oraz posiadać specyfikacje (świadcstwo wyrobu).

Pytanie nr 11

W punkcie 23. Tuleja redukcyjna do mocowania frezów z chwytem Morse'a jest:

- długość mm: wartość 60

Czy Zamawiający dopuszcza zmianą na: wartość w zakresie 50 - 100

Każdy rozmiar tulei ma inną długość. W tym pkt występują 3 różne tuleje o różnych długościach

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z zapisu dotyczącego długości tulei 60 mm. W związku, z czym Zamawiający dokonał zmiany w części 2 w pkt 23 SIWZ.

W części 2 pkt. 23 SIWZ otrzymuje brzmienie:

1 zestaw zawiera 3 szt. tulei do narzędzi z chwytem Morse'a o wymiarach odpowiednio: 40-2, 40-3, 40-4

Podstawowe wymagania techniczne

Nazwa parametru	Jedn. miar	Wartość
1. Rozmiar chwytu	ISO	40
2. Długość min-max	mm	50 - 100



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Tuleja przeznaczona do mocowania narzędzi ze stożkiem Morse'a zakończonych gwintem.

Pytanie nr 12

W punkcie 24. Zestaw narzędzi pomiarowych

– **MIKROMETR ELEKTRONICZNY WEWNĘTRZNY jest:**

- wymagane jest aby mikrometr posiadał przełączanie jednostki metryczne/calowe, funkcję hold/reset ...

Czy Zamawiający dopuszcza aby mikrometr nie posiadał funkcji HOLD/RESET

Zmiana ta nie wpływa na jakość ani zakres pomiarowy.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapisy w części 2 w pkt 24/ppkt 10 SIWZ.

- **MAGNETYCZNY STATYW PRZEGUBOWY**

- całkowita wysokość mm wartość 400

Czy Zamawiający dopuszcza zmianę na 430mm.

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z zapisu dotyczącego całkowitej wysokości 400 mm magnetycznego statywu przegubowego. W związku, z czym zamawiający dokonał zmiany w części 2 w pkt 24/ppkt 23 SIWZ.

W części 2 pkt. 24/ppkt 23 SIWZ otrzymuje brzmienie:

Magnetyczny statyw przegubowy

Sztuk 2

Podstawowe wymagania techniczne

Nazwa parametru	Jednostka miar	Wartość
1. siła przyczepności	N	800
2. wysięg	mm	300
3. całkowita wysokość	mm	430
4. stopa magnetyczna		

II. Część nr 1: Dostawa urządzeń do obróbki metalu do pracowni obrabiarek skrawających ZST Turek

Pytanie nr 1

W punkcie 2. Szlifierka dwutarczowa stołowa z podstawą wolnostojącą jest:

5.Obroty Obr/min wart max 1500 wart min 1450

Czy Zamawiający dopuszcza zmianę na:

Obroty Obr/min wart max 295000 wart min 1450

Zmiana ta nie zmniejsza możliwości szlifierek.

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z zapisu dotyczącego obrotów szlifierki: obr/min **Wartość max.** 1500 **Wartość min.** 1450, w związku z czym zamawiający dokonał zmiany w części 1 w pkt 2 SIWZ.



W części 1 pkt. 2 SIWZ otrzymuje brzmienie:

Wymagania techniczne			
Nazwa parametru	Jedn. miary	Wartość max.	Wartość min.
1.Tarcza szlifierska	mm	Ø250	Ø250
2.Otwór tarczy	mm	Ø32	Ø32
3.Grubość tarczy	mm	25	20
4.Ziarnistość	k	60	36
5.Obroty	Obr/min	3000	1450

Jednocześnie informuję, że zmianie ulega termin składania i otwarcia ofert.

Termin składania ofert upływa w dniu 17 października 2017 roku, o godz. 11:00.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 17 października 2017 roku, o godz. 12:00.

Miejsce składania i otwarcia ofert nie ulega zmianie.

W pozostałym zakresie treść SIWZ nie uległa zmianie.

Zmiany treści SIWZ są wiążące dla Wykonawców.

Z poważaniem

WICESTAROSTA

Dariusz Kałużny

DYREKTOR
WYDZIAŁU ORGANIZACYJNEGO
Piotr Nowaczyk

DYREKTOR
ZESPOŁU SZKÓŁ TECHNICZNYCH
w Turku
mgr Wioletta Adamiak

Dyrektor
Wydziału Rozwoju i Edukacji
Jacek Suszek

Oprac. Aneta Sochacka-Przech, Inspektor ds. administracyjnych i zamówień publicznych, Wydział Organizacyjny, tel. 63 222 3 221 *uSPzech* (podpis)



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



