



**Załącznik nr 2 do SIWZ**  
„Dostawa wyposażenia pracowni i warsztatów szkolnych dla Zespołu Szkół Technicznych w Turku i Zespołu Szkół Rolniczych CKP w Kaczkach Średnich”

## **SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Przetarg nieograniczony**

**„Dostawa wyposażenia pracowni i warsztatów szkolnych dla Zespołu Szkół Technicznych w Turku i Zespołu Szkół Rolniczych CKP w Kaczkach Średnich”**

**Część nr 2**

**Dostawa urządzeń do obróbki metalu dla Zespołu Szkół Technicznych w Turku**

Zadanie jest realizowane w ramach projektu: "Nowoczesne technologie w kształceniu zawodowym elementem rozwoju gospodarczego obszaru funkcjonalnego powiatów tureckiego i kolskiego", Wielkopolski Regionalny Program Operacyjny na lata 2014-2020, Oś Priorytetowa 9 „Infrastruktura dla kapitału ludzkiego”, Działanie 9.3 „Inwestowanie w rozwój infrastruktury edukacyjnej i szkoleniowej”, Poddziałanie 9.3.2 „Inwestowanie w rozwój infrastruktury kształcenia zawodowego”.



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA  
WIELKOPOLSKIEGO

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



**1.****Wiertarka promieniowa z możliwością półautomatycznego gwintowania - sztuk 1****Wymagania techniczne**

Nazwa parametru	Jedn. miary	Wartość max.	Wartość min.
1.Max średnica wiercenia w stali	mm	Ø40	Ø30
2.Odległość czoła wrzeciona od stołu	mm	700	50
3.Stożek morse`a na wrzecionie	Nr	MT4	MT3
4.Max wysuw pinoli wrzeciona	mm	145	130
5.Szerokość rowka teowego	mm	18	16
6.Powierzchnia robocza stołu	mm	700 x 450	600 x 450
7.Silnik napędu głównego	kW	2	1,1
8.Przesów wrzeciennika po ramieniu	mm	700	400

**Wymagane wyposażenie dodatkowe:**

Nazwa parametru	Jedn. miary	Wartość
1.Uchwyt Ø13	szt	1
2.Podstawa z wanną	szt	1
3.Oświetlenie miejscowe	szt	1
4.Układ wodnego chłodzenia	kmpl	1
5. Dokumentacja techniczno-ruchowa	egz	1

Napięcie zasilania 400V/50Hz.

**2.****Szlifierka dwutarczowa stołowa z podstawą wolnostojącą- sztuk 3****Wymagania techniczne**

Nazwa parametru	Jedn. miary	Wartość max.	Wartość min.
1.Tarcza szlifierska	mm	Ø250	Ø250
2.Otwór tarczy	mm	Ø32	Ø32
3.Grubość tarczy	mm	25	20
4.Ziarnistość	k	60	36
5.Obroty	Obr/min	3000	1000

**Wymagane wyposażenie dodatkowe:**

Nazwa parametru	Jedn. miary	Wartość
1.Regulowane podstawki	szt	2
2.Osłony	szt	2
3.Podstawa	szt	1
4.Istrukcja obsługi	egz	1

Napięcie zasilania 400V/50Hz.

SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA  
WIELKOPOLSKIEGOUnia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego

3.

**Wiertarka stołowa z podstawą żeliwną - sztuk 2****Wymagania techniczne**

Nazwa parametru min.	Jedn. miary	Wartość max.	Wartość
1. Średnica wiercenia	mm	16	1
2. Głębokość wiercenia	mm	90	85
3. Gniazdo stożkowe we wrzecionie Nr Morse'a	nr	MT2	MT2
4. Zakres prędkości obrotowej min.	Obr/min	3000	450
5. Moc silnika napędowego trójfazowego	kW	1	0,55
6. Obroty silnika	Obr/min	1450	900
7. Wymiary gabarytowe /dł.xszer.x wys./	mm	750 x 450 x 820	720 x 400 x 600
8. Masa	kg	100	90

**Wymagane wyposażenie dodatkowe:**

Nazwa parametru	Jedn. miary	Wartość
1. Powierzchnia użytkowa stołu mm 220 x 280	szt	1
2. Osłona na uchwyt	szt	1
3. Deklaracja zgodności CE	szt	1
4. Uchwyt wiertarski PTRk 13	szt	1
5. Trzpień do uchwytu PTRn2/B16	szt	1
6. Dokumentacja techniczno-ruchowa	szt	1
7. Klin do wybijania wiertel	szt.	1

Napięcie zasilania 400V/50Hz.

4.

