



Załącznik nr 1 do SIWZ

„Dostawa urządzeń spawalniczych na wyposażenie pracowni ZST w Turku oraz ZSR CKP w Kaczkach Średnich”.

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

**„Dostawa urządzeń spawalniczych na wyposażenie pracowni ZST
w Turku oraz ZSR CKP w Kaczkach Średnich”.**

Część nr 1

**Dostawa wyposażenia pracowni spawalniczej dla Zespołu Szkół
Technicznych w Turku.**

Zadanie jest realizowane w ramach projektu: "Nowoczesne technologie w kształceniu zawodowym elementem rozwoju gospodarczego obszaru funkcjonalnego powiatów tureckiego i kolskiego", Wielkopolski Regionalny Program Operacyjny na lata 2014-2020, Oś Priorytetowa 9 „Infrastruktura dla kapitału ludzkiego”, Działanie 9.3 „Inwestowanie w rozwój infrastruktury edukacyjnej i szkoleniowej”, Poddziałanie 9.3.2 „Inwestowanie w rozwój infrastruktury kształcenia zawodowego”.



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



1. Spawarka elektryczna MIG/MAG sterowana cyfrowo z regulacją stopniową – 4 sztuki

Podstawowe wymagania techniczne

1. Prądu spawania w zakresie minimum 30 ÷ 350 A
2. Zabezpieczenie nie większe niż 3x 25A, nie mniejsze niż 3 x 16 A
3. Napięcie biegu jałowego w zakresie minimum 77 ÷ 81 V
4. Podajnik do drutu - prędkości podawania drutu w zakresie minimum 2 ÷ 25 m/min
7. Napięcie sieciowe 400V ±10%
8. Ilość rolek napędowych podajnika drutu nie mniej niż 4 sztuki

Kryteria dodatkowe.

1. Grubość drutu spawalniczego – minimum 0,8/1/1,2 mm
2. Długość palnika MIG/MAG chłodzonego gazem 4,5÷5 m + 2,5÷3 m
3. Przekrój przewodu masowego w zakresie 35 ÷ 40 mm²
4. Długość przewodu masowego w zakresie 4 ÷ 5 m
5. Długość przewodu do gazu GH 2x1/4" w zakresie 3 ÷ 4 m
6. Stopień ochrony IP23S
7. Możliwość blokowania urządzenia kartami NFC
8. Możliwość programowania kartami zbliżeniowymi z programami spawania
9. Waga podajnika max 11kg

Wyposażona co najmniej w:

- przewód masowy
- manometr z reduktorem do gazu 1/4"
- minimum dwa różnych długości palniki MIG/MAG chłodzony gazem
- przewód do gazu GH 2x1/4" ze złączem do montażu bez narzędziowego
- butla do gazu spawalniczego o pojemności minimum 35l
- rękawice spawalnicze skórzane minimum 4 pary
- fartuch spawalniczy skórzany; Przedni, zakładany na szyję (wykonany z naturalnej skóry licowanej) minimum 4 sztuki

Dodatkowe wyposażenie sprzętu:

Zabudowa stanowiska spawalniczego, ekran spawalniczy mobilny, ściana przesuwana wzmocniana – 3 (ścianki)

Podstawowe wymagania techniczne

1. Grubość zasłony nie mniejsza niż 1mm
2. Grubość profili konstrukcyjnych nie mniejsza niż 2mm
3. Kolor zasłony- Ciemna zieleń (ze względu na istniejące stanowiska)
4. Wymiary ścianki nie większe niż 1950x2100mm, nie mniejsze niż 1800 x 2000mm

Kryteria dodatkowe dotyczące wyposażenia:

1. Materiał zasłony zgodny z normą EN-1598
2. Konstrukcja malowana proszkowo
3. Kółka ułatwiające przesuwanie z hamulcem
4. Konstrukcja rurowa
5. Zasłona mocowana za pomocą metalowych haczyków