**Wiertarka słupowa z układem półautomatycznego gwintowania - sztuk 1****Wymagania techniczne**

Nazwa parametru	Jedn. miary	Wartość max.	Wartość min.
1.Średnica wiercenia w stali	mm	40	30
2.Stożek Morse`a we wrzecionie	Morse`a	4	4
3.Maksymalny wysuw pinoli	mm	150	130
4.Zakres prędkości obrotowych min.	obr/min	2200	40
5.Posuw pinoli	mm/obr	0,4	0,05
6.Powierzchnia stołu	mm	600 x600	400 x 400
7.Silnik napędu głównego	kW	2,2	1,1

**Wymagane wyposażenie dodatkowe:**

Nazwa parametru	Jedn. miary	Wartość
1.Uchwyt Ø16 z kluczykiem i trzpieniem	szt	1
2.Oświetlenie	szt	1
3.Układ chłodzenia	szt	1
4.Układ półautomatycznego gwintowania	szt	1

Napięcie zasilania 400V/50Hz.  
Sterowanie 24V.



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA  
WIELKOPOLSKIEGO

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



**5.****Przecinarka taśmowa ze skrętnym ramieniem - sztuk 1****Wymagania techniczne**

<b>Nazwa parametru min.</b>	<b>Jedn. miary</b>	<b>Wartość max.</b>	<b>Wartość</b>
1. Największe średnica ciętego materiału	mm	250	50
2. Wymiary taśmy tnącej dł x szer. gr	mm	3400 x 28 x 1	2800 x 27 x 0,9
3. Silnik napędu taśmy	kW	2,2	1,1

**Wymagane wyposażenie dodatkowe:**

<b>Nazwa parametru</b>	<b>Jedn. miary</b>	<b>Wartość</b>
1. Układ chłodzenia	szt	1
2. Taśmy tnące do materiałów miękkich	kmpl,	1
3. Taśmy tnące do materiałów twardych	kmpl,	1
3. Obrotowa szczotka czyszcząca taśmę	szt	1
4. Oświetlenie miejscowe	szt	1
5. Podtrzymka jednorolkowa	szt	1
6. Podpora odbierająca materiał cięty	szt	1
7. Dokumentacja techniczno-ruchowa	egz	1

Napięcie zasilania 400V/50Hz.  
Sterowanie 24V.



**6.****Nożyce gilotynowe mechaniczne (gilotyna 3mm) sterowanie ręczne- sztuk 1****Wymagania techniczne**

<b>Nazwa parametru minimalna</b>	<b>Jednostka miary</b>	<b>Wartość maksymalna</b>	<b>Wartość</b>
1.Długość cięcia	mm	1400	1100
2.Grubość blachy	mm	4	3
3.Ogranicznik tylni	mm	900	600
4.Moc silnika	kW	4	2

**Wymagane wyposażenie dodatkowe:**

<b>Nazwa parametru</b>	<b>Jednostka miary</b>	<b>Wartość</b>
1.Napęd nożny	szt	1
2.Tylni zderzak	szt	1
3.Ramiona podtrzymujące	szt	1
4. Oświetlenie miejscowe	szt	1
5.Dokumentacja techniczno-ruchowa	egz	1

Napięcie zasilania 400V/50Hz.

## Wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia

1. Wszystkie podzespoły oraz elementy wyposażenia urządzeń montowane fabrycznie przez producenta lub przez autoryzowanego dystrybutora.
2. Naprawy w okresie gwarancji odbywają się w Zespole Szkół Technicznych w Turku, a w przypadku braku takiej możliwości w autoryzowanym serwisie. Wszelkie dodatkowe koszty, w tym również koszty transportu ponosi wykonawca.
3. Cena zawiera koszty instruktażu z obsługi dla personelu – min. 3 osób, dydaktyków z zakresu użytkowania i obsługi dostarczonych urządzeń.
4. Czas reakcji Wykonawcy na zgłoszenie naprawy w ramach gwarancji nie dłużej jak 5 dni roboczych. Przez czas reakcji rozumie się przybycie wyznaczonej przez wykonawcę osoby do Zespołu Szkół Technicznych w Turku i ustalenie występujących w sprzęcie wad.
5. Koszt dostawy pokrywa Wykonawca,
6. Dostarczone urządzenia muszą być wyposażone w następujące dokumenty:
  - Deklarację zgodności CE
  - Dokument gwarancyjny zgodny z wymogami SIWZ
  - Instrukcję obsługi w języku polskim

## Adres dostawy w/w przedmiotu zamówienia

W cenie dostawy Wykonawca uwzględni transport i rozładunek w siedzibie Zamawiającego, tj. Zespołu Szkół Technicznych, ul. W. Milewskiego 3b, 62-700 Turek, budynek C, sala 012. Wykonawca jest zobowiązany poinformować pisemnie o dostawie z wyprzedzeniem min. 2 dni roboczych.

## Adres dostawy

ZESPÓŁ SZKÓŁ TECHNICZNYCH  
UL. W. MILEWSKIEGO 3B  
62-700 TUREK

DYREKTOR  
WYDZIAŁU ROZWOJU EDUKACJI  
*Jacek Suszek*  
Jacek Suszek



Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego