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



2. Spawarka elektryczna spawarka TIG AC/DC, spawarka inwertorowi – 1 sztuki

Podstawowe wymagania techniczne

1. Napięcie sieciowe 400 V \pm 10%
2. Prąd ciągłej (100%) pracy w temp. otoczenia co najmniej 20 st. C nie mniejsza niż 165A
3. Zakres prąd spawania w zakresie minimum 2,5 ÷ 300 A
4. Zabezpieczenie nie większe niż 25 A, nie mniejsze niż 16 A
5. Napięcie biegu jałowego w zakresie minimum 39 ÷ 45 V
6. Zakresu regulacji częstotliwości w zakresie minimum AC 40 ÷ 205 Hz
7. Wymiary dł. x szer. x wys. nie większe niż 615 x 210 x 425 mm, nie mniejsze niż 595x 200 x 410 mm

Kryteria dodatkowe

1. Regulowany przebieg prądu: sinusoida, trapez, prostokąt
2. Regulacja balansu AC
3. Funkcja spawania punktowego
4. Spawanie metodą TIG Lift
5. Regulowane narastanie / opadanie prądu
6. Spawanie elektrodą otuloną
7. Chłodzenie gazem lub wodą
8. Zabezpieczenie termiczne
9. Stopień ochrony IP23

Wyposażona co najmniej w:

- uchwyt spawalniczy,
- przewody spawalnicze,
- przewód gazowy,
- reduktor gazu,
- butla gazowa min. 40l
- komplet (min. 5 szt.) wymiennych elektrod wolframowych
- rękawice spawalnicze skórzane – minimum 1 par
- młotek spawalniczy do czyszczenia spoin, ścinania odprysków itd. – minimum 1 sztuk (Waga całkowita nie większa niż 450g, nie mniejsza niż 400g)
- fartuch spawalniczy skórzany; Przedni, zakładany na szyję (wykonany z naturalnej skóry licowanej) – minimum 1 sztuk

3.

Spawarka elektryczna, MMA, inwertorowa DC – 1 sztuka

Podstawowe wymagania techniczne

1. Napięcie sieciowe 230 V \pm 10%
2. Prąd ciągłej (100%) pracy w temperaturze otoczenia co najmniej 20 st. C nie mniejszy niż 100 A
3. Zabezpieczenie nie większe niż 20 A, nie mniejsze niż 16 A
4. Prąd spawania w zakresie minimum 9 ÷ 165 A
5. Napięcie biegu jałowego w zakresie minimum 104 ÷ 108 V
6. Wymiary dł. x szer. x wys. nie większe niż 450 x 185 x 330 mm, nie mniejsze niż 410 x 105 x 205 mm

Kryteria dodatkowe

1. Spawanie metodą MMA i TIGLiftarc
2. Arc Force,
3. Hot Start,
4. AntiStick
5. Zabezpieczenie termiczne
6. Średnica elektrod – minimum 1,6 ÷ 4,0 mm
7. Wyświetlacz prądu spawania,
8. Funkcja VRD,

Wyposażona co najmniej w:

- przewód masowy min. 50 mm² o długości co najmniej 4 m
- kabel elektrody min. 50mm² o długości co najmniej 4 m
- rękawice spawalnicze skórzane – minimum 1 par
- fartuch spawalniczy skórzany; Przedni, zakładany na szyję (wykonany z naturalnej skóry licowanej) – minimum 1 sztuk
- młotek spawalniczy do czyszczenia spoin, ścinania odprysków itd. – minimum 1 sztuk (Waga całkowita nie większa niż 450g, nie mniejsza niż 400g)



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



4.**Spawarka elektryczna, MMA, inwertorowa DC – 1 sztuka****Podstawowe wymagania techniczne**

1. Zabezpieczenie nie większe niż 3 x 25 A, nie mniejsze niż 3 x 16 A
2. Napięcie biegu jałowego w zakresie minimum 100 ÷ 108 V
3. Zakres prąd spawania w zakresie minimum 9 ÷ 350 A
4. Napięcie sieciowe 400V ±10%
5. Prąd ciągłej (100%) pracy w temperaturze otoczenia co najmniej 20 st. C nie mniej niż 160 A
6. Wymiary dł. x szer. x wys. nie większe niż 545 x 202 x 380 mm, nie mniejsze niż 500 x 175 x 340 mm
7. Waga poniżej 19 kg,
8. Klasa ochrony obudowy IP34,
9. Wyświetlacz prądu spawania,
10. Możliwość współpracy z podajnikiem drutu CC/CV

Kryteria dodatkowe

1. Spawanie metodą MMA i TIGLiftarc
2. Regulowane Arc forcei Hotstart
3. Arc Force,
4. Hot Start,
5. AntiStick
6. Zabezpieczenie termiczne
7. Średnica elektrod – minimum 1,6 ÷ 4,0 mm

Wyposażona co najmniej w:

- przewód masowy min. 50mm² o długości, co najmniej 4 m
- kabel elektrody min. 50mm² o długości, co najmniej 4 m
- rękawice spawalnicze skórzane – minimum 1 par
- fartuch spawalniczy skórzany; Przedni, zakładany na szyję (wykonany z naturalnej skóry licowanej) – minimum 1 sztuk
- młotek spawalniczy do czyszczenia spoin, ścinania odprysków itd. – minimum 1 sztuk (Waga całkowita nie większa niż 450g, nie mniejsza niż 400g)

5.**Wózek do przewozu butli gazowych, do transportu gazów spawalniczych – 1 sztuka****Podstawowe wymagania techniczne**

1. Nośność min. 220kg
2. Maksymalna pojemność przewożonych butli nie większe niż 55l, nie mniejsza niż 45l
3. Ilość przewożonych butli nie mniej niż 2 sztuki
4. Średnica kół nie większe niż 430mm, nie mniejsze niż 390mm

Kryteria dodatkowe

1. Metalowa piasta
2. Rama stalowa
3. Rama malowana proszkowo
4. Łożyska wałeczkowe
5. Łańcuszki zabezpieczające butle
6. Koła pneumatyczne



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



6.	Przyłbica spawalnicza nagłowna z podnoszoną szybką – 5 zestawów
-----------	--

Podstawowe wymagania techniczne

1. Rozmiar wkładu filtra nie mniejsza niż 110 x 90 mm
2. Materiał - Wysokoudarowy poliamid lub inny materiał o co najmniej takich samych parametrach wytrzymałościowych
3. Rozmiar uniwersalny
4. Zaciemnienie DIN 10

Kryteria dodatkowe

1. ochrona przed promieniowaniem UV
2. ochrona twarzy i przedniej części szyi
3. Podnoszona szybka, co umożliwia podgląd bez zdejmowania przyłbicy
4. Chroni przed odpryskami płynnego metalu
5. Regulacja wysokości i średnicy nagłowia

W zestawie co najmniej

- filtr(szkło) spawalniczy – rozmiar zgodny z danym modelem przyłbicy minimum: 5 x DIN 9 , 5 x DIN 10, 5 x DIN 11 oraz 5 x DIN 12
- szkło przezroczyste do przyłbicy rozmiar zgodny z danym modelem przyłbicy – minimum 10 sztuk

7.	Przyłbica spawalnicza nagłowna, samościemniająca, zasilane ogniwami słonecznymi – 5 zestawów
-----------	---

Podstawowe wymagania techniczne

1. Zakres zaciemnienia DIN 9 -13
2. Materiał - nylon lub inny materiał o co najmniej takich samych parametrach wytrzymałościowych
3. Rozmiar uniwersalny
4. Czas przełączania nie mniejsza niż 1/16 000 s
5. Wymiary pola widzenia nie mniejsza niż 95 x 43 mm

Kryteria dodatkowe

1. ochrona przed promieniowaniem UV i IR
2. ochrona twarzy i przedniej części szyi
3. Tryb szlifowania
4. Chroni przed odpryskami płynnego metalu
5. regulacja wysokości i średnicy nagłowia
6. Funkcja regulacji opóźnienia
7. Funkcja regulacji czułości



8.

Krzesło spawalnicze z podnóżkiem i kółkami, odporny na warunki występujące podczas spawania – 5 sztuk**Podstawowe wymagania techniczne**

1. Regulacja siedziska do przodu x tyłu nie większe niż 15 x 10 stopni, nie mniejsze niż 10 x 5 stopni
2. Regulacja oparcia do przodu x tyłu nie większe niż 18 x 8 stopni, nie mniejsze niż 16 x 6 stopni
3. Wymiary siedziska nie mniejsze niż 420 x 420 mm
4. Zakres regulacji wysokość siedziska w zakresie min. 520 ÷ 670mm

Kryteria dodatkowe

1. Siedzisko i oparcie z pianki poliuretanowej lub innej o co najmniej takich samych parametrach
2. Kółka
3. Podnózek
4. Olejoodporne
5. Trudnopalne
6. Odporne na iskry spawalnicze

9.

Ukosowarka do metalu, ręczna z wymiennymi płytkami głowicy - 1 sztuka**Podstawowe wymagania techniczne**

1. Napięcie sieciowe 230V ±10%
2. Moc silnika nie większa niż 1,3 kW, nie mniejsza niż 1,1 kW
3. Liczba obrotów nie większa niż 12 000min⁻¹, nie mniejsza niż 10 000min⁻¹
4. Szerokość fazy nie większa niż 5mm
5. Kąt fazy do 45 stopni
6. Ilość płytek w głowicy nie mniej niż 3 sztuki
7. Średnica talerza prowadzącego nie większa niż 105 mm, nie mniejsza niż 95 mm
8. Średnia łożyska prowadzącego nie większa niż 26 mm, nie mniejsza niż 24 mm
9. Promień zaokrąglenia nie mniejszy niż 2,01 mm
10. Minimalna średnica otworu nie większa niż 28 mm, nie mniejsza niż 26 mm

Kryteria dodatkowe

1. Ukosowanie i stępanie
2. Załamywanie na promień

Wyposażona, co najmniej w:

- przewód zasilający min. 2 m zakończony wtykiem
- dodatkowe płytki do głowicy minimum 3 komplety



Fundusze
Europejskie
Program Regionalny



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



10.

Suszarka do elektrod; zasadowych, rutyłowych, rutyłowo-celulozowych i kwaśnych. Z płynną regulacją temperatury - 1 sztuka**Podstawowe wymagania techniczne**

1. Napięcie sieciowe 230V \pm 10%
2. Moc grzałki nie większa niż 0,9 kW, nie mniejsza niż 0,8 kW
3. Zakres temperatury suszenia – minimum 50 ÷ 309 st. C
4. Pojemność nie mniejsza niż 10 kg

Kryteria dodatkowe

1. Płynna regulacja temperatury
2. Termostat regulujący temperaturę
3. Rodzaje suszonych elektrod - zasadowe, rutyłowe, rutyłowo-celulozowe i kwaśne

Wyposażona co najmniej w:

- przewód zasilający min. 2 m zakończony wtykiem

11.

Zgrzewarka ręczna do zgrzewania blach ze stali niskowęglowych, stali nierdzewnych i blach ocynkowanych - 1 sztuka**Podstawowe wymagania techniczne**

1. Napięcie sieciowe 230 V \pm 10%
2. Moc znamionowa 2,5 kW \pm 10%
3. Zabezpieczenie sieci nie większe niż 32 A, nie mniejsze niż 16 A
4. Moc maksymalna min. 13 kW
5. Maksymalny prąd zgrzewania min. 6300 A
6. Cykl pracy nie mniejszy niż 1,4%
7. Maksymalna grubość blachy nie mniejsza niż 1,9 + 1,9 mm

Kryteria dodatkowe

1. Sterowanie mikroprocesorem
2. Praca ciągła i pulsacyjna
3. Automatyczne ustawianie czasu i prądu zgrzewania w zależności od grubości blachy

Wyposażona co najmniej w:

- przewód zasilający min. 2 m zakończony wtykiem
- zestaw dodatkowych (końcówek, elektrod, itp.) do zgrzewarki

12.

Przecinarka plazmowa, ręczna - 1 sztuka**Podstawowe wymagania techniczne**

1. Napięcie sieciowe 400 V \pm 10%
2. Zakres ustawienia prądu min. 20 ÷ 70 A
3. Zabezpieczenie sieci nie mniejsze niż 16 A
4. Moc maksymalna min. 12 kVA
5. Maksymalna grubość cięcia nie mniejsza niż 21mm

Kryteria dodatkowe

1. Materiał obudowy i ramy - Aluminium lub inny o podobnych właściwościach
2. Wbudowany wentylator

Wyposażona co najmniej w:

- palnik plazmowy wraz z min. 14 metrowym przewodem
- palnik plazmowy wraz z min. 4,5 metrowym przewodem
- komplet zapasowych dysz do palnika



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Komplet narzędzi ręcznych, klucze płasko-oczkowe, nasadowe oraz inne narzędzia**Podstawowe wymagania techniczne**

1. Liczba elementów nie mniejsza niż 126mm
2. Materiał - Co najmniej Stal chromowo-Wanadowa – obrobiona cieplnie, podwyższona ścieralność (dla części roboczych)

3. Minimalny skład zestawu

ZESTAW NASADEK 1/4":

12szt. - nasadki 6-kt. 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13mm

5szt. - nasadki długie 6-kt. 1/4": 7; 8; 10; 12; 13mm

5szt. - nasadki E 1/4": E4; E5; E6; E7; E8

1szt. - grzechotka 1/4" 36 zębów

1szt. - przegub 1/4"

2szt. - przedłużki uchylne 1/4" L-50; L-150

1szt. - pokrętło z przetyczką 1/4"

1szt. - przedłużka 1/4" L-75

1szt. - przedłużka elastyczna 1/4"

ZESTAW NASADEK 1/2":

18szt. - nasadki 6-kt. 1/2": 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32mm

7szt. - nasadki długie 6-kt. 1/2": 10; 12; 13; 14; 15; 17; 19mm

8szt. - nasadki E 1/2": E10; E12; E14; E16; E18; E20; E22; E24

1szt. - grzechotka 1/2" 36 zębów

1szt. - przegub 1/2"

2szt. - klucze do świec 1/2" 16, 21mm

1szt. - przedłużka uchylna 1/2" L-50

1szt. - pokrętło łamane 1/2" L-375

1szt. - pokrętło z przetyczką 1/2" L-250

NARZĘDZIA RÓŻNE:

19szt. - klucze płasko-oczkowe: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32mm

6szt. - klucze oczkowe otwarte: 8x10; 9x11; 12x13; 14x17; 17x19mm

9szt. - klucze ampulowe gięte: 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10mm

7szt. - klucze gięte Torx: T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40

5szt. - przecinaki i przebijaki

1szt. - szczypce nastawne 10"

1szt. - szczypce do cięcia 6"

1szt. - kombinerki 7"

1szt. - chwytak magnetyczny teleskopowy

1szt. - młotek ślusarski 500g

6szt. - wkrętaki krzyżowe: PH1x75; PH2x38; PH2x100 i płaskie 6,5x38; 6x100; 5x785.

Kryteria dodatkowe

1. Zapakowane w specjalnych walizkach.



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Komplet narzędzi ręcznych, szczypce i obcęgi

Podstawowe wymagania techniczne

1. Liczba elementów nie mniejsza niż 14mm
2. Materiał - Stal narzędziowa, obrobiona cieplnie, podwyższona ścieralność (dla części roboczych)
3. Minimalny skład zestawu
 - Szczypce zaciskowe Morsa 10'' – 2 sztuki
 - Szczypce zaciskowe morsa 250mm – 2 sztuki
 - Szczypce morsa o szczękach prostych 9'' – 1 szt.
 - Szczypce nastawne 12'' – 2 sztuki
 - Szczypce- kombinerki z boczną krawędzią tnącą 9'' – 2 sztuki
 - Obcęgi 8'' – 2 sztuki
 - szczypce o zagiętych szczękach 8'' – 1 sztuka
 - szczypce do cięcia czołowe 200mm – 2 sztuki

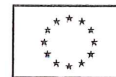
Kryteria dodatkowe

1. Zapakowane w specjalnych walizkach.



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



14. Szlifierka Kątowa, Zmienna prędkość obrotowa – 2 sztuki

A) Podstawowe wymagania techniczne $\phi 125\text{mm}$ – sztuk 1

1. Napięcie sieciowe 230 V $\pm 10\%$
2. Moc silnika min. 1,45 kW
3. Zakres regulacji obrotów min. 2800 ÷ 11500min⁻¹
4. Tarcza szlifierska średnica 125mm
5. Gwint wrzeciona M14
6. Wymiary szlifierki nie większe niż 320 x 160 x 125 mm, nie mniejsze niż 300 x 140 x 110 mm

Kryteria dodatkowe

1. Zabezpieczenie przed przypadkowym uruchomieniem
2. Regulacja prędkości obrotowej
3. Funkcja Łagodnego startu
4. Tłumienie drgań

Wyposażona co najmniej w:

- Klucz do nakrętki kontrującej
- Uchwyt boczny
- Kołnierz mocujący
- Nakrętka kołnierza
- Bez narzędziowa osłona tarczy szlifierskiej

B) Podstawowe wymagania techniczne $\phi 230\text{mm}$ – sztuk 1

1. Napięcie sieciowe 230V $\pm 10\%$
2. Moc silnika min. 2,35kW
3. Prędkość obrotowa biegu jałowego min. 6650min⁻¹
4. Tarcza szlifierska średnica 230mm
5. Gwint wrzeciona M14
6. Wymiary szlifierki nie większe niż 530 x 260 x 160 mm, nie mniejsza niż 500 x 240 x 140 mm

Kryteria dodatkowe

1. Zabezpieczenie przed przypadkowym uruchomieniem
2. Regulacja prędkości obrotowej
3. Funkcja Łagodnego startu

Wyposażona co najmniej w:

- Klucz do nakrętki kontrującej
- Uchwyt boczny
- Kołnierz mocujący
- Nakrętka kołnierza

15.

Stół montażowy ślusarski z szufladą i szafką – 1 sztuki

Podstawowe wymagania techniczne

- 1.Nośność blatu nie mniejsza niż 980 kg
- 2.Masa własna min. 90 kg, max 120 kg
- 3.Grubość blatu min. 45mm, materiał - sklejka warstwowa (lub inny o podobnych właściwościach)
- 4.Wymiary szerokość x głębokość x wysokość nie większa niż 2200 x 750 x 940mm, nie mniejsza niż 2100 x 740 x 900 mm
- 5.Szerokość nogi w zakresie 80 ÷ 90 mm

Kryteria dodatkowe

- 1.Możliwość poziomowania szafki
- 2.Konstrukcja malowana proszkowo
- 3.Możliwość mocowania do podłoża
- 4.Materiał szuflady i szafki – stal

Wyposażony co najmniej w:

Imadło warsztatowe – 1 sztuki

Podstawowe wymagania techniczne

- 1.Szerokość szczęk 150 ÷ 160mm
- 2.Długość mocowania w szczękach 125 ÷ 130mm
- 3.Materiał szczęk - Stal hartowana
- 4.Twardość szczęk 45 ÷ 57 HRC

Kryteria dodatkowe

1. Zintegrowana płyta obrotowa
2. Walcowe prowadzenie
3. Mocowanie za pomocą nakrętek

Wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia

1. Okres gwarancji udzielony przez Wykonawcę wynosi minimum 24 miesiące.
2. W cenie zamówienia zawarte winno być ich transport, rozładunek, transport wewnątrz budynku wskazanego przez Zamawiającego, instalacja i uruchomienie w warsztatach szkolnych oraz instruktarz w zakresie obsługi i użytkowania dla wskazanych nauczycieli (min. 3 osoby) - dydaktyków.
3. Naprawy w okresie gwarancji odbywają się w Zespole Szkół Technicznych w Turku, a w przypadku braku takiej możliwości w autoryzowanym serwisie. Wszelkie dodatkowe koszty, w tym również koszty transportu ponosi wykonawca.
4. Czas reakcji Wykonawcy na zgłoszenie naprawy w ramach gwarancji nie dłużej jak 5 dni roboczych.
5. Wykonawca zobowiązuje się do bezpłatnego dostarczenia w trakcie trwania umowy urządzeń zastępczych w przypadku gdy termin usunięcia awarii będzie dłuższy niż 30 dni, liczony od dnia zgłoszenia.
6. Koszt dostawy oraz rozładunek urządzeń spawalniczych pokrywa Wykonawca.
7. Dostarczone urządzenia spawalnicze muszą być wyposażony w następujące dokumenty:
 - a) Deklarację zgodności producenta CE,
 - b) Dokument gwarancyjny zgodny ze złożoną ofertą Wykonawcy,
 - c) Instrukcję obsługi w języku polskim,

Dostawa sprzętu:

W cenie urządzeń spawalniczych Wykonawca uwzględni transport, rozładunek oraz wniesienie do budynku „C” do sali nr 12 Zespołu Szkół Technicznych w Turku, ul. Milewskiego 3b, 62-700 Turek. Wykonawca jest zobowiązany poinformować pisemnie o dostawie z wyprzedzeniem min. 5 dni roboczych.

Adres dostawy w/w przedmiotu zamówienia:

ZESPÓŁ SZKÓŁ TECHNICZNYCH W TURKU
UL. MILEWSKIEGO 3b
62-700 TUREK

DYREKTOR
WYDZIAŁU ROZWOJU EDUKACJI
Jacek Suszek
Jacek Suszek



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

